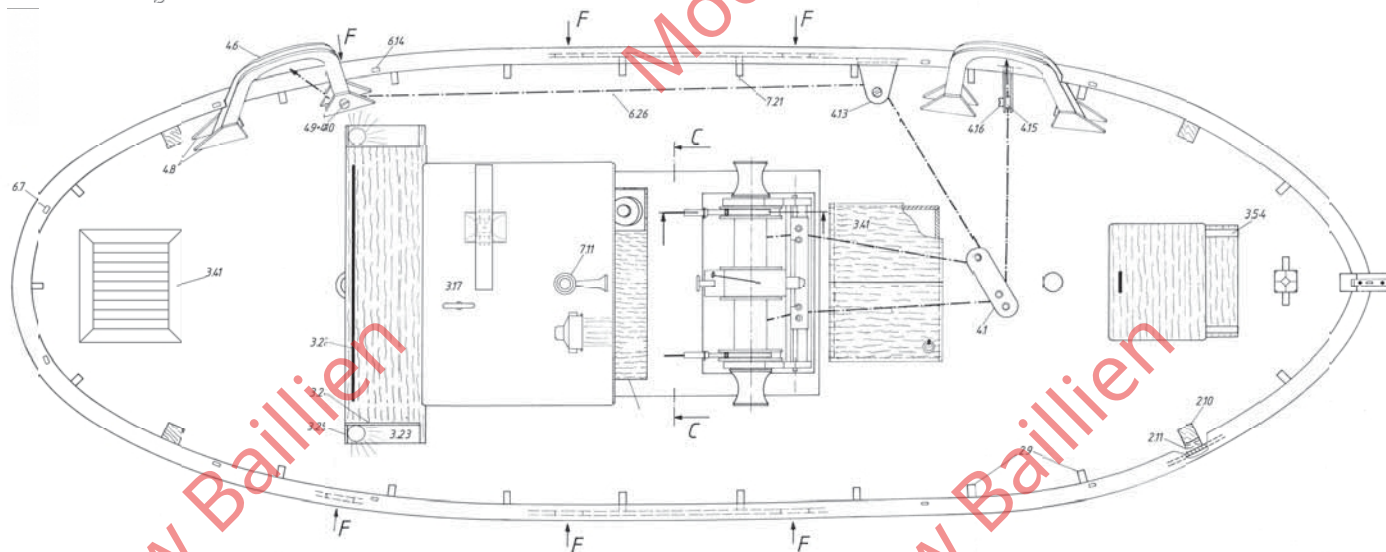
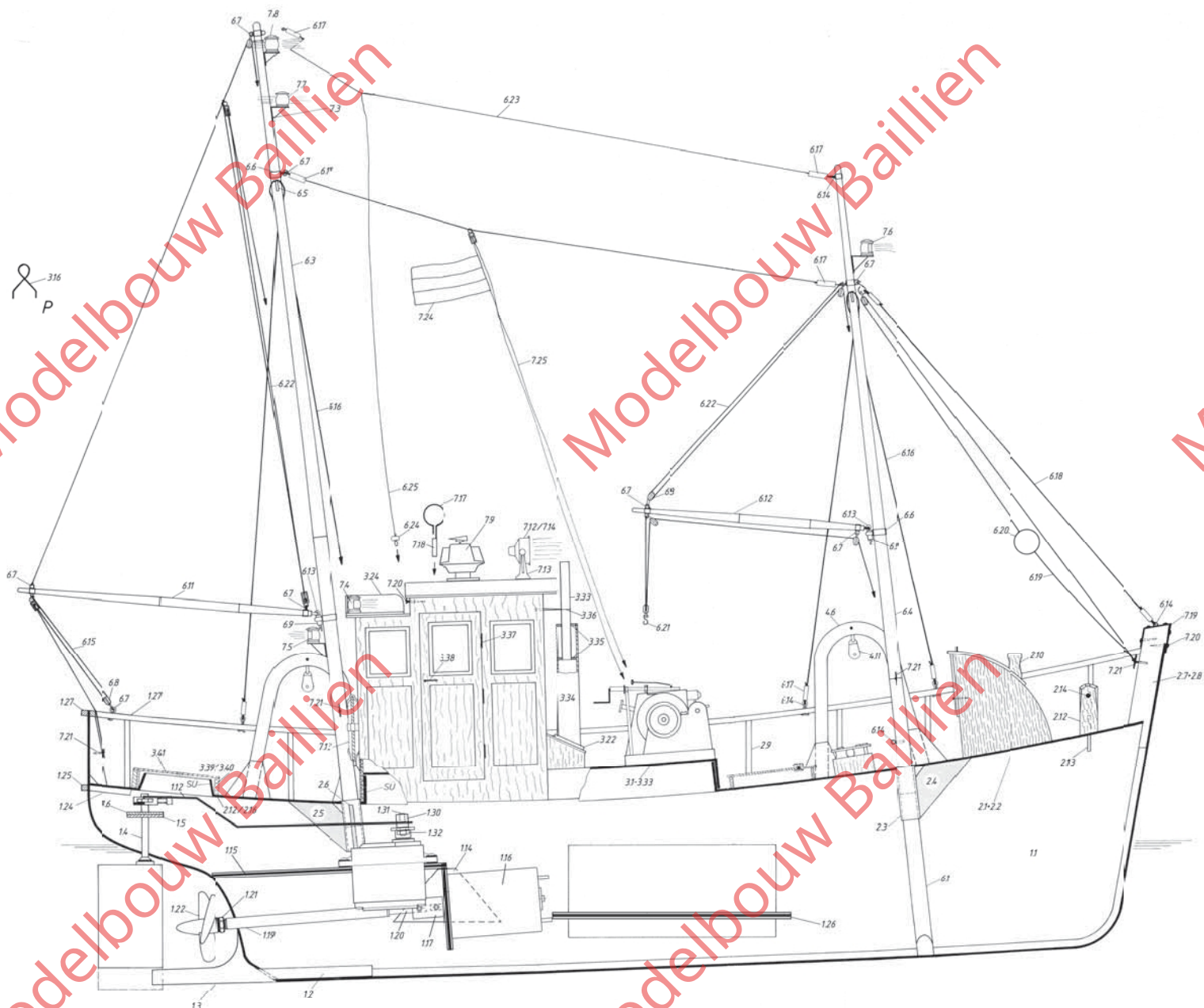




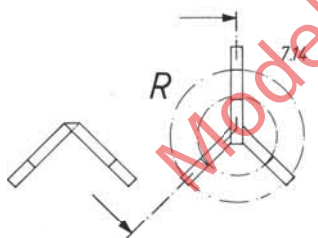
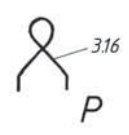
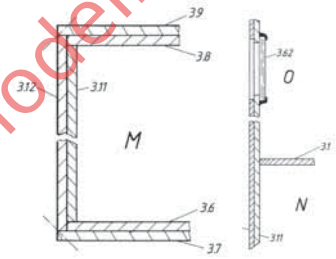
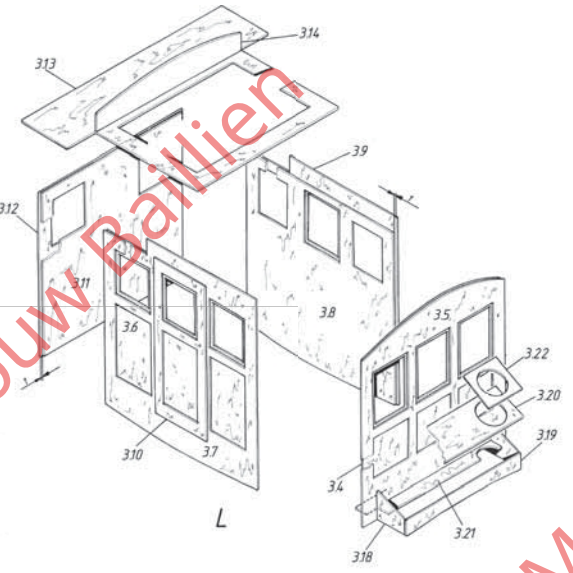
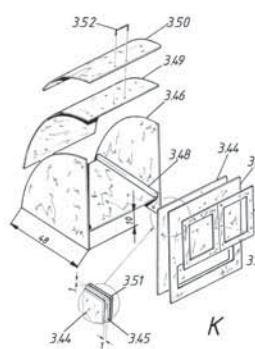
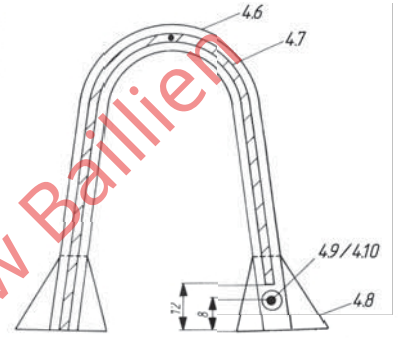
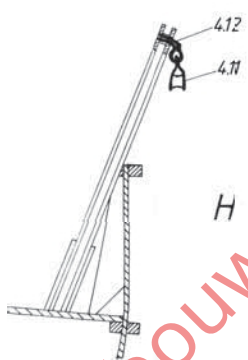
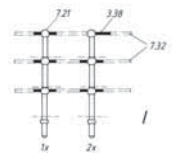
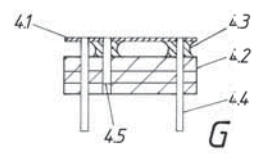
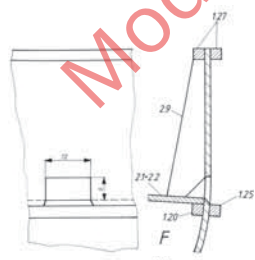
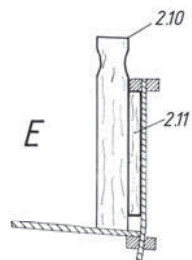
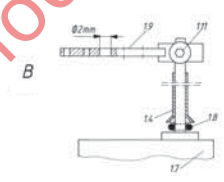
Modelbouw Baillien
krick
 Alle rechten voorbehouden.
 Commercieel gebruik van de bouwtekening en het
 modelontwerp is niet toegestaan. Klaus Krick
 Modeltechnik, D-75438 Knetzingen



Bouwtekening blad 1
 RC-modelkutter 1:20

Antje

ro1110



Modelbouw van Baillien
krick
Alle rechten voorbehouden.
Commercieel gebruik van de bouwtekening en het
modelbouw is niet toegestaan. Klink Krick
Modelbouw, D-75438 Krefeld

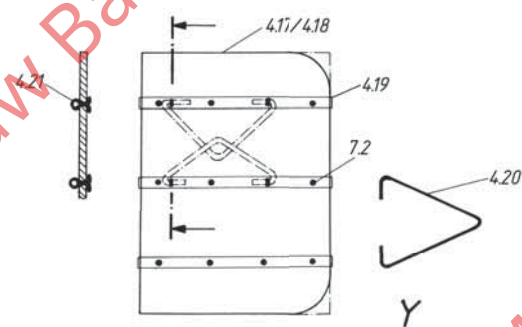
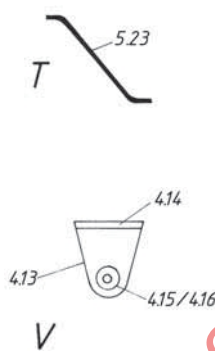
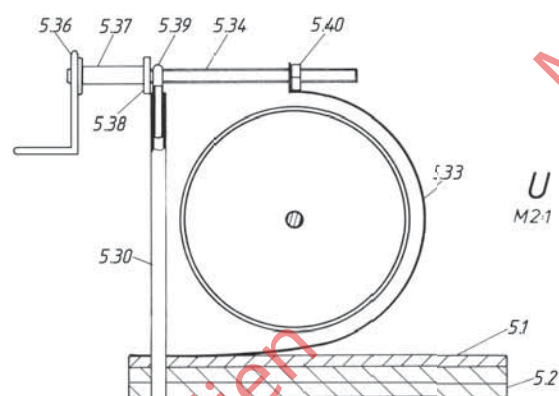
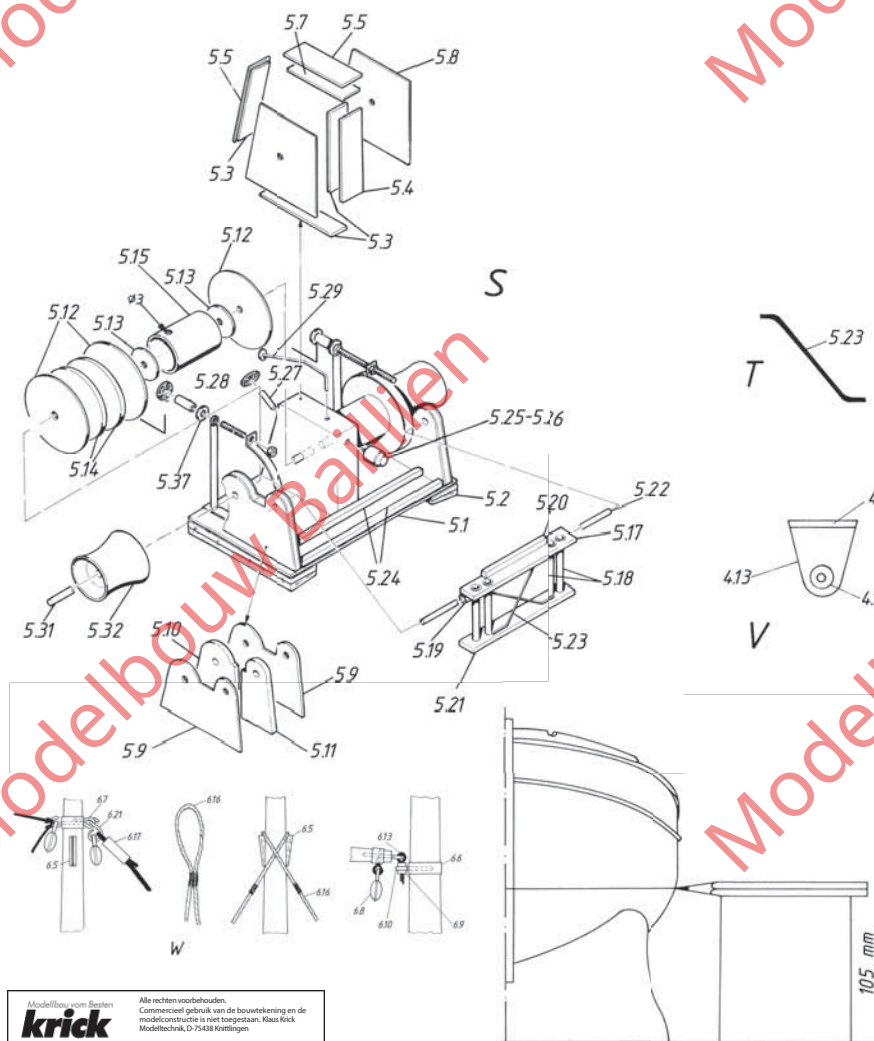


Bouwtekening blad 2
RC-modelkotte 1:20
Antje
ro1110

Modelbouw Baillien

Modelbouw Baillien

Mo



Mo

Modelbouw Baillien
krick
Alle rechten voorbehouden.
Commercieel gebruik van de bouwtekening en de
modelconstructie is niet toegestaan. Krick
Modeltechnik, D-75438 Kretzingen



Bouwtekening blad 3
RC-modelkoter 1:20

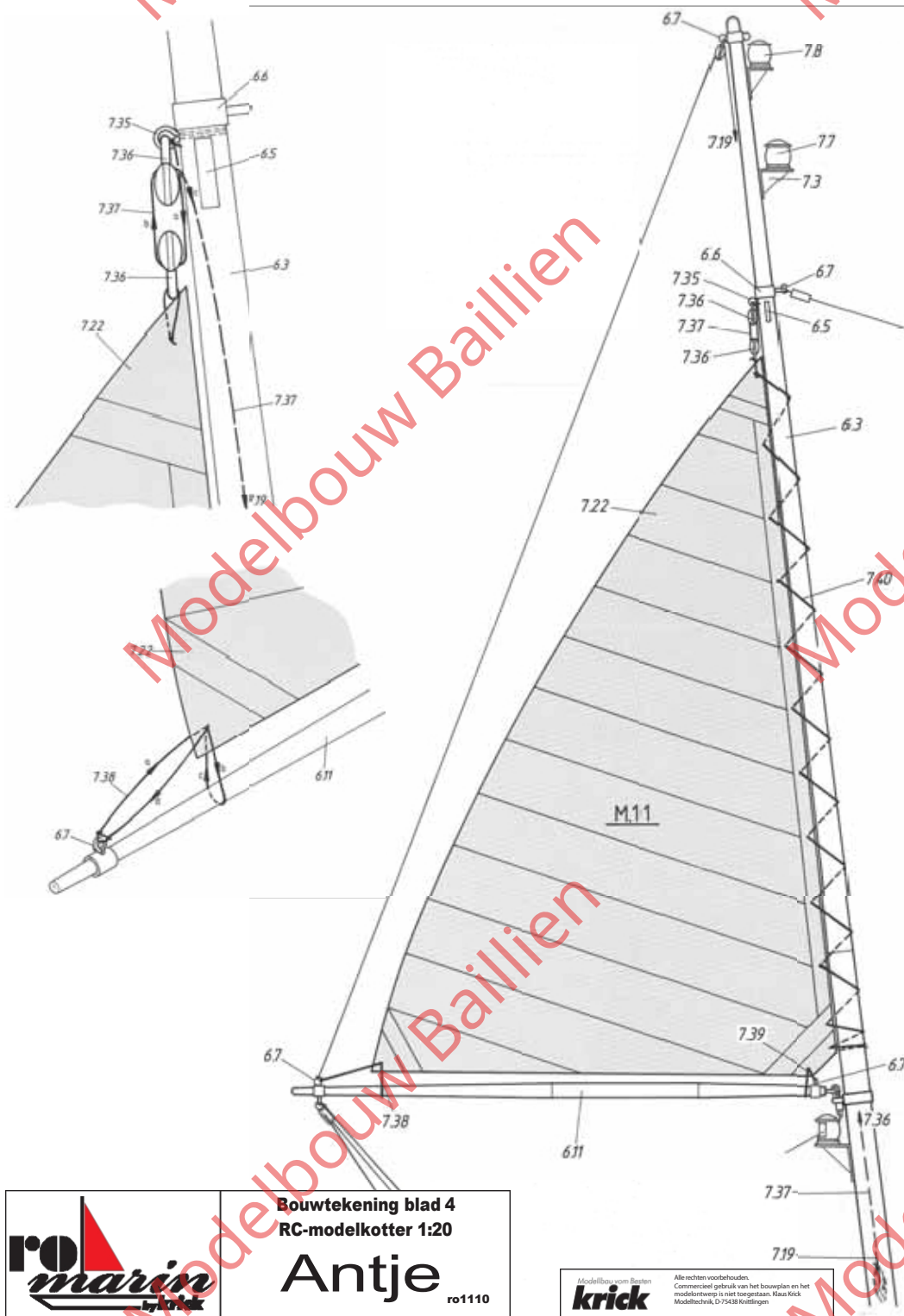
Antje

ro1110

Modelbouw Baillien

Modelbouw Baillien

Mo

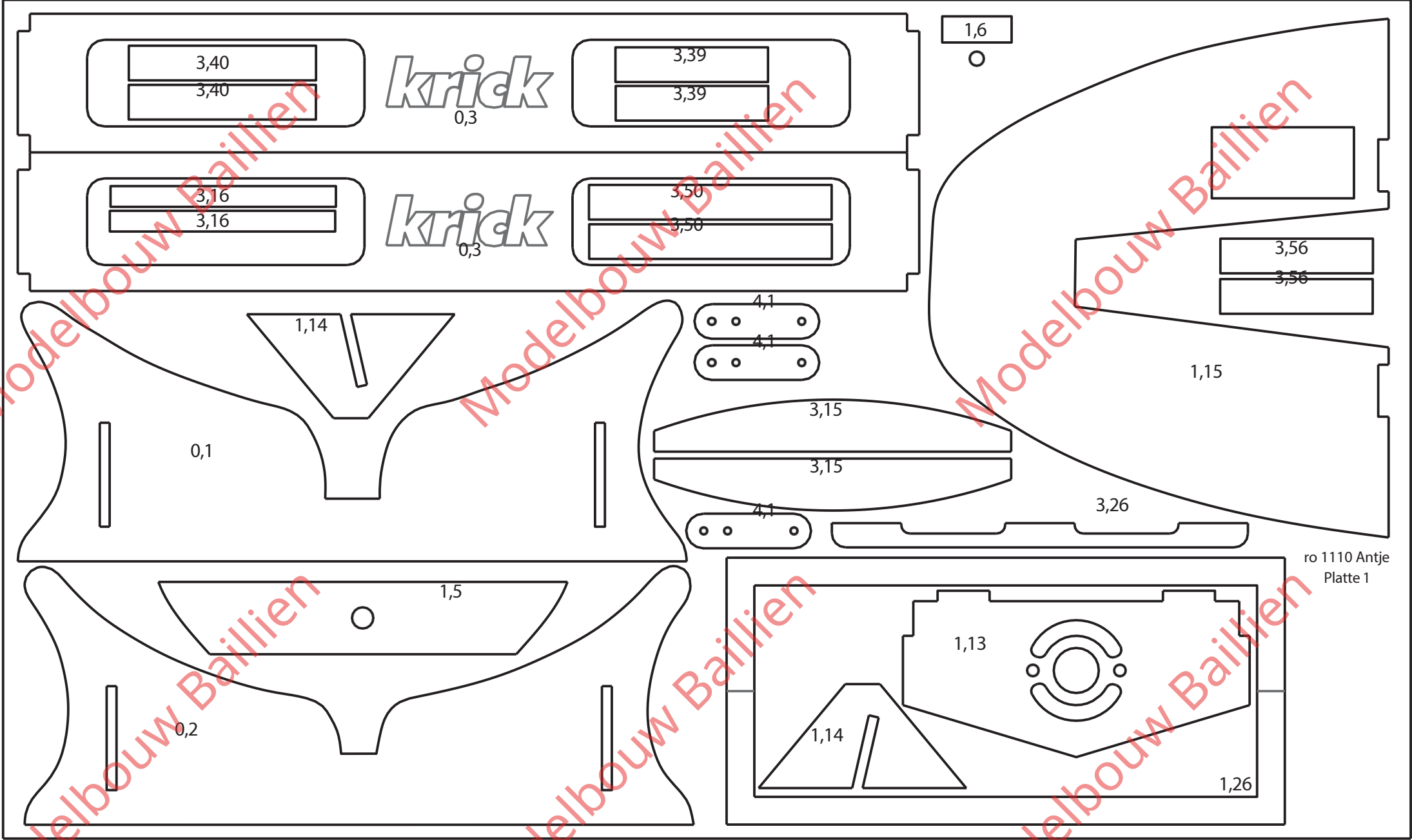


Bouwtekening blad 4
RC-modelkotter 1:20

Antje

ro1110





krick



Bouwbeschrijving Kutter Antje

Bestelnummer ro1110

Wij feliciteren u met de aankoop van het modelkutter "Antje". Dit model is in eerste instantie bedoeld voor beginners, maar ook ervaren scheepsmodelbouwers zullen veel plezier beleven aan het bouwen en varen ervan.

Voor de bouw van het model heeft u nog lijm, plamuur en verf nodig. Aanbevelingen hiervoor vindt u samen met onze gereedschapsaanbevelingen op het bijgevoegde blad in de bouwdoos.

Voor het afplakken tijdens het lakken heeft u nog PVC-plakband of papieren plakband nodig. In het

Krick-assortiment vindt u het geschikte plakband, bijvoorbeeld onder bestelnummer 493269. Dit plakband is verkrijgbaar in verschillende breedtes. Gebruik geen crêpepapier!

De bouw van het model wordt u vergemakkelijkt door de talrijke foto's van de bouwfasen.

Voordat u met de bouw begint, moet u deze onderdelen duidelijk identificeren aan de hand van de stuklijst, de bouw instructies en de bouwtekening. Haal tijdens de bouw altijd alleen de onderdelen die u op dat moment nodig hebt voorzichtig en met behulp van een scherp hobbymes uit de verpakking.

De start met scheepsmodelbouw gaat u veel gemakkelijker af als u zich tot een ervaren modelbouwer wendt. Deze kan u helpen bij vragen en problemen en zorgt ervoor dat uw eigen "ANTJE" een goed functionerend en mooi model wordt. Als u geen ervaren modelbouwer in uw kennissenkring en/of vriendenkring heeft, neem dan contact op met een scheepsmodelbouwclub bij u in de buurt of vraag het adres ervan aan de modelbouwwinkel waar u deze bouwdoos heeft gekocht. In elke scheepsmodelbouwclub zijn actieve scheepsmodelbouwers te vinden die u zeker graag zullen helpen.

We wensen u veel plezier bij het bouwen van uw model.

Belangrijk bij het lijmen van laseronderdelen is het wegschuren van de verbranding aan de laserranden. Deze verbrande randen hechten niet goed aan lijmsorten.

Technische gegevens

Totale lengte	640 mm
Breedte	210 mm
Totale hoogte	550 mm
Schaal	1 : 20
Totale waterverplaatsing	ca. 3000 g

Benodigde accessoires

De beslagonderdelen die zich in de beslagset, bestelnr. ro1111, bevinden, zijn in de stuklijst gemarkeerd met de aanduiding "BS".

De voorgeseigneerde motor Max Power 500 (bestelnr. 42246) moet voor ontstoring altijd worden voorzien van de set ontstoringscondensatoren (bestelnr. 42128) worden ontstoord.

Geschikte afstandsbediening

In principe volstaat een 2-kanaalsinstallatie zoals de roF2201 voor de besturing van het roer en de regeling van de aandrijfmotor. Als er nog andere bestuurbare functies, zoals radar en nautische verlichting, worden ingebouwd, is een afstandsbediening met minimaal 3 kanalen nodig.

Algemene aanwijzingen voor het bouwproces

De nummering komt in grote lijnen overeen met de volgorde van de bouw, waarbij het cijfer voor de punt de bouwfase aangeeft en het cijfer achter de punt het betreffende onderdeel. Bekijk voor aanvang van de bouw samen met de bouw instructies en het bouwplan, de instructiestappen en de stuklijst een overzicht van de betreffende bouwstappen.

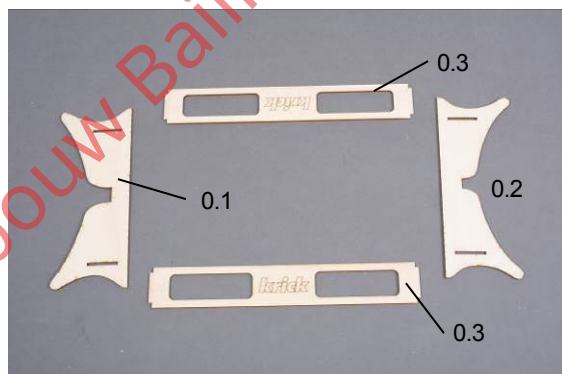
Alle houten onderdelen moeten voor de montage 1 tot 2 keer worden gegrond met poriënvuller. Na elke laag schuren met fijn schuurpapier. Verwijder voor het verlijmen de resten van het lasersnijden met schuurpapier van de te verlijmen oppervlakken.

Bij de Antje zijn veel onderdelen donker gebeitst. Dit geeft het model een bijzondere uitstraling. Let erop dat plekken waar al lijm of lak op zit, niet meer gebeitst kunnen worden. Beits daarom altijd eerst de onderdelen, lijm ze dan vast en lak ze.

Probeer de beits altijd eerst uit op reststukken van de laserplaat voordat u de beits op het onderdeel aanbrengt. Dit wordt natuurlijk ook altijd aanbevolen voor lakken.

De bouw van het model

Bouwfase 0, de bootstandaard, onderdelen 0.1 – 0.3



Afb. Afzonderlijke onderdelen van de standaard

Lijm de bootstandaard in elkaar met de onderdelen 0.1 – 0.3. Schuur alle lijmnaden met schuurpapier om de verbrandingsresten van het laseren te verwijderen.

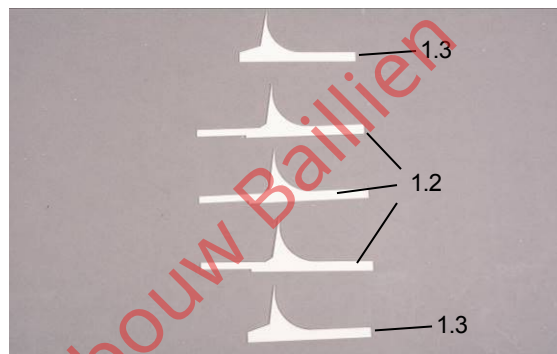


Afb. Standaard aan elkaar gelijmd

Bouwfase 1, voorbereidende werkzaamheden aan de romp, onderdelen 1.1 tot 1.32

De rand van de romp 1.1 wordt op de markering afgesneden. Hiervoor is een stevige schaar geschikt, bijvoorbeeld een Lexanschere (Krick nr. 455533). Maak de snijrand alleen grof recht en schuur deze glad, omdat de exacte nabewerking pas later plaatsvindt. Aan de achterkant van de romp wordt voor de roerbus 1.4 een gat van 4 mm geboord. Boor nu ook alvast het gat van 6 mm voor de stuurpijp.

Maak nu de roerhaak uit de onderdelen 1.2 en 1.3.



Afb. Onderdelen 1.2 en 1.3 voor roerhark

Lijm de 3 onderdelen 1.2 aan elkaar tot een blok.

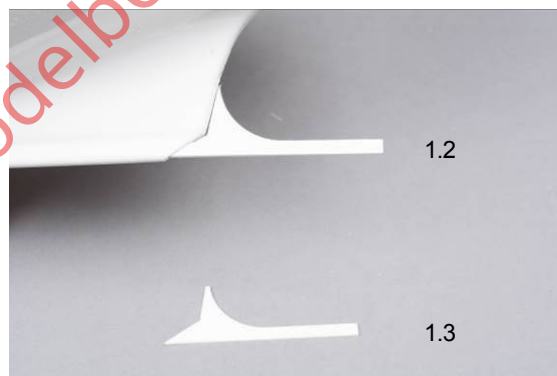
Aan het uiteinde van de kiel wordt eerst een rechthoekige opening voor de kielhak geboord en vervolgens bijgevijld.



Afb. Kielhak in de romp geplaatst

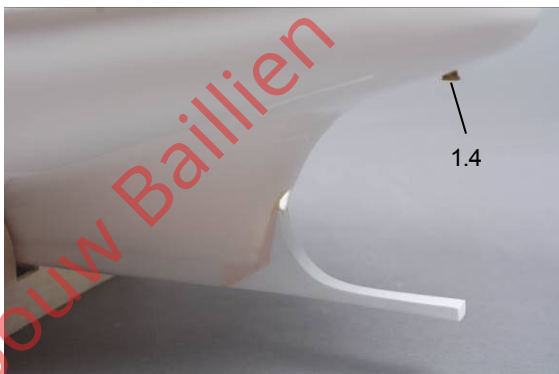
Duw de kielhak vanaf de buitenkant in de romp en lijm deze vast.

Plak nu de twee bekledingen 1.3 vast.



Afb. Bekledingen vastplakken

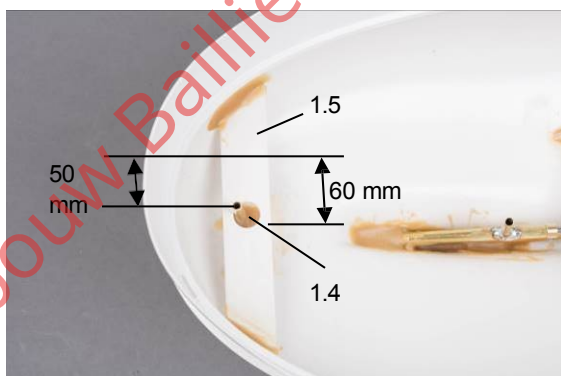
De bestaande spleet opvullen en schuren.



Afb. Roerhak gespachteld

Plaats de roerkoker 1.4 met de kraag naar beneden in de romp, zodat de afstand tot de bovenrand van de romp 50 mm bedraagt. Plak het buisje nog niet vast. Schuif nu de afdichtring 1.8 op de schacht van het roer 1.7 en schuif het roer dwars achter de roerhaak langs in de roerkoker 1.4. Teken de lengte van de roeras boven de roerkoker af, zodat later zichtbaar is waar de roeras moet worden afgevlakt voor de schroef van de roerhendel.

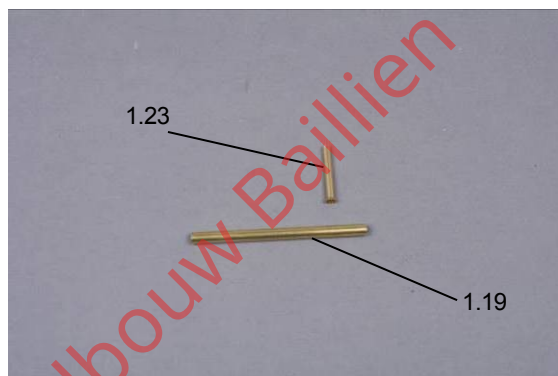
De roersteun 1.5 wordt zo in de achtersteven gelijmd (Stabilit) dat de roerkoker ongeveer in het midden door het gat steekt en de afstand tot de rand van de romp ongeveer 60 mm bedraagt.



Afb. Roersteun

Schuif nu het centreerplankje 1.6 over de roerbus en lijm het vast met de roersteun. Bevestig vervolgens de roerbus met Stabilit.

Bereid in de volgende stap de stevenbuis 1.19 voor op de montage. Breng eerst de smeernippel aan.



Afb. Stevenbuis en smeernippel

Vijl hiervoor een inkeping in de smeernippel aan de flenszijde met een ronde vijl, zodat de smeernippel op de stevenbuis kan worden geplaatst.



Afb. Smeernippel met inkeping



Afb. Gesoldeerde smeernippel

Soldeer de smeernippel 15 mm vanaf het uiteinde van de stevenbuis vast. Boor vervolgens met 3 mm door de stevenbuis. Blaas de spaanders die in de stevenbuis zijn gevallen goed weg.

Voorbereiding van de aandrijving

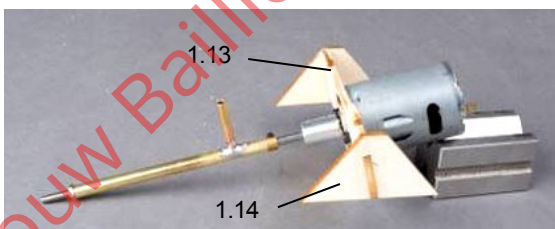
Soldeer eerst de ontstoringcondensatoren op de motor, zodat de twee condensatoren 103 (waarde 10 nf) elk van de aansluitlip naar de motorbehuizing lopen. Het motorhuis moet op de soldeerplaats zeer goed worden geschuurd. Soldeer de derde condensator 473 (waarde 47 nf) tussen de twee aansluitlipjes. Isoleer de condensatorpootjes met krimpkous.



Afb. Motor ontstoren

Soldeer vervolgens de aansluitkabels vast.

Lijm de motorsteun in elkaar uit de onderdelen 1.13 en 1.14. Schroef de motor op de motorsteun. Verbind de as 1.20 met de koppeling 1.17 met de motor en schuif de stevenbuis erop.



Afb. Aandrijving gemonteerd

Schuif nu de aandrijfeenheid in de romp en lijn deze uit. Draai de contraoer 1.21 helemaal op de as en duw de stuurpijp tegen de moer. De stuurpijp moet ongeveer 2 mm uit de romp steken.



Afb. Aandrijfeenheid in de romp geplaatst

Als de aandrijfeenheid is uitgelijnd, kunt u het geheel met Stabiliteit vastlijmen. Breng eerst een goede afdichting aan op de stuurpijp in de romp, zodat er geen water in de romp kan komen. Als de lijmlaag is opgedroogd, kan de stuurpijp

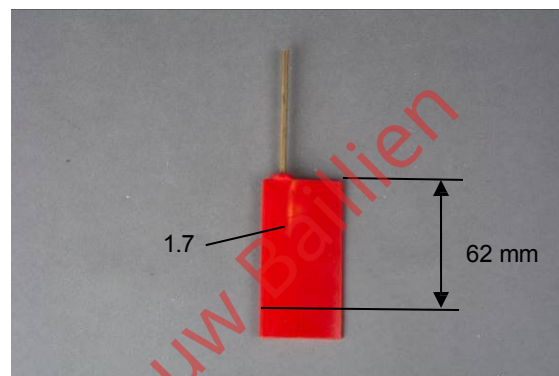
niet meer verplaatsen. Nu kan ook de motorbalk met Stabiliteit in de romp worden vastgelijmd.



Afb. Aandrijving in de romp gelijmd

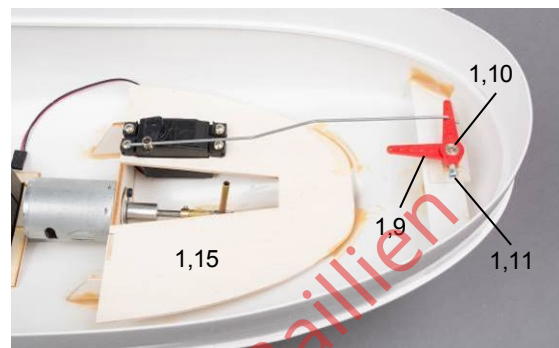
Hang vervolgens het RC-bord in de pennen op de motorsteun en lijm het vast.

Nu kan het roer worden gemonteerd. Kort eerst het roerblad in tot 62 mm.

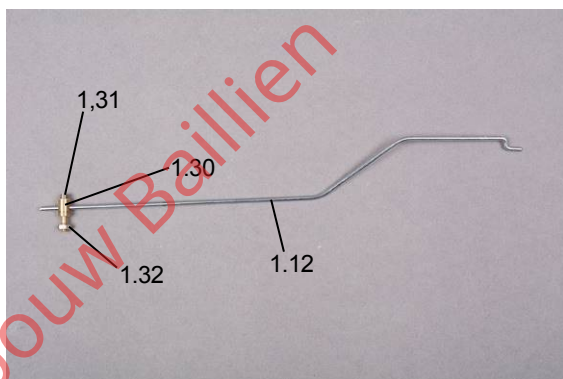


Schuif het roer door de roerkoker en bevestig vervolgens de roerhendel en draai deze vast. Schuif hiervoor de stelling 1.10 in de roerhendel 1.9 en draai de schroef 1.11 vast.

Vijl een vlak af op de plaats waar de schroef op de roerschacht drukt. Monteer de roerservo op proef en buig de roerstang volgens de afbeelding en het bouwplan.



Afb. RC-bord en roeraansluiting



Afb. Roerstang

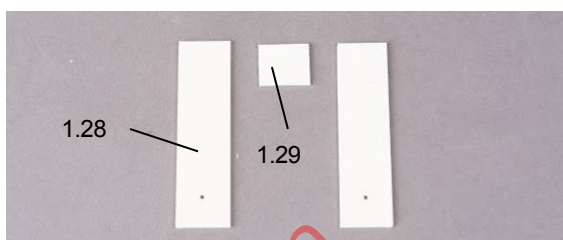
Bevestig de stangenverbinding draaibaar aan de servohendel. Haak de stang met de Z-knik in de roerhendel en schuif de servohendel met stangenverbinding op de stang. Steek nu de servohendel op de servo. Lijn het roer uit en draai de stelschroef in de stangenverbinding vast.

Lijm in de volgende stap de accuhouder 1.26 voor de motor in de romp.



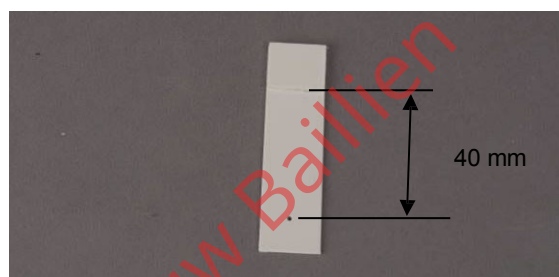
Afb. Accuhouder

Nu is de binnenafwerking van de romp voltooid. Nu kunnen de steunlatten voor het dek, de stootrand en de leuningen worden aangebracht. Maak van de onderdelen 1.28 en 1.29 een hulpmiddel om de betreffende lijnen te markeren.



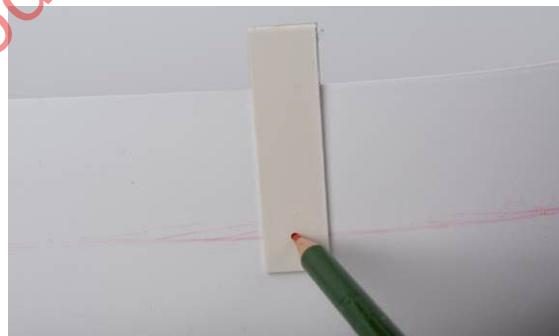
Afb. Hulpmiddel

Lijm hiervoor deel 1.29 aan het andere uiteinde tegenover het gat op een strook 1.28. Houd een afstand van 40 mm aan.



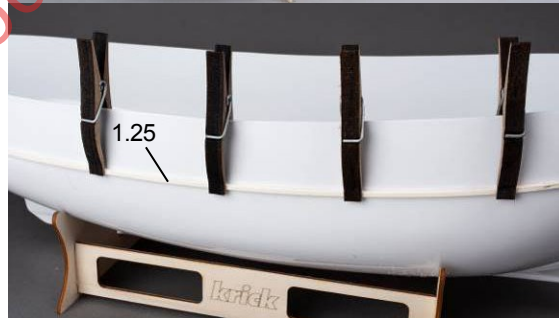
Afb. Tussenlaag

Plak vervolgens nog een strook. De ontstane klem kan nu over de bovenrand van de romp worden geschoven.



Afb. Hulpmiddel op de romp

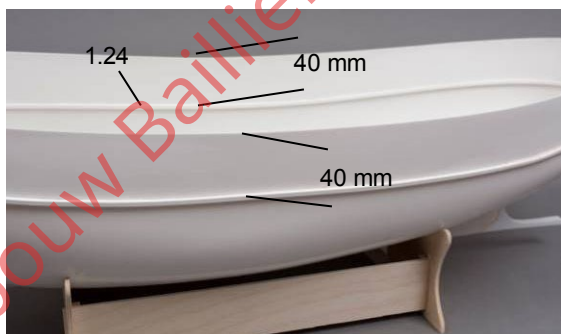
Teken nu met dit hulpmiddel aan de binnen- en buitenkant de markering voor de deksteunen 1.24 en de stootranden 1.25 aan.



Afb. Schuurstrip met klemmen bevestigen

Klem de stootlijst op de markering vast met geschikte klemmen (bijv. Krick nr. 808178) en bevestig deze vervolgens op enkele punten met secundelijm. Als de secundelijm is opgedroogd, trekt u vanaf de onderkant een groef met secundelijm in de rand tussen de stootlijst en de rompwand.

Ga op dezelfde manier te werk met de deksteunlijst aan de binnenkant.



Afb. Schuurstrip en deksteunstrip

Bouwfase 2, dekdelen 2.1 tot 2.16

Bereid in de volgende bouwfase het dek voor op de montage.

Snijd het dek uit langs de snijlijnen en schuur het op maat. Leg het dek ter controle in de romp.



Afb. Dek bijgesneden

Pas vervolgens het gelaserde multiplexdek aan.

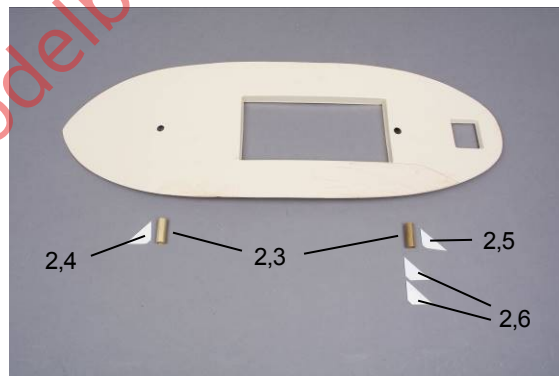


Afb. Lasergegraveerd multiplexdek

Lijm het multiplexdek op het ABS-dek. Schuur het ABS-dek hiervoor goed op met grof schuurpapier en lijm het vervolgens vast met epoxyljm. Aangezien het om een zeer groot oppervlak gaat, moet een lijm met een lange open tijd worden gebruikt (bijv. UHU Plus endfest).

Boor nu de twee gaten voor de masten met een diameter van 9 mm. Het is aan te raden om eerst met een kleine boor voor te boren en vervolgens in stappen groter te gaan. Indien beschikbaar kan ook een schilboor worden gebruikt.

Plaats nu de mastvoeten pos. 2.3. De masten staan licht naar achteren gekanteld. Deze helling wordt bepaald door de steunen pos. 2.4 en 2.5.



Afb. Mastvoet

Lijm nu de steunen pos. 2.4 en 2.5 vast en bepaal zo de richting van de masten.

Lijm in de volgende stap de zijsteunen voor de grote mast vast. Bevestig de steunen eerst met secundelijm en lijm ze vervolgens vast met Stabilit Express.



Afb. Maststeun vastgeplakt met secundelijm

Nu kan het dek in de romp worden geplaatst. Let op: nog niet vastlijmen.

Snijd eerst de relingen in de zijwand uit.

Een spiegelgat of spiegelgat is een ongesloten of door een terugslagklep beveiligde afvoeropening in de verschansing van schepen, waardoor regenwater of overslaand zeewater weer in het water wordt afgevoerd. De verschansing beschermt het schip en de bemanning tegen overslaand water.

Markeer hiervoor de dikte van het dek op de scheepswand. Markeer de spiegelgaten. Boor kleine gaatjes in de hoeken

kleine gaatjes en zaag ze vervolgens grof uit. Zaag niet op maat, maar iets kleiner en vijl ze vervolgens precies bij. Haal het dek uit de romp om te vijlen.



Afb. Speigaten uitgesneden, van binnenuit

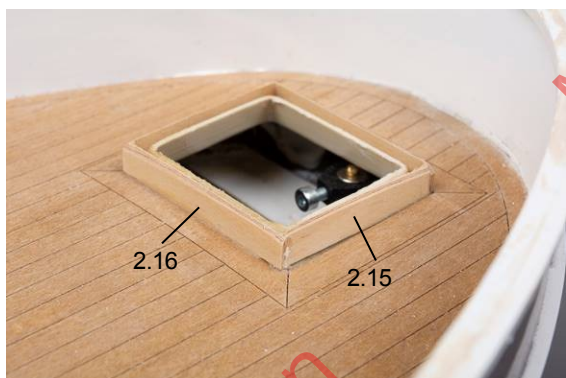
Een zaagblad (bestelnr. 420015) is bijzonder geschikt om uit te snijden.



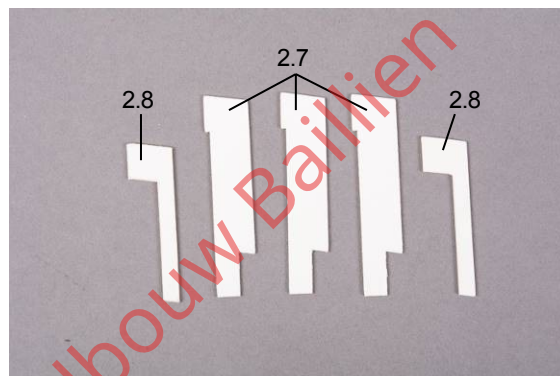
Afb. Speigaten gemaakt en dek geplaatst

Nu kan het dek op de steunlatten in de romp worden gelijmd.

Installeer in de achtersteven de potdekselrand rond de opening voor de roerbediening. Maak hiervoor het frame van de onderdelen 2.15 en 2.16.



Nu wordt de voorsteven gemaakt.



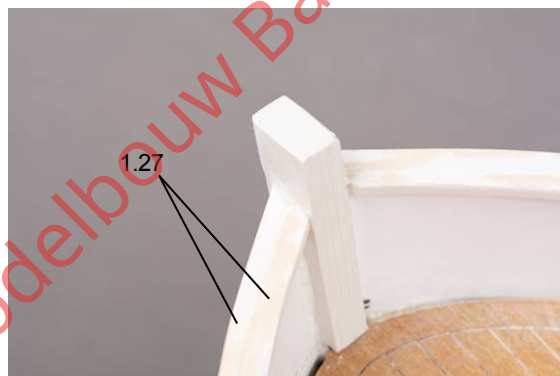
Afb. Onderdelen voor voorsteven

Lijm de delen 2.7 en 2.8 aan elkaar en pas ze in de romp.



Afb. Voorsteven klaar

Lijm de voorsteven en de leuningen 1.27 vast.



Afb. Voorsteven en leuningen vastgelijmd

Nu is het een goed moment om de romp te lakken. Plak het dek af en lak de binnenkant van de reling tot aan het dek en de buitenkant van de romp.

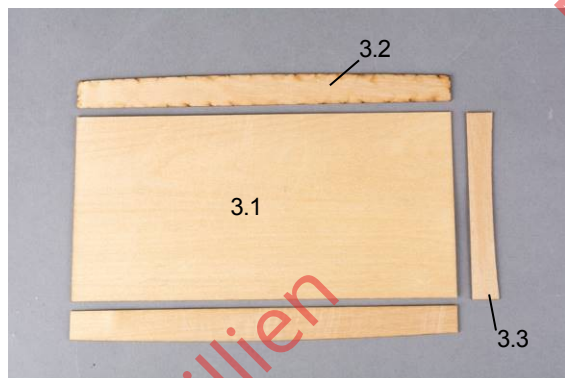
De verschansing, ook wel reling of relingbekleding genoemd, is een volledig of gedeeltelijk aangebrachte voortzetting van de gangboordwand boven het bovendek van een schip en kan van verschillende materialen zijn gemaakt.

De positie van de waterlijn kunt u aflezen op het bijgevoegde bouwplan.

Om de romp te voltooien, moeten nu nog de relingsteunen worden aangebracht. De relingsteunen 2.9 kunnen het beste in de laserplaat worden gelakt. Pas nu de spiegelsteunen aan de romp aan en lijm ze vast. Lijm voor de spiegelsteun in het midden van de achtersteven 2 steunen aan elkaar. Lijm de steunen op een afstand van 47 mm op de reling vast. Let erop dat ook de meerpalen deel 2.10 op de reling worden geplaatst. Plaats geen relingsteunen in het gebied van de netgalgen.

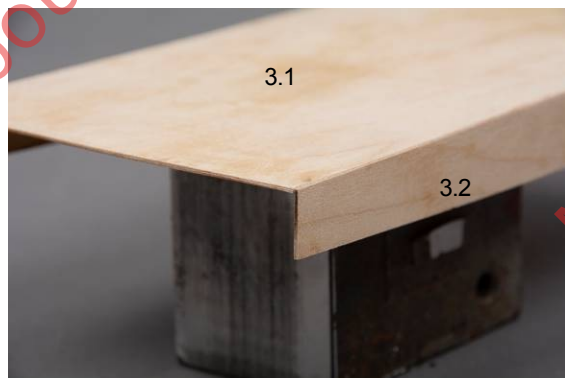
Bouwfase 3 Opbouw, kajuit, luikdeksels onderdelen 3.1 tot 3.62

Bouw met de onderdelen 3.1 tot 3.3 de sokkel voor de stuurhut en de netlier.



Afb. Sokkelonderdelen

Lijm de onderdelen 3.2 aan de zijkant van de sokkelplaat 3.1.



Afb. Zijdeel en sokkelplaat

Drukdeel 3.3 vastlijmen.



Afb. Onderbouw

Nu kan de onderbouw worden gegrond met poriënvuller en vervolgens worden gelakt.

In de volgende stap kunt u de stuurhut monteren.



Beits in de eerste stap de betreffende onderdelen van de constructie, afhankelijk van of de cassettes en raamkozijnen licht of donker moeten worden.



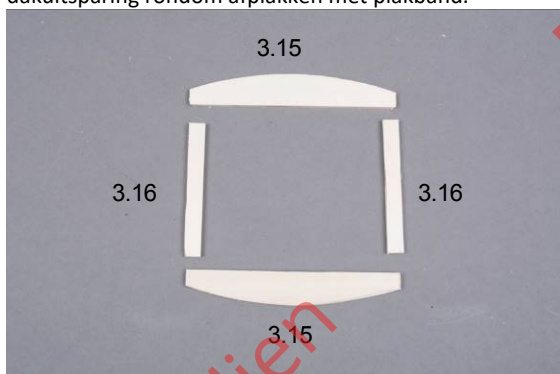
Afb. Onderdelen gebeitst en gelijmd

Na het beitsen kunnen de onderdelen worden samengevoegd tot de constructie.

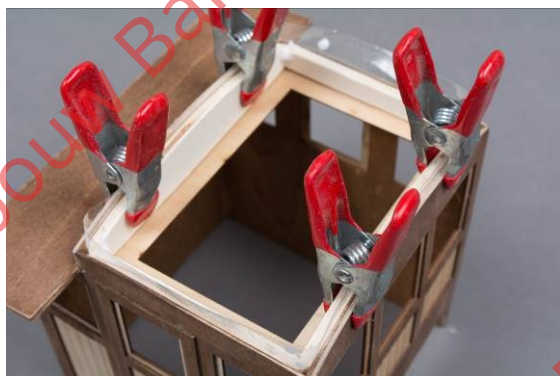


Afb. Constructie met dakbalk

Nadat de dwarsbalk deel 3.15 is geplaatst, de dakuitsparing rondom afplakken met plakband.



Afb. Frame voor dak



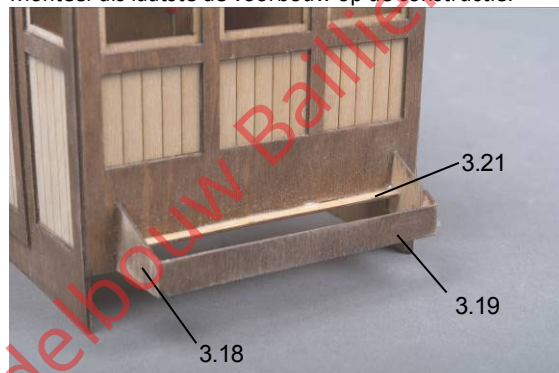
Afb. Frame voor dak verlijmen

U kunt nu het frame uit de onderdelen 3.15 en 3.16 lijmen. Nadat de lijm is opgedroogd, kan het frame uit de constructie worden verwijderd en kan het dak (onderdeel 3.17) worden gelijmd.



Afb. Dakframe en dak

Monteer als laatste de voorbouw op de constructie.



Afb. Voorbouw

Lijm eerst onderdeel 3.21 van binnenuit vast. Lijm de zijdelen 3.18 en de voorkant 3.19 vast.

Plak als laatste het deksel 3.20 en de versteviging 3.22 plaatsen.

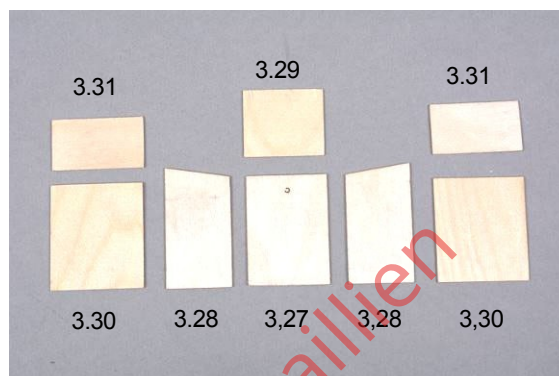


Afb. Voorbouw Afdekking en versteviging

Lak nu de opbouw van binnen en buiten met blanke lak.

Nu kunnen ook de ruiten in de opbouw worden gelijmd. Snijd hiervoor pos. 3.62 op de juiste manier bij.

Bouw de stuurstand op uit de onderdelen 3.27 tot 3.31.



Afb. Onderdelen 3.27 tot 3.31 voor stuurstand

Lijm de onderdelen 3.27 en 3.28 voor het middengedeelte aan elkaar en sluit af met 3.29.

Lijm vervolgens de onderdelen 3.30 en 3.31 twee keer als hoek met elkaar vast en lijm ze rechts en links op het middengedeelte.



Afb. Stuurstand compleet

Schuur nu alles glad en breng vervolgens een grondlaag, beits en lak aan.

Lijm de as 3.61 in het stuurwiel 3.60.



Afb. Stuurwiel en gashendel

Maak de behuizing van de gashendel uit een reststuk van 3 mm multiplex.

Bevestig de gashendel en het stuurwiel aan de stuurstand. Knip de instrumenten uit de decoratievel en plak ze op de stuurstand.

Schuif nu de stuurstand van onderaf in de opbouw, plaats deze op deel 3.21 en lijm deze vast.

Maak de uitlaatpijp van de motor van de onderdelen 3.33 tot 3.35.



Afb. Onderdelen voor uitlaatpijp

Plak de afstandhouders 3.35 op een afstand van 20 mm op de uitlaatpijp, onderdeel 3.33. Schuif de uitlaatpijp nu gelijkmatig in de demperpijp en lijm deze vast.



Afb. Afstandsschijven gemonteerd



Afb. Uitlaatpijp

Nu kan de uitlaatpijp met zilverlak worden gelakt. Buig vervolgens de houder 3.26 uit de messingdraad. Steek de uitlaatpijp in de opening in de voorbouw van de opbouw en bevestig de houder boven het raam. Lijm de uitlaatpijp in de opbouw en op de houder vast.



Afb. Opbouw met uitlaatpijp

Bevestig de scharnieren 3.37 en deurklinken 3.38 aan de opbouw.



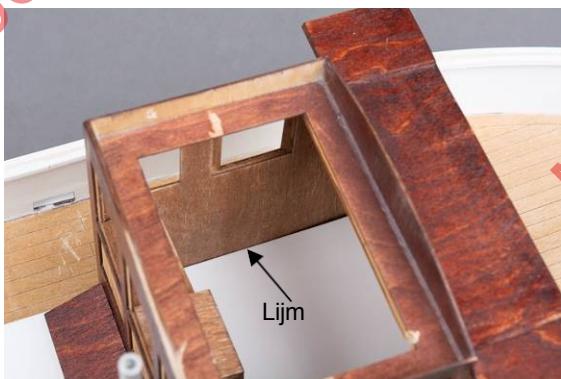
Afb. Scharnieren en deurklinken

Nu kan de opbouw met de onderbouw/luikdeksel worden vastgelijmd.



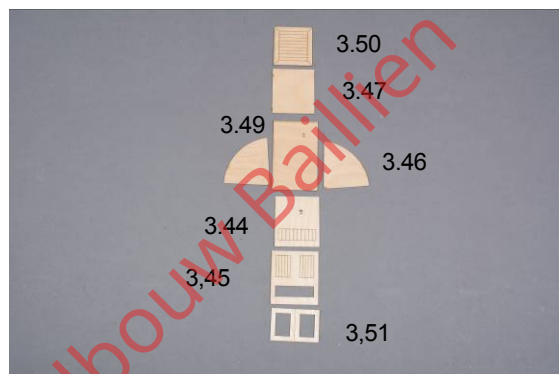
Afb. Opbouw op de romp positioneren Plaats de

onderbouw over de uitsparing in het dek . Plaats de opbouw aan de achterkant op de onderbouw en bevestig de opbouw met secundelijm van bovenaf door het verwijderde dak heen.



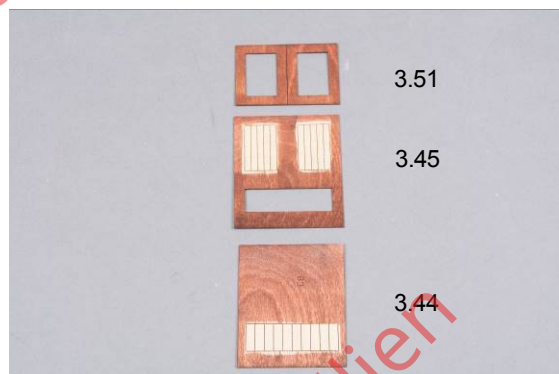
Afb. Verlijmen

De volgende stap is het bouwen van de kajuit. Zet hiervoor de onderdelen 3.44 tot en met 3.54 in elkaar.



Afb. Onderdelen voor de kajuit

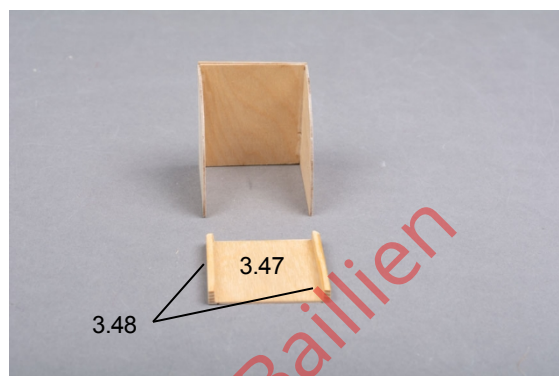
Beitsen vóór het monteren.



Afb. Voorwand met deur



Afb. Zijdelen aan voorwand

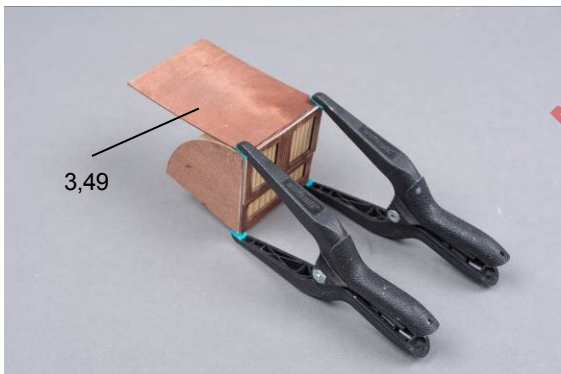


Afb. Bodem

Lijm de steunlatten deel 3.48 aan de zijkant van de bodem vast.
Lijm de bodem in de kajuit.



Afb. Bodem vastgelijmd



Afb. Achterwand vastlijmen

Bevestig eerst de achterwand aan de bovenrand.



Afb. Hulpblokjes

Lijm vervolgens twee blokjes van 3 mm resthout onderaan aan de zijwand. Deze dienen als tegenhouding voor de klemmen om de achterwand vast te houden tijdens het lijmen. Als de lijm droog is, kan de achterwand aan de zijkant, onderkant en blokjes worden vastgelijmd.



Afb. Schuifluik vastlijmen

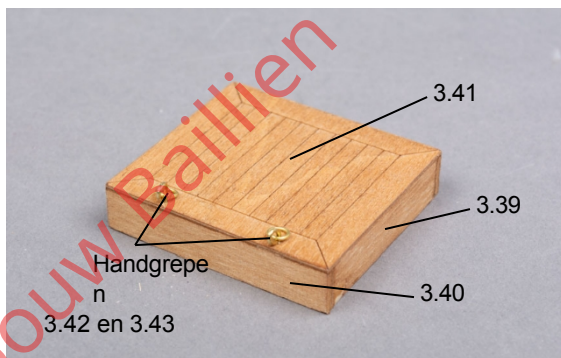
Lijm als laatste houten onderdeel het schuifluik vast. Breng nu een grondlaag aan op de gang met poriënvuller, schuur deze en lak hem vervolgens met blanke lak.

Lijm nu nog de deurknop, handgreep en glijrail vast.



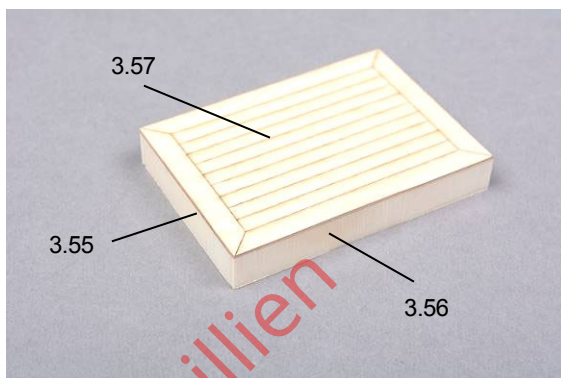
Afb. Luikdeurklink

Nu ontbreken nog het achterluik en het laadluik. Eerst de achterluik. Plak hiervoor de rand van de kuip en het dek zorgvuldig af met plakband. Smeer de betreffende kopse kanten in met houtlijm en bevestig de onderdelen 3.39 en 3.40 met nietjes aan de potdekselrand vast. Door het plakband te gebruiken, voorkomt u dat het frame aan het dek en de potdekselrand vastplakt. Plak ten slotte het deksel 3.41 vast.



Afb. Deksel voor luik in de achterkant

Maak ten slotte het laadluik. Lijm de onderdelen 3.55 en 3.56 aan elkaar en lijm vervolgens onderdeel 3.57 als luikdeksel vast.



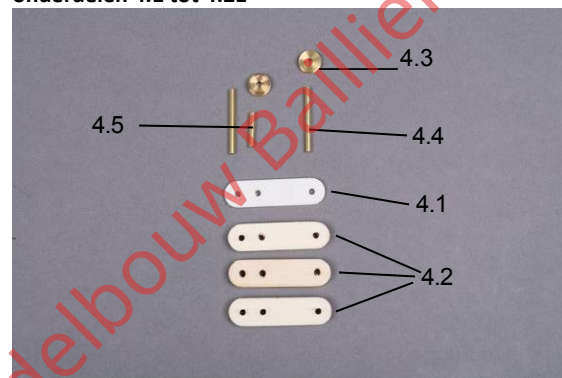
Afb. Laadluik

Na het beitsen, gronden en lakken de handgrepen van de oogbouten en ringen afwerken.



Afb. Handgrepen van het laadluik

Bouwfase 4, koningsrol, netgalg, schuifplanken, onderdelen 4.1 tot 4.21



Afb. Onderbouw

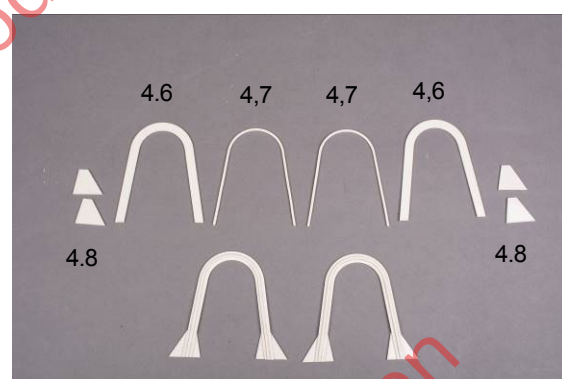
Lijm de onderdelen 4.2 op elkaar. Steek de twee bundelassen (messing buisjes) 4.4 in de buitenste gaten. Steek een koningsrol op de buitenste as. Steek de steekas 4.5 in het resterende gat en steek de 2e rol erop. Bedek het geheel met de koningsrolplaat.



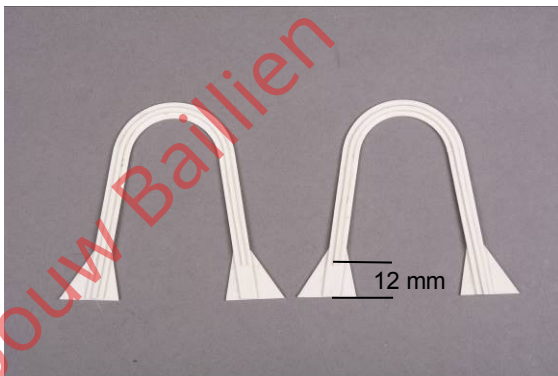
Afb. Koningsrol

Demonteer de koningsrol weer en lak deze.

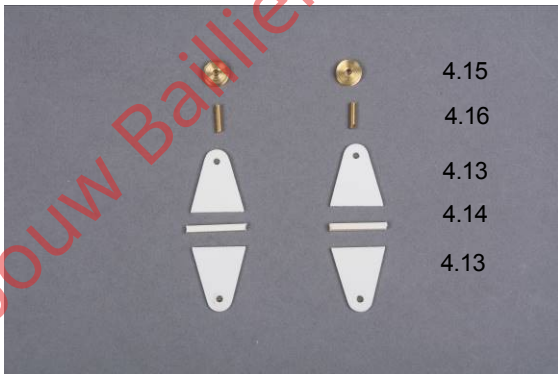
Maak van de onderdelen 4.6 tot 4.10 de twee netgalgen.



Plak hiervoor elk onderdeel 4.7 in het midden op 4.6. Plak de knoopplaten onderdeel 4.8 aan de buitenkant. Installeer in de achterste galg volgens tekening H een rol deel 4.9 met as 4.10. De twee helften kunnen nu aan elkaar worden gelijmd.



Afb. Netgalg achter met uitsparing voor kabelrol



Afb. Rolsteunen Onderdelen

Maak uit de onderdelen 4.13 tot en met 4.16 de twee rolsteunen.



Afb. Rolsteunen klaar

De netgalgen en rolsteunen kunnen nu op het dek worden bevestigd. Schuur de tot nu toe voltooide galgen passend bij het dek door de

Knoopplaten bewerken. Markeer vervolgens op de binnenste leuning de contactvlakken met de galg. Werk de leuning daar tot aan de romprand uit. Pas de galg in en lijm deze vast.



Afb. Netgalg en rolblokken

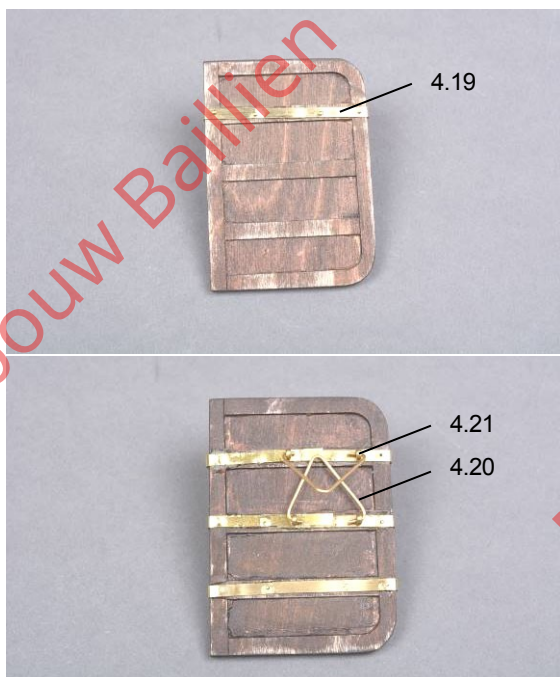
Bevestig de twee rolblokken aan de reling.

Maak uit de onderdelen 4.17 tot 4.21 de twee scherven.



Afb. Scherven

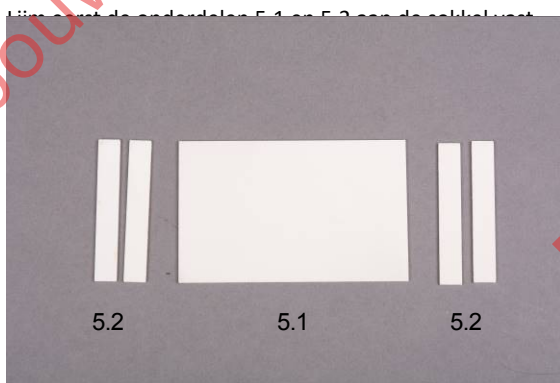
Beits de houten onderdelen voordat u ze op elkaar lijmt, zodat er geen lichte vlekken door de lijm ontstaan. Nadat de lijm is opgedroogd, kunnen de schervenplanken worden gegrond en gelakt. Bevestig vervolgens de banden 4.19. Dit kan met secundelijm of Stabilit Express en met spijkers deel 7.20. Buig de 4 ophangbeugels van messingdraad 4.20 volgens tekening Y en bevestig ze met splitpennen deel 4.21 aan de bovenste gelaserde verstevigingslatten.



Afb. Schervenplanken met beslag en ophanging

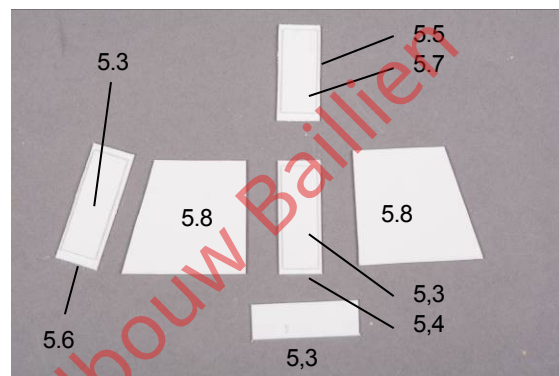
Let er bij het bevestigen van de ophangbeugels op dat de twee schaarplaten spiegelbeeldig moeten zijn. Maak volgens tekening Y de bevestigingsbeugels van 1 mm messingdraad deel 4.20 voor de schaarplaten. Bevestig volgens de tekening de lagers 4.21 aan de schaarplaat en hang de beugels in.

Bouwfase 5, netlier deel 5.1 tot 5.39



Afb. Onderdeel voor sokkel

Lijm de onderdelen 5.3 tot en met 5.8 aan elkaar om de lierbehuizing te vormen (zie afbeelding 5).

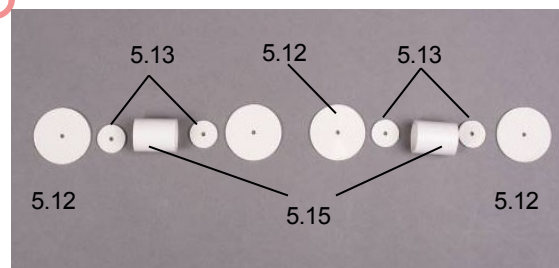


Afb. Onderdelen lierbehuizing

Lijm twee passtukken 5.3 zo op de voorwand 5.4 en achterwand 5.5 van de lierbehuizing dat er gelijkmatige afstanden ontstaan. Lijm passtuk 5.7 op dezelfde manier op het deksel. Lijm nu de smalle onderdelen zo op de zijwanden 5.8 dat deze in de rand zitten. Schuur alle randen van de lierbehuizing en plamuur ze indien nodig.



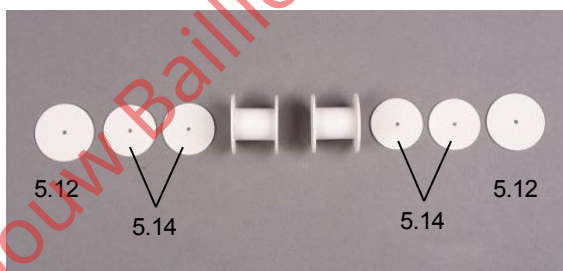
De assteunen worden samengevoegd uit 2 zijdelen 5.9 en de afstandsplaten 5.10 en 5.11. Ga daarbij zo te werk dat de onderdelen worden uitgelijnd volgens de 2 mm-boringen en de onderkant. Steek de assteunen proefgewijs met een 2 mm-ronde staaf in de lierbehuizing. Werk indien nodig iets bij.



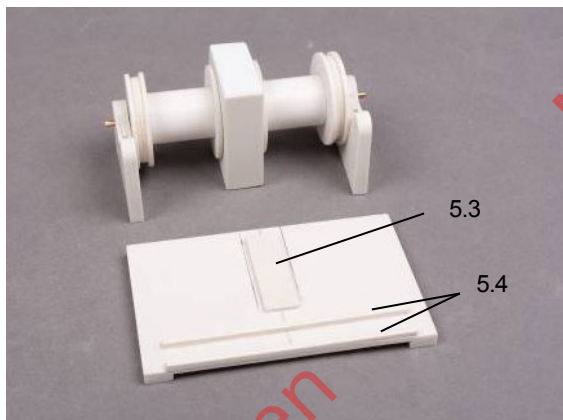
Afb. Liertrommels

De twee trommels worden gemaakt van de schijven 5.12, de afstandsschijven 5.13 en de trommelkern 5.15. Lijn de schijven uit op de 2 mm-boringen. Lijm de trapschijven samen met de trommelkern.

trommels de twee remschijven 5.14 en een schijf 5.12 op de trommels.



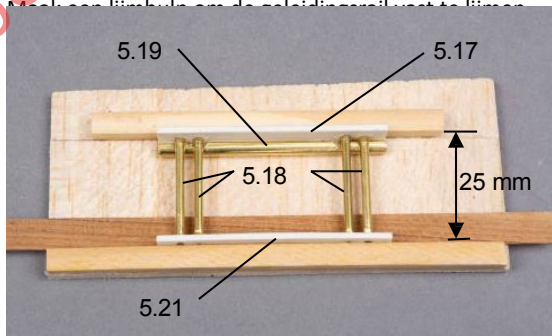
Afb. Windentrommels en remschijven



Afb. Testopstelling netlier

Plak een passtuk 5.3 in het midden op de basisplaat van de lier. Plak de twee geleidingsstrips 5.24 zo op de basisplaat dat één parallel aan de rand van de basisplaat ligt en de tweede op dezelfde afstand als de onderste geleidingsrail, onderdeel 5.21.

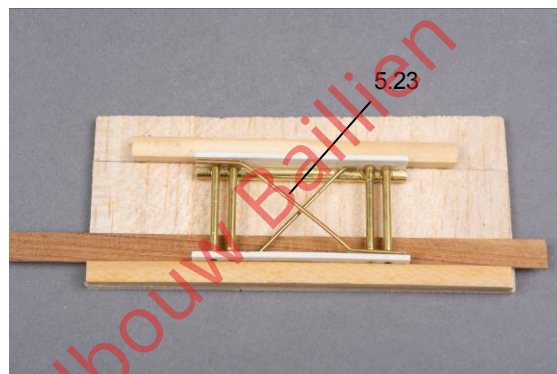
Het laatste onderdeel van de lier is de geleidingsrail. Maak een lijmhulp aan de geleidingsrail vast te lijm.



Afb. Lijmhulp

Plak de twee latten op een afstand van 25 mm van elkaar. Onderleg de onderste geleiderail (smal) met een stuk hout. Plaats de geleiderollen in de geleiderails. Bevestig de geleiderails aan de latten. Nu kunnen de geleiderollen met secundelijm worden vastgelijmd.

Plak de geleidebuis 5.19 vast. Buig de twee steunkruisen 5.23 (tekening T) en plak ze tussen de geleidingsrails.

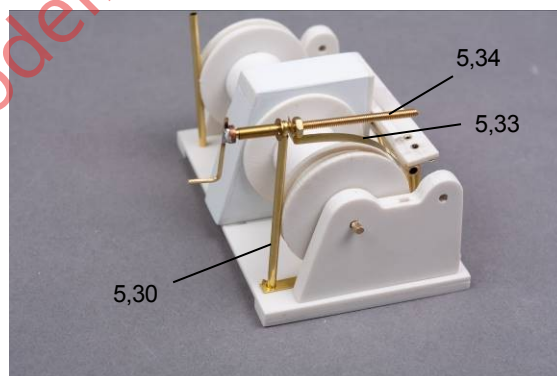


Afb. Geleiderails

Plak ten slotte de tandheugel 5.20 op 5.17.

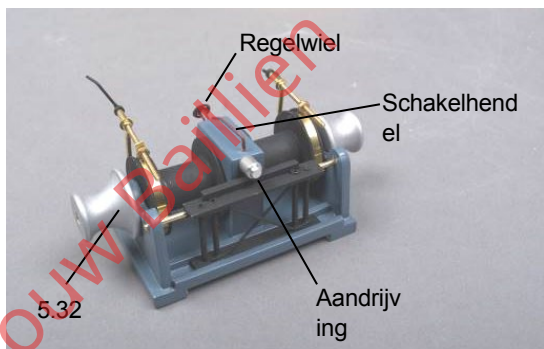
Zet nu de lier provisorisch in elkaar.

Voor de spindeldragers 5.31 wordt de basisplaat precies in het midden voor de remschijven 5.14 met D 2 mm geboord. Knip de twee rembanden 5.34 op een lengte van ca. 90 mm af. Boor vervolgens op ongeveer 10 mm een gat van 2 mm. Maak het tweede gat van 2 mm met een hartafstand van precies 66 mm. Leg de rembanden in de lier en zet ze vast met de spindeldrager. Buig de krukken uit de messingdraden 5.36 en soldeer ze aan de spindels 5.35 (u kunt de krukken ook met 5 min epoxy vastlijmen). Schuif een huls 5.37 en een sluitring 5.38 op de spindel. De splitpen 5.39 wordt over de spindel 5.34 gespreid en erop gestoken. Buig de remband bij het vrije gat zo af dat er voldoende ruimte overblijft voor de M 2-moer. Steek de spindel door de remband en draai de moer 5.40 vast. Als de rem later moet functioneren, moet de moer met de remband worden vastgelijmd of gesoldeerd, de spindel moet beweegbaar blijven.

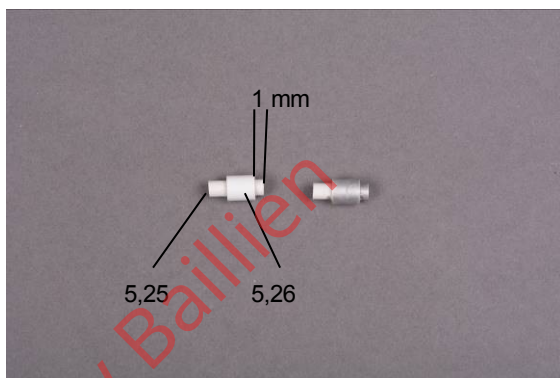


Afb. Remband gemonteerd

Demonteer de lier opnieuw en lak deze.



Monteer in de laatste stap de schakelhendel, het regelwiel en de aandrijving voor de geleidingslede. Buig de schakelhendel 5.29 en bevestig deze op het tandwielhuis. Boor voor het regelwiel een gat van 2 mm voor de as 5.27. Lijm het regelwiel op de as en schuif er een huls 5.37 op. Lijm het geheel in de lierbehuizing. Stel de aandrijving voor de geleidingslede samen uit de onderdelen 5.25 en 5.26.



Plak als laatste de twee spilhoofden 5.32 op de trommelas.

Bouwfase 6, voormast, grootmast en tuigage. Onderdelen 6.1 tot 6.26

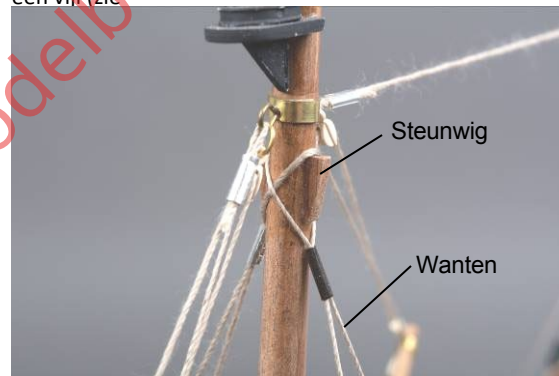
Lijm eerst de plug 6.2 van onderaf in de achterste mastvoet (2.3) zodat de plug aan de onderkant 5 mm uitsteekt. Gebruik voor het lijmen 5-minuten epoxy of Stabilit Express.

Installeer vervolgens de voorste maststeun. Schuur het ronde hout 6.1 aan één uiteinde aan beide zijden plat, zodat het in de kielrand van de ABS-romp past.

Maak in de volgende stap de twee masten conisch taps toelopend. Markeer hiervoor op de grote mast (achter) het cilindrische deel van een uiteinde op 160 mm. Vanaf deze markering wordt de mast tot aan de top dunner geschuurd. Hij moet aan de bovenkant

Einde ca. 6 mm. De voormast wordt gemarkeerd op 70 mm. Ga nu te werk zoals bij de grote mast. Ook de twee assen moeten worden versmald.

Aangezien de beslagdelen op de grootmast 6.3 en op de voormast 6.4 zeer vergelijkbaar zijn, worden ze slechts één keer beschreven. Uit restanten multiplex van 3 mm worden 4 wiggen 6.5 (tekening W) gemaakt. Deze dienen later als steunen voor de wanten. Lijm de steunwiggen 6.5 volgens het plan op de masten. Maak hiervoor de masten op de betreffende plaatsen vlak met een vijl (zie

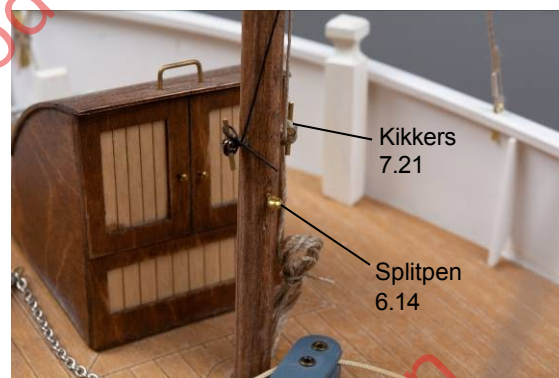


Afb. Steunwiggen voor wanten

De masten en bomen worden eerst gebeitst, voorzien van een poriënvuller en vervolgens mat gelakt.

de klemmen 7.21 en de splitpen 6.14 in de masten te plaatsen.

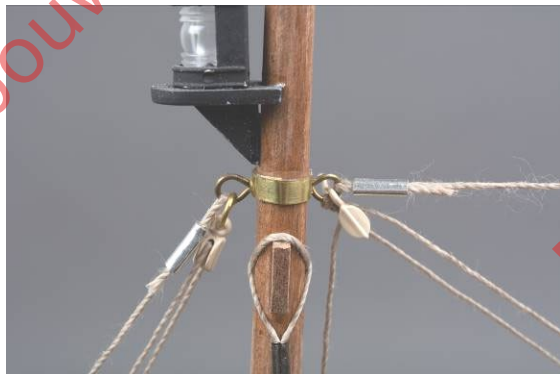
Maak de klemmen van relingsteunen en stukken draad 7.32 volgens tekening I. Uit 3 relingsteunen en 3 stukken draad krijgt u 7 klampen en 2 deurklinken voor de deuren van de opbouw. Er bevinden zich telkens twee klampen op dezelfde hoogte rechts en links op de mast. Een andere wordt aan de boeg, aan de achterste reling en aan de bakboordzijde van de reling aangebracht.



Afb. Klampen en splitpen op de voorste mast

Buig de manchetten 6.6 (3 stuks per mast) van MS-band 3 * 0,3 mm zo dat ze overeenkomen met de mastdiameters op de betreffende plaatsen en dat de uiteinden 3 mm overlappen. Soldeer of lijm de manchetten vast

manchetten soldeer of lijm ze vast en plak ze op de juiste plaatsen op de masten. Vervolgens worden er gaten geboord voor de splitpennen met d 1,5 mm en voor de draadogen met d 1 mm. Draadogen 6.7 worden gemaakt op de plaatsen waar een of meer blokken 6.8 aan één of beide zijden moeten worden bevestigd.



Afb. Dubbele draadlus



Afb. Enkelvoudige draadlus

Bij de lagers 6.10 voor de giek 6.11 en de laadboom 6.12 wordt een huls 6.9 d 2,5 * 6 in een splitpen gelijmd. Lijm vervolgens de lagerdelen 6.10 in de masten. De bomen worden aan de mastzijden in lengterichting ongeveer 12 mm diep geboord met d 1,5 mm. Een van de twee ingekorte, in elkaar gehangen splitpennen, die het luifel-lager 6.13 vormen, wordt in deze boring gelijmd (tekening W). Steek de andere splitpen later in het lagerdeel 6.10. Zo kunnen de gieken gemakkelijk naar alle kanten worden bewogen.



Afb. Luifelsteun

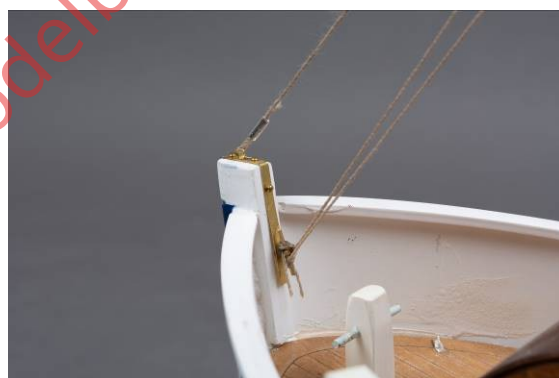
Als de masten zo zijn voorbereid, worden ze opgesteld. Voor de pütting 6.14 (wanthouder) de binnenste leuning volgens het plan d 1,5 mm. Plaats de splitpennen en lijm ze vast.



Afb. Pütting

Voor de wanten 6.16 worden voldoende lange stukken takelgaren van 1 mm op maat geknipt.

Vouw de stukken in het midden volgens tekening W tot een oog en schuif ze door een krimpous 6.17, zodat er een oog van 25 mm ontstaat. Druk de krimpous met een tang samen. Schuif vervolgens de ogen over de masten en leg ze op de wiggen. Leid elke want door een wantspanner 6.17, door de bijbehorende wantring en weer terug door de spanner. Bereid eerst alle wanten op deze manier voor. Span vervolgens met een gelijkmatige, lichte trekkracht de diagonaal tegenover elkaar liggende wanten en zet ze vast met secundelijm, druk vervolgens de wantspanners met een tang samen. Bevestig aan de voorsteven de voorstevenbeslag 7.19 en de klem 7.21 aan de voorsteven. Bevestig het voorstag 6.18 en de signaallijn 6.19 met de signaalbal 6.20 volgens de tekening. Bevestig een dubbele oog aan de signaalbal.



Afb. Voorstevenbeslag



Afb. Signaalbal

Voor de grootschoot 6.15 worden aan de achtersteven 2 blokken 6.8 met draadogen 6.7 aan de achtersteven.



Afb. Schoten voor grootstag

Verdeel de schootlijn 6.15 in 2 stukken van gelijke lengte. Bevestig de schoten aan het onderste oog aan de giek en leid ze vervolgens over de onderste blok, terug over de bovenste blok en maak ze vervolgens vast aan de klem.

Alle lopende tuigage (alle beweegbare touwen) wordt nu aangebracht volgens de foto's en het bouwplan van 0,5 mm 6.22.

Aan de masttoppen wordt de antenne 6.23 met 2 knijphulzen 6.17 bevestigd. De aansluitkabel krijgt aan het onderste uiteinde een kraal 6.24 en een lus om in te haken, zodat deze kan worden losgehaakt om de stuurhut te verwijderen.



Afb. Antenne-aansluiting

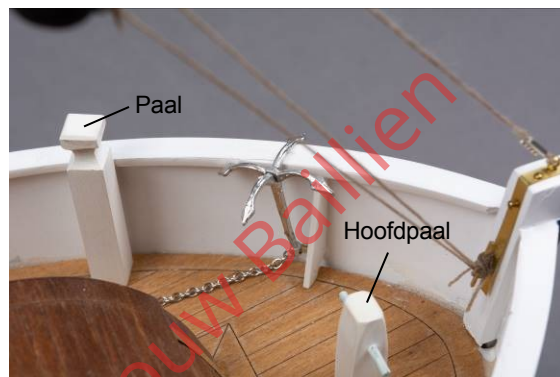
Plak de vlag 7.24 op de vlaggenlijn 7.25 en bevestig deze volgens het bouwplan.



Afb. Vlag met vlaggenlijn

Bouwfase 7, beslagdelen 7.1 tot 7.32

Lijm het anker 7.1 in elkaar en verbind het met de ketting 7.2.



Afb. Anker, paal, hoofdpaal

Maak de meerpalen 2.10 van de grenen latten. Maak ook de hoofdmeerpaal 2.12. Breng een grondlaag aan op de meerpalen met poriënvuller en lak ze vervolgens. De meerpalen kunnen vervolgens volgens plan en tekening E worden aangebracht. Lijm de lampenplanken voor de positielichten in elkaar met de onderdelen 3.23 tot 3.25. Breng vervolgens een grondlaag aan met poriënvuller en lak ze. Let bij de lampenplanken op rechts en links. Vroeger werd de rechter lampenplank groen gelakt en de linker rood. Volgens de huidige voorschriften moeten beide lampenplanken zwart worden gelakt.



Afb. Lampenranden oud en nieuw

Beslis zelf of u de oude variant of de nieuwe wilt realiseren.

Als u de lampen niet met gloeilampjes wilt uitrusten, lak dan de lampenglazen van binnenuit met de juiste kleuren. Voor de twee zijlampen respectievelijk rood en groen. Een van de twee rondomlampen aan de achterste masttop ook groen. De overige lampen blijven wit.

Plaats nu de zijlichten 7.4, nadat u de lampbehuizingen hebt geleverd, en bevestig de lampenplanken op het dak van de stuurhut.

Bevestig de twee rondomlichten 7.7 en 7.8 aan de masttop. Lak hiervoor eerst de lampenranden 7.3 zwart en plak ze op de mast.



Afb. Rondomlichten

Bevestig het achterlicht 7.5 onder de giek.



Afb. Achterlicht

Bevestig het toplicht 7.6 aan de voorste mast.



Afb. Toplicht

Maak van een stuk afvalmultiplex van 3 mm dik een kleine wig als ondergrond voor het radarapparaat. Breng een grondlaag aan met porlënvuller en lak het vervolgens. Bevestig het radarapparaat 7.9 met de ondergrond 7.10 op het dak.



Afb. Radarapparaat

Buig het peilframe 7.17 volgens de tekening en schuif een huls 7.18 over de uiteinden.



Afb. Peilframe

Maak nu de zoeklicht uit de onderdelen 7.12, 7.13 en 7.14 en bevestig deze op het dak. Doe hetzelfde met de signaalhoorn 7.11.



Afb. Zoeklicht en misthoorn

Bevestig nog de leuning 3.26 en de boeien 6.20 op het dak.



Afb. Leuning en boeien

Maak de reddingsboothouders 7.16 volgens tekening R uit 3

* 0,3 mm messingstrip. Verf de houders en reddingsringen 7.15 en bevestig ze aan de achterwand van de stuurhut.



Afb. Reddingsboothouder en reddingsboei

Bevestig nu de schervenplanken. Boor in de uitsparing van de netgalg met $\varnothing 1,5$ mm voor de splitpen. Bevestig de blokken 4.11 met de splitpen 4.12 aan de netgalg.

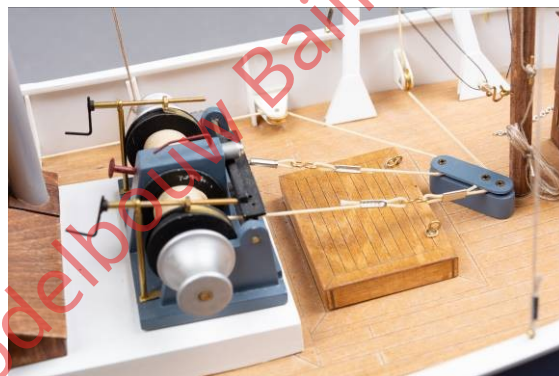


Afb. Rolblok

Rol de kurklijnen 6.26 op de trommels van de netlier. Bevestig achter de lier een S-haak 7.33 en een lus in de lier, zodat de opbouw kan worden verwijderd.

Leid de kurklijn door de koningsrol naar het rolblok en over het rolblok aan de netgalg en bevestig aan het einde de schaarplank. Leid de tweede kurklijn over de koningsrol naar het tweede rolblok

aan de reling, vervolgens over de rol in de achterste netgalg naar het rolblok. Bevestig aan het uiteinde de tweede schaarplank.



Afb. Bevestigen van de kurklijnen

Bevestig in de laatste stap het zeil en het net.

Maak het zeil 7.22 volgens de tekening van de zeilstof uit de beslagset. Breng de contouren van het zeil over op de zeilstof. Voeg aan de buitenranden 5 mm toe voor de buitenste naden. Naai de randen om. In de hoeken kunnen versterkende driehoeken van restjes stof worden genaaid.

Boor volgens de zijaanzichttekening S een gat van 1 mm in de grote mast. Hang het rolblok 7.36 in de splitpen 7.35 en zet de splitpen met secondelijm vast in de mast.

Prik met een dikkere naald door de gemarkeerde gaten in het zeil 7.22 in de hoeken.

Knoop een rolblok aan het bovenste oog van het zeil 7.22.

Knoop de val 7.37 aan de splitpen vast.

Voer de val 7.37 eerst door het rolblok 7.36, vervolgens door het blok 7.36 en maak deze vast aan een klem op de mast.

Bevestig het zeil onderaan met een touw 7.38 en 7.39, waarbij het touw afwisselend door het oog 6.7 en om de gie wordt gevoerd.

Knoop de rijlijn 7.40 vast aan het bovenste zeil oog. Leid de lijn vanaf de bovenkant om de grootmast en trek deze daarbij door de gaten in het zeil. Zorg ervoor dat de rijlijn niet te strak wordt geleid en dat de val niet wordt meegevoerd.



Afb. Net

De netstof kan met hete zwarte thee in een lichte bruine tint worden geverfd. Rol de netstof op tot een rol en bind deze met garen vast.

Stickers en letters

De letters zijn gemaakt van weerbestendige zelfklevende folie. Knip eerst het betreffende woord uit en verwijder voorzichtig de stickerresten rondom de letters van het dragermateriaal. Om ervoor te zorgen dat de letters op gelijke afstand blijven wanneer u het dragermateriaal verwijdert, plakt u eerst een strook schilderstape van bovenaf over de letters. De letters hoeven niet volledig bedekt te zijn. Het is handig om de boven- of onderrand vrij te laten om de letters nauwkeurig te kunnen positioneren.

Trek vervolgens voorzichtig het dragermateriaal van onderaf los. Nu kunt u de letters op de daarvoor bestemde plaats op het model aanbrengen. Trek ten slotte het plakband voorzichtig weer los.

De afstandsbediening

Voor het bedienen van het model is een tweekanaals radiografische afstandsbediening met een stuurservo nodig.

Controleer bij de functiecontrole of het roer bij de besturingsopdracht "links" ook daadwerkelijk naar links uitslaat. Als dat niet het geval is, moet de

De stuurweg (servo reverse) op de zender moet worden omgekeerd (gebruiksaanwijzing).

De ontvanger kan met dubbelzijdig plakband worden bevestigd.

De toerentalregelaar voor de motorregeling kan ook met dubbelzijdig plakband op het servobord worden bevestigd.

De motoraansluitkabels van de regelaar worden op de kortst mogelijke manier met de aansluitkabels van de motor verbonden en gesoldeerd.

Voor het instellen van de toerentalregelaar moet de betreffende gebruiksaanwijzing worden gevolgd. Als de toerentalregelaar is uitgerust met een ontvangerstroomvoorziening (BEC), is er geen ontvangeraccu meer nodig. In dat geval wordt de ontvanger gevoed vanuit de rijaccu.

Laatste werkzaamheden

Als alle inbouwen zijn uitgevoerd, moet het model worden gecontroleerd. Alle lijmverbindingen, verbindingen en inbouwen moeten worden gecontroleerd op hun juiste en stabiele bevestiging en eventueel worden gecorrigeerd. De functiecontrole van de radiografische afstandsbediening moet ook met succes worden voltooid. Als alle bevestigingen vastzitten en de afstandsbediening is geïnstalleerd, weegt u het model in de badkuip. Plaats het model met de accu in het water en controleer of de waterlijn klopt. Nu kan het model nog worden uitgebalanceerd met kleine zakjes ballast aan de voor- of achterkant. De ballast moet natuurlijk zo diep mogelijk op de bodem van de romp worden aangebracht, zodat het model zo min mogelijk schommelt. Zet uw ballast bijvoorbeeld vast met dubbelzijdig plakband, zodat deze niet kan verschuiven.

Voor de eerste vaart moet een bereikproef worden uitgevoerd. Plaats het model hiervoor in de bootstandaard, schakel de afstandsbediening in, maar trek de zendantenne niet uit. Zet vervolgens de motor op vol gas en bedien het roer. Als het roer soepel beweegt zonder te 'schokken', werkt alles naar behoren.

Nu kan de eerste vaart worden uitgevoerd. Wij wensen u veel plezier en succes met uw "Antje".

**Klaus Krick Modelltechnik, Industriestr. 1,
75438 Knittlingen**

Stuklijst Antje

Nr.	Omschrijving	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerking	Aantal	Opmerking
Bouwfase 0 Bootstandaard						
0.1	Steun achteraan	Multiplex	3 mm	Laserplank 1	1	
0.2	Voorste steun	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
0.3	Verbinding	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
Bouwfase 1 Romp						
1.1	Romp	ABS		Dieptrekdeel	1	
1.2	Roerhak	ABS	1,5 mm	Laserplank 2	3	
1.3	Bekleding	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
1.4	Roerkoker	Messing	d 4 * 30		1	
1.5	Roersteun	Multiplex	3 mm	Laserplank 1	1	
1.6	Centreerplankje	Multiplex	3 mm	Laserplank 1	1	
1.7	Roer	Ku		Kant-en-klaar	1	
1.8	Afdichtring	Ku	d 5,5 * d 1,5	Kant-en-klaar onderdeel	1	
1.9	Roerhendel	Ku		Kant-en-klaar onderdeel	1	
1.10	Stelring	Messing	d 7 * d3	Kant-en-klaar onderdeel	1	
1.11	Inbusschroef	Metaal	M 3 * 10	Kant-en-klaar onderdeel	1	
1.12	Stuurstang	Metaal	1,5 * 180	Draad	1	buigen
1.13	Motorsteun	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.14	Steun	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
1.15	RC-plaat	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.16	Motor			Kant-en-klaar onderdeel	1	niet inbegrepen
1.17	Koppeling	Metaal	4 / 3,2 mm	Kant-en-klaar onderdeel	1	niet inbegrepen
1.18	Schroef	Metaal	3 * 3	Zelfsnijdende schroef	4	niet inbegrepen
1.19	Stevenbuis	Metaal	d 6 * 90		1	
1.20	As	Metaal	d 4 * 130	Met schroefdraad	1	
1.21	Moer	Metaal	M 4		1	
1.22	Propeller	Ku	d 40 3 bladen		1	
1.23	Smeernippel	Messing	d4 * 30	Met rand	1	
1.24	Deksteunlijst	ABS	3 * 3 * 1000	Profiel	2	
1.25	Schuurstip	ABS	3 * 3 * 1000	Profiel	2	
1.26	Accuhouder	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.27	Leuning	ABS	3 * 3 * 1000	Profiel	3	
1.28	Afstandsmarkering	ABS	1,5 mm	Laserplank 2	2	
1.29	Tussenlaag	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
1.30	Stangverbinding	Metaal	d4 * 11 mm	Kant-en-klaar onderdeel	1	
1.31	Zelfsnijdende schroef	Metaal	M 3 * 3	Kant-en-klaar onderdeel	1	
1.32	Zeskantmoer	Metaal	M2	Kant-en-klaar onderdeel	1	
Bouwfase 2 Dek						
2.1	Dek	ABS		Dieptrekdeel	1	
2.2	Dekplanken	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
2.3	Mastvoet	Messing	d9 * d8 * 30		2	
2.4	Voetsteun voor	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
2.5	Achterste sokkelsteun	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
2.6	Zijsteun	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
2.7	Voorsteven	ABS	1,5 mm	Laserplank 2	3	
2.8	Bekleding	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	

2,9	Schanzkleid-steun	ABS	1,5 mm	Laserplank 2	21	
2,10	Pollard	Dennenhout	8 * 8 * 60		4	
2.11	Tussenplaat	Dennenhout	7 * 3 * 30		4	
2.12	Hoofdpaal	Dennenboom	10 * 10 * 40		1	
2,13	Houdpen	Messing	d 2 * 20		1	
2.14	Dwarsbout	Messing	d 2 * 20		1	
2.15	Süll	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	2	
2,16	Süll dwars	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	2	
Nr.	Benaming	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerking	Aantal	Opmerking
Bouwfase 3 Opbouw, kajuit en luikdeksel						
3.1	Sokkelplaat	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,2	Zijplaat	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	2	
3,3	Dwarsbalk	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,4	Voorwand binnenkant	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,5	Voorwand buitenkant	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,6	Zijwand rechts binnen	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,7	Zijwand rechts buiten	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,8	Zijwand links binnen	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,9	Zijwand links buiten	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,10	Deur	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	2	
3,11	Achterwand binnen	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,12	Achterwand buitenkant	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,13	Tussenplafond	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,14	Dakbalk	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,15	Dakbalk	Multiplex	3 mm	Laserplank 1	2	
3,16	Verbinding	Multiplex	3 mm	Laserplank 1	2	
3,17	Dak	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,18	Zijdeel voorbouw	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	2	
3,19	Voorwand voorbouw	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,20	Deksel voorbouw	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,21	Traverse	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,22	Versterking	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,23	Basisplaat Lampenplank	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	2	
3,24	Zijbreedte Lampenplank	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,25	Afsluitingsbreedte	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
Lampbreedte						
3,26	Leuning	Multiplex	3 mm	Laserplank 1	1	
3,27	Stuurstand	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,28	Pagina	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	2	
3,29	Afdekking	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,30	Kast	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,31	Afdekking	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,33	Uitlaatpijp	ABS	d 5 * 60		1	BS
3,34	Uitlaatdemper	ABS	d 12 * d 10 * 80		1	BS
3,35	Afstandsschijf	ABS	1,5 mm	Laserplank 2	2	
3,36	Steun	MS-draad	0,7 mm		1	op lengte snijden
3,37	Scharnier	MS-draad	1 * 8 mm		4	op lengte zagen
3,38	Deurklink	MS-draad	0,7 mm	+ Relingsteunen	2	BS
3,39	Frame achterluik	Multiplex	3 mm	Laserplank 1	2	
3,40	Kader dwars	Multiplex	3 mm	Laserplank 1	2	
3,41	Deksel	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,42	Handgreep	Messingring	d 4	Kant-en-klaar onderdeel	2	
3,43	Oogbout	Messing		Kant-en-klaar onderdeel	2	
3,44	Voorwand binnenkant	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,45	Voorwand buitenkant	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,46	Zijwand	Multiplex	1 mm	Laserboard 3	2	
3,47	Bodemplaat	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,48	Aanslaglat	Dennenhout	5 * 3 * 40		2	

3,49	Achterwand	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,50	Schuifluik	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,51	Deur	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,52	Handgreep	MS-draad	1 mm		1	op lengte snijden
3,53	Deurknop	MS-spijker		Kant-en-klaar onderdeel	2	
3,54	Glijrail	MS-band	3 * 0,3 * 35		2	op lengte zagen
3,55	Frame	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,56	Kader dwars	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,57	Luikdeksel	Multiplex	1 mm	Laserplank 3	1	
3,58	Oogbout	Metaal		Kant-en-klaar onderdeel	2	
3,59	Handgreep	MS-ring	4 mm	Kant-en-klaar onderdeel	2	
Nr.	Benaming	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerking	Stuks	Opmerking
3,60	Stuurwiel	Hout	d 30	Kant-en-klaar onderdeel	1	BS
3,61	As	MS	d 2 * 20		1	op lengte zagen
3,62	Raambeglazing	Ku	80 * 180		1	op maat snijden

Bouwfase 4, koningsrol, netgalg, schervenplanken

4,1	Koningsrolplaat	ABS	1,5 mm	Laserplank 2	1	
4,2	Onderbouw	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	3	
4,3	Koningsrol	Messing	d 8	Kant-en-klaar onderdeel	2	BS
4,4	Bundwelle	MS-buis	d 2 * 25		2	BS
4,5	Steekas	MS-buis	d 2 * 12		1	BS
4,6	Beugel	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
4,7	Afstandhouder	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
4,8	Knoopplaat	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	8	
4,9	Omkeerrol	Messing	d 8	Kant-en-klaar onderdeel	1	BS
4,10	As	Messing	d 2 * 8		1	BS
4,11	Rolblok	Messing		Kant-en-klaar onderdeel	2	BS
4,12	Splint	Metaal	d 1,5*1,5*15	Kant-en-klaar onderdeel	2	BS
4,13	Rollenbok	ABS	1,5 mm	Laserplank 2	4	
4,14	Afstandslijst	ABS	2 * 2 * 15		2	op lengte zagen
4,15	Rol	Messing	d 8	Kant-en-klaar onderdeel	2	BS
4,16	As	Messing	d 2 * 8		2	BS
4,17	Schaarplank	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	4	
4,18	Versterkingsframe	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	4	
4,19	Band	MS-band	3 * 0,3 * 115		6	op lengte snijden
4,20	Beugel	MS-draad	d 1 * 70		4	op lengte zagen
4,21	Lager	Splint	d 1,5 * 1,5 * 15		8	BS

Bouwfase 5, netlier

5,1	Basisplaat	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,2	Plinten	ABS	1,5 mm	Laserplank 2	4	
5,3	Passtuk	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	3	
5,4	Voorwand	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,5	Deksel	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,6	Achterwand	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,7	Passtuk	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,8	Zijwand	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
5,9	Zijdeel golfblok	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5,10	Afstandsplaat	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
5,11	Afstandsplaat	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
5,12	Schijf d 30	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	6	

5,13	Schijf d 14	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5,14	Remschijf d 28	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5,15	Trommelkern	KS-buis	d 16 * d 14 * 20		2	
5,17	Leidrail boven	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,18	Leidrol	MS-buis	d 2 * 25		4	BS
5,19	Geleidingsbuis	MS-huls	d 3 * 0,45 * 50		1	
5,20	Tandheugel	ABS	2 * 2 * 35		1	op lengte zagen
5,21	Leidrail onderaan	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,22	Leidende as	MS	d 2 * 80		1	op lengte zagen
5,23	Steunkruis	MS	d 1 * 45		2	op lengte zagen
5,24	Geleidingsrail	ABS	2 * 2 * 70		2	op lengte zagen
5,25	Aandrijving	Ku	d 4 * 12		1	BS
5,26	Manchet	Ku	d 6 * d 4 * 5,5		1	BS
5,27	As	MS	d 2 * 15		1	op lengte zagen
5,28	Regelwiel	Ku	d 7		1	BS
5,29	Schakelhendel	MS	d 1 * 30		1	op lengte zagen
5,30	Spindeldrager	MS-buis	d 2 * 40		2	
5,31	Trommelas	MS	d 2 * 48		2	op lengte zagen
5,32	Spiltrommel	Ku	d 20 * 12	Kant-en-klaar onderdeel	2	BS
Nr.	Benaming	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerking	Stuks	Opmerking
5,33	Remband	MS-band	3 * 0,3 * 90		2	op lengte snijden
5,34	Spindel	MS-schroef	M 2 * 40		2	BS
5,36	Crank	MS-draad	d 1 * 20		2	op lengte zagen
5,37	Huls	MS-buis	d 3,0 * 0,45 * 8		2	
5,38	Sluitring	MS	d 2,2		8	
5,39	Splint	Metaal	d 1,5 * 1,5 * 15		2	
5,40	Moer	Metaal	M2		4	

Bouwfase 6, voormast, grootmast, tuigage

6,1	Maststeun	Hout	d 8 * 95		1	
6,2	Stop	hout	d 8 * 15		1	
6,3	Grote mast	hout	d 8 * 450		1	
6,4	Voorste mast	hout	d 8 * 350		1	
6,5	Steunwig	Dennenhout	3 * 5 * 8	Restant multiplex	4	
6,6	Mastmanchet	MS-band	3 * 0,3 *	aanpassen	10	op lengte knippen
6,7	Draadlus	MS-draad	D 1		8	BS
6,8	Blok	Ku		Prefab	12	BS
6,9	Lager	MS-huls	d 2,5 * 0,4 * 6		2	BS
6,10	Oogje	MS-splint	d 1,5 * 1,5 * 15		2	
6,11	Grote boom	Hout	d 5 * 165		1	op lengte zagen
6,12	Laadboom	hout	d 5 * 130		1	op lengte zagen
6,13	Lager	MS-splint	d 1,5 * 1,5 * 15		4	BS
6,14	Pütting	MS-splint	d 1,5 * 1,5 * 15		12	BS
6,15	Grootschoot	Takelgaren	d 0,5 * 800		1	
6,16	Wanten	Tuigage	d 1 * 800		4	
6,17	Wantenspanner	Klembus	d 1,4		10	
6,18	Voorstag	Tuigage	d 1 * 300		1	
6,19	Signaallijn	Tuiggaren	d 0,5 * 600		1	
6,20	Signaalbal, boeien	Houten bal	d 14		6	BS
6,21	S-haak	MS	d 0,7 * 8		4	
6,22	Loopgoed	Takelgaren	d 0,5 * 5000		1	
6,23	Antenne	Takelgaren zwart	d 0,25 * 400		1	
6,24	Isolator	Parel	d 3		1	BS
6,25	Aansluitkabel	Takelg. zwart	d 0,25 * 300		1	
6,26	Kikkerlijn	Takelgaren	d 1 * 900		2	

Bouwfase 7, beslag

7,1	Anker	Metaal	Prefab		1	BS
7,2	Ketting	Metaal	ca. 100		1	BS
7,3	Lampenbord	Ku	Prefab		4	BS

7,4	Zijlampen	Ku	Prefab		2	BS
7,5	Achterlamp	Ku	Prefab		1	BS
7,6	Toplamp	Ku	Kant-en-klaar onderdeel		1	BS
7,7	Rondomlicht groen	Ku	Prefab		1	BS
7,8	Rondomlicht wit	Ku	Kant-en-klaar onderdeel		1	BS
7,9	Radar	Ku	Prefab		1	BS
7.10	Onderbouw	Hout	3 mm	Afvalstuk	1	
7.11	Misthoorn	Ku	Prefab		1	BS
7.12	Koplampbehuizing	Ku	Kant-en-klaar onderdeel		1	BS
7.13	Koplampbeugel	Ku	Kant-en-klaar onderdeel		1	BS
7.14	Koplampglas	Ku	Kant-en-klaar onderdeel		1	BS
7.15	Reddingsboei	Ku	d 35		2	BS
7.16	Reddingsboothouder	MS-band	3 * 0,3 * 125		2	op lengte snijden
7.17	Peilframe	MS-draad	d 1 * 60		1	op lengte zagen
7.18	Huls	MS-huls	d3 * 0,45 * 8		1	
7.19	Voorstevenbeslag	MS-band	3 * 0,3 * 50		1	op lengte zagen
7,20	Nagel	MS		Kant-en-klaar onderdeel	40	BS
7,21	Klampen	MS	d 1,2 * 29	3 relingst.+draad	7	BS
7,22	Zeil	Doek		Op maat snijden	1	BS
Nr.	Benaming	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerking	Stuks	Opmerking
7.23	Net	Netstof		op maat knippen	1	BS
7.24	Vlag	Stof			1	BS
7.25	Vlaggengordijn	Takelgaren	d 0,5 * 600		1	op lengte knippen
7,26	Machinetelegraaf	Multiplex	3 mm	Afvalstuk	1	
7,27	Hendel	MS-draad	1 * 20 mm		1	op lengte zagen
7,28	Handgreep	Parel	3 mm	Kant-en-klaar	1	
7,30	Decor/lettertype				1	
7,32	Draad	MS	d 0,7 * 200	op lengte snijden	1	
7,33	S-haak	MS		Kant-en-klaar onderdeel	2	
7.34	Klembus	Metaal	d 1,4	Kant-en-klaar onderdeel	4	
7,35	Splint	MS	d 1,5 * 1,5 * 15		1	BS
7,36	Rolblok	Ku		Prefab	2	BS
7,37	Zeilval	Takelgaren	d 0,5	af	1	op lengte knippen
7,38	Lint	Takelgaren	d 0,5		1	op lengte knippen
7,39	Lint	Takelgaren	d 0,5		1	op lengte knippen
7,40	Rijlijn	Takelgaren	d 0,5		1	op lengte snijden

Afkortingen

BS = in de beslagset inbegrepen MS

= messing

Ku = kunststof d = diameter

krick



Montagehandleiding Cotre Antje

Ref. nr. ro1110

Wij feliciteren u met de aankoop van het model van de koter „Antje”. Dit model is ontworpen voor beginners, maar zal ook een ervaren modelbouwer veel voldoening schenken bij de bouw en het varen.

Voor de bouw van het model heeft u nog lijm, plamuur en verf nodig. Onze aanbevelingen en advies voor gereedschap vindt u op het bijgevoegde blad in de bouwdoos.

Voor het afplakken tijdens het schilderen heeft u PVC-plakband of plakband nodig

. U vindt de juiste plakband in het Krick-assortiment onder referentie 493269. Deze plakband is verkrijgbaar in verschillende breedtes. Gebruik geen crêpe-plakband!

Het in elkaar zetten van het model wordt vergemakkelijkt door de vele foto's van de verschillende bouwfasen.

Voordat u met de montage begint, moet u alle onderdelen identificeren aan de hand van de stuklijst, de handleiding en de tekening. Neem tijdens de montage alleen de onderdelen die u nodig hebt, met

voorzichtigheid, met behulp van een goed geslepen modelbouwmes.

Uw start in de scheepsmodelbouw wordt vergemakkelijkt als u contact opneemt met een ervaren modelbouwer. Deze kan uw vragen beantwoorden, u helpen en ervoor zorgen dat uw eigen "ANTJE" een mooi en goed functionerend model wordt. Als u geen ervaren modelbouwer kent onder uw kennissen of vrienden, neem dan contact op met een scheepsmodelbouwclub in uw regio. Vraag de contactgegevens aan uw verkoper waar u de bouwdoos hebt gekocht. In elke modelbouwclub vindt u actieve modelbouwers die u graag zullen helpen.

Wij wensen u veel plezier bij het bouwen van uw model.

Bij het lijmen van de lasergesneden onderdelen is het belangrijk om de verschroeide randen te schuren. Deze verschroeide randen zorgen ervoor dat de lijm niet goed hecht.

Technische kenmerken

Totale lengte	640 mm
Breedte	210 mm
Totale hoogte	550 mm
Schaal	1 : 20
Totaal gewicht	ca. 3000 g

Benodigde accessoires

De onderdelen in de uitrustingsset ref. nr. ro1111 zijn gemarkeerd met de opmerking "BS" op de stuklijst.

Ontstork de motor Max Power 500 (ref. nr. 42246) altijd met de ontstoringscondensatorset (ref. nr. 42128).

Geschikte radiografische besturing

In principe is een 2-kanaals radiografische afstandsbediening zoals de roF2201 voldoende voor het besturen van het roer en de aandrijfmotorregelaar. Als u andere functies zoals een radar en nautische verlichting installeert, heeft u een radiografische afstandsbediening met minimaal 3 kanalen nodig.

Algemene aanbevelingen voor het verloop van de montage

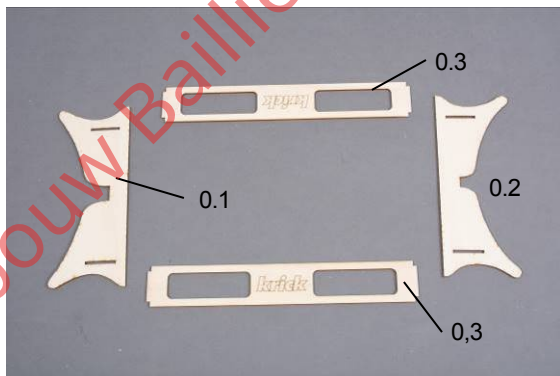
De nummering volgt over het algemeen de volgorde van de montage. Het cijfer voor de punt komt overeen met de montagestap en het cijfer achter de punt komt overeen met het onderdeelnummer. Voordat u met de montage begint, moet u zich een beeld vormen van de verschillende montagestappen aan de hand van de handleiding, het schema en de stuklijst. Behandel alle houten onderdelen 1 of 2 keer met poriënvuller voordat u ze in elkaar zet. Schuur na elke laag lichtjes met fijn schuurpapier. Verwijder de resten van het lasersnijden van de lijmmoppervlakken met schuurpapier.

Veel onderdelen van de Antje zijn donker gekleurd. Dit geeft het model een aantrekkelijker uiterlijk. Houd er rekening mee dat de delen van de onderdelen waarop lijm of verf zit, niet meer gekleurd kunnen worden. Kleur de onderdelen daarom altijd voordat u ze lijmt of schildert.

Test de kleur altijd eerst op een stukje afvalhout van de laserplaat voordat u het onderdeel kleurt. Dit geldt ook voor verf.

Montage van het model

Stap 0, de wieg van de boot, onderdelen 0.1 – 0.3



Afbeelding: onderdelen van de wieg

Lijm de onderdelen 0.1 – 0.3 van de bootwieg aan elkaar. Schuur alle randen met schuurpapier om de brandsporen van de laser te verwijderen.

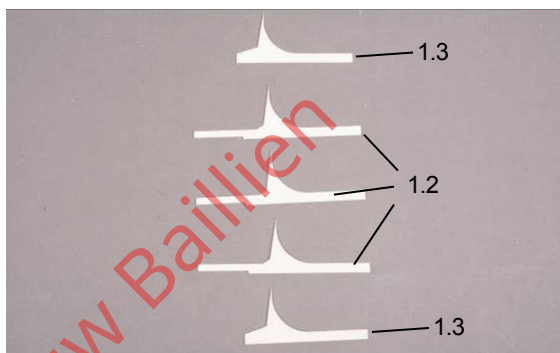


Afbeelding: gemonteerde wieg

Stap 1, Voorbereiding van de romp, onderdelen 1.1 tot 1.32

Snijd de rand van de romp 1.1 langs de markering af. Gebruik een stevige schaar, bijvoorbeeld een Lexan-schaar (Krick nr. 455533). Knip en schuur de randen grofweg af, de afwerking gebeurt later. Boor een gat van 4 mm voor de roerput 1.4 aan de achterkant van de romp. Boor ook het gat van 6 mm voor de schroefas.

Monteer vervolgens de roerkop, bestaande uit de onderdelen 1.2 en 1.3.



Afbeelding: onderdelen 1.2 en 1.3 van de roerkoning

Lijm de 3 onderdelen 1.2 aan elkaar om een blok te vormen.

Boor en vijl een rechthoekige opening aan het uiteinde van de romp voor de roerkop.



Afbeelding: roerhiel gemonteerd in de romp

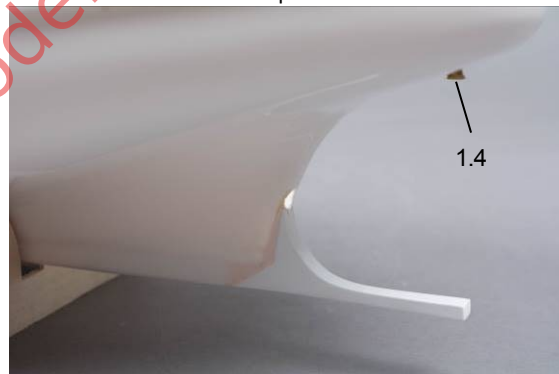
Steek de roerkoning in de romp en lijm deze vast.

Lijm vervolgens de twee bekledingen 1.3 vast.



Vue: plak de bekleding

Mastikeren de resterende spleten en schuren.

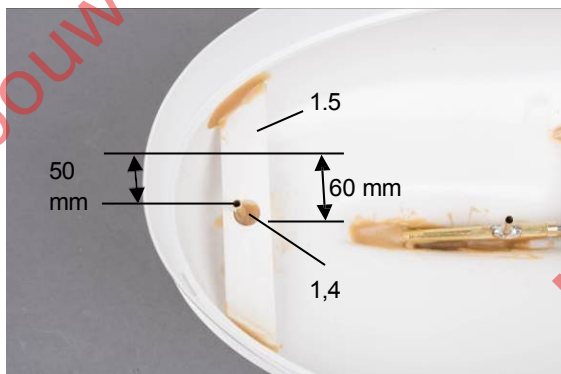


Zicht: gekitte roerpen

Monteer de roerput 1.4 in de romp met de hals naar beneden, zodat er een afstand van 50 mm is tot de bovenrand van de romp. Plak nog niet vast. Schuif vervolgens de afdichting 1.8 op de roeras 1.7 en schuif het roer in de roerput, schuin om de roerkop erdoor te kunnen steken. Teken de lengte van

de as die uit de schacht steekt, zodat u later een vlakke kant op de as kunt maken voor de schroef van de roerkoning.

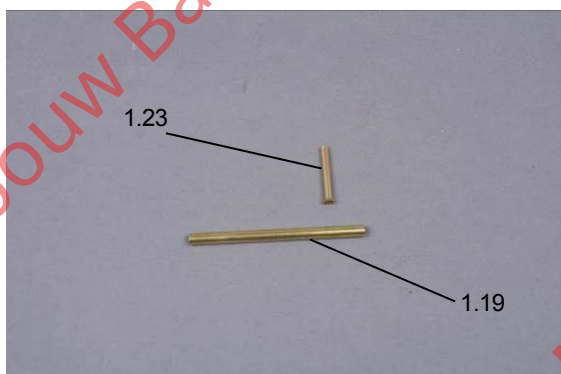
Plak de versterking van de put 1.5 aan de achterkant van de romp (Stabilit), zodat de put gecentreerd is en de versterking zich op ongeveer 60 mm van de rand van de romp bevindt.



Afbeelding: versteviging van de roerput

Monteer vervolgens het centreerplankje 1.6 op de roerput en lijm het op de versteviging. Lijm daarna de roerput goed vast met Stabilit.

De volgende stap is het voorbereiden van de schroefasbuis 1.19 voor montage. Monteer eerst de smeerbuis.



Afbeelding: schroefasbuis en smeerbuis

Vijl hiervoor een gebogen deel met een ronde vijl aan de kant van de rand van de smeerbuis, zodat de smeerbuis op de schroefasbuis past.



Afbeelding: gelaste smeerbuis

Las de smeerbuis op 15 mm van het uiteinde van de schroefasbuis. Boor vervolgens de schroefasbuis op 3 mm. Verwijder de spanen die in de schroefasbuis zijn gevallen grondig.

Voorbereiding van de aandrijving

Begin met het lassen van de ontstoringcondensatoren op de motor: de twee condensatoren 103 (waarde 10 nF) tussen de aansluitpinnen en het motorhuis. Schuur of vijl het motorhuis goed op voor het lassen. Soldeer vervolgens de derde condensator (waarde 47 nF) tussen de twee aansluitpinnen. Isoleer de poten van de condensatoren met krimpkous.



Wanneer het aandrijfsysteem goed is uitgelijnd, kunt u het geheel vastlijmen met Stabil. Lijm eerst de schroefasbuis royaal vast om te voorkomen dat er water in de romp komt. Wanneer deze lijmlaag droog is, kan de schroefasbuis niet meer verschuiven. U kunt dan het motorcouple op de romp vastlijmen met Stabil.



Afbeelding: aandrijving vastgelijmd in de romp

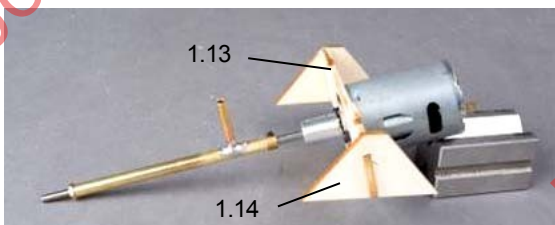
Ga vervolgens verder met het lijmen van de RC-plaat in de pennen van de motorsteun.

Nu kunnen we het roer monteren. Begin met het roerblad in te korten tot 62 mm.

Afbeelding: ontstroomd motor

Soldeer vervolgens de aansluitkabels.

Monteer de motorsteun bestaande uit de onderdelen 1.13 en 1.14. Schroef de motor op de steun. Monteer als 1.20 op de motor met de koppeling 1.17 en plaats de schroefas.

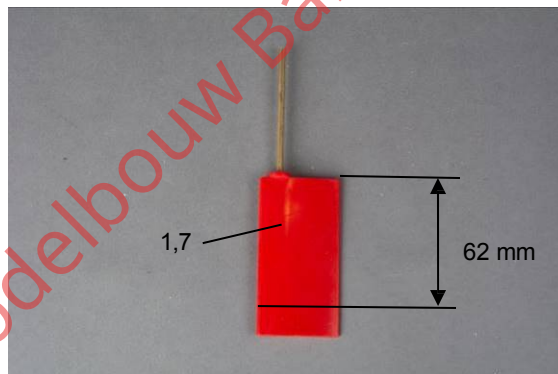


Afbeelding: gemonteerde aandrijving

Monteer en lijn vervolgens de aandrijfeenheid uit in de romp. Schroef de contraoer 1.21 tegen de as aan en plaats de schroefas tegen de moer. De schroefas moet ongeveer 2 mm uit de romp steken.



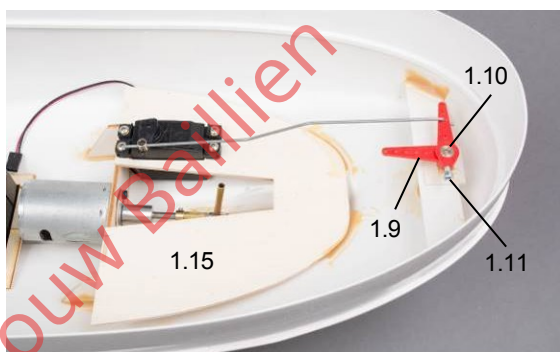
Afbeelding: Aandrijfsysteem in de romp



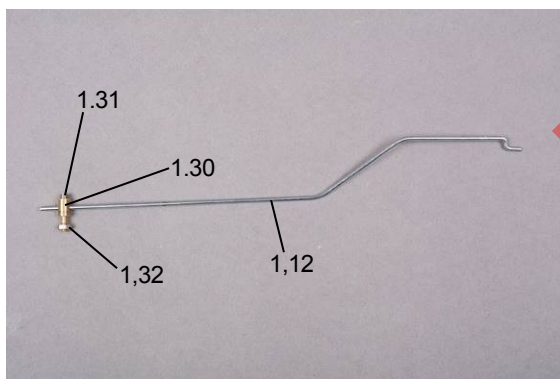
Vue: roer

Steek het roer in de roerput, monteer de roerarm en draai de schroef vast. Steek hiervoor de borgring 1.10 in de roerarm 1.9 en monteer de schroef 1.11.

Vijl een vlak stuk op de roeras, waar de schroef drukt. Monteer de roerservo voor een test en buig het roermechanisme volgens het schema en de tekening.



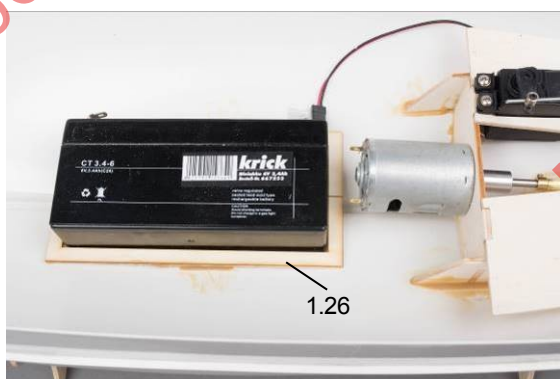
Vue: platine RC en aansluiting roer



Weergave: roermechanisme

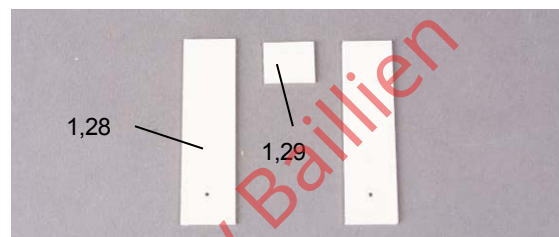
Bevestig de koppeling van de stangen aan de servohefboom, vrij draaibaar. Monteer de stangen met Z-buiging op de roerkoning en schuif de koppeling van de stangen op de stangen. Monteer vervolgens de servohendel op de servo. Stel de positie van het roer af en draai de stelschroef van de koppeling vast.

We gaan verder met het vastlijmen van de accubasis 1.26 in de romp, voor de motor.



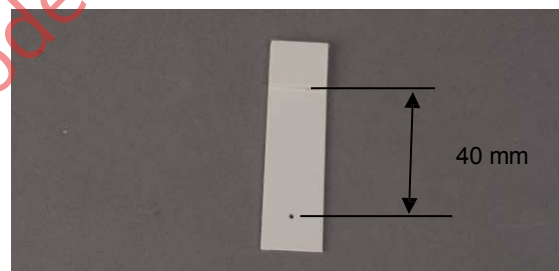
Afbeelding: accubord

De montage in de romp is nu voltooid. Nu lijmen we de brugsteunen, de lijsten en de leuningen vast. Maak met de onderdelen 1.28 en 1.29 een sjabloon om de bijbehorende lijnen te tekenen.



Vue: sjabloon voor het overtrekken

Lijm hiervoor onderdeel 1.29 aan het uiteinde van strip 1.28, tegenover de boring. Houd de hartafstand van 40 mm aan.



Afbeelding: geleider met afstandhouder

Lijm vervolgens nog een strook eroverheen. De zo gevormde klem kan op de bovenrand van de romp worden geschoven.



Vue: sjabloon voor het tekenen op de romp

Teken met behulp van dit sjabloon nu de positioneringsmarkeringen voor de deksteunen 1.24 en de listons 1.25.

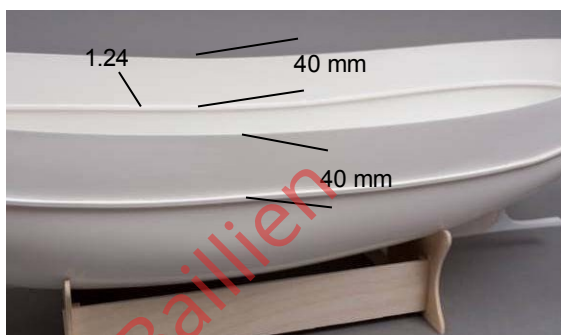


Afbeelding: Markeringen voor listons en deksteunen



Afbeelding: Bevestig de listons met klemmen

Bevestig de listons langs de markeringen met geschikte klemmen (bijv. Krick nr. 808178) en zet ze vast met cyanoacrylaatlijm. Wanneer de lijm droog is, trekt u een lijmdraad cyanoacrylaat aan de onderkant in de hoek tussen de liston en de romp. Ga op dezelfde manier te werk met de deksteunlat.



Afbeelding: Liston en deksteunlat

Stap 2, Brugdelen 2.1 tot 2.16

Voor deze volgende stap bereidt u de brug voor op montage.

Snijd het dek langs de snijlijnen en pas het aan door te schuren. Controleer door het dek in de romp te plaatsen.



Afbeelding: aangesloten brug

Pas in de volgende stap het lasergesneden multiplex dek aan.

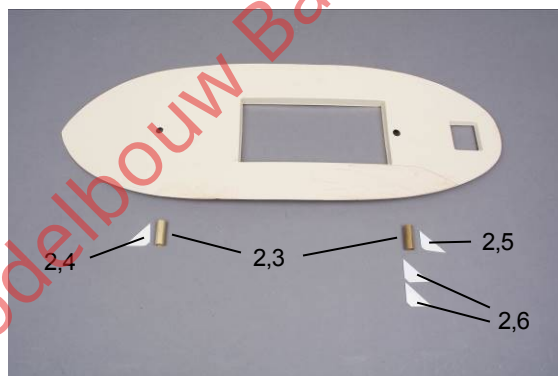


Afbeelding: lasergegraveerd multiplex dek

Lijm het multiplex dek op het ABS-dek. Maak hiervoor het ABS-dek ruw met grof schuurpapier en lijm het vervolgens vast met epoxylijm. Omdat het oppervlak groot is, moet u een lijm gebruiken met een lange droogtijd (bijv. UHU Plus endfest).

Boor vervolgens de twee gaten voor de masten van 9 mm. Wij raden u aan om met een kleine boor te beginnen en de diameter stap voor stap te vergroten. Indien beschikbaar, kunt u ook een conische boor gebruiken.

Stel vervolgens de mastvoeten in op positie 2.3. De masten staan licht naar achteren gekanteld. Deze kanteling wordt bepaald door de hoekstukken 2.4 en 2.5.



Lijm de beugels 2.4 en 2.5 vast om de helling van de masten te fixeren.

Lijm vervolgens de zijbeugels voor de hoofdmast vast. Bevestig eerst de beugels met cyanoacrylaatlijm en lijm ze vervolgens vast met Stabilix Express.



Afbeelding: mastvoet bevestigd met cyanoacrylaatlijm

U kunt nu het dek in de romp plaatsen. Let op: nog niet vastlijmen.

Begin met het uitsnijden van de spuigaten in de verschansing.

Een dalot is een opening, open of gesloten door een klep, in de pavois van boten, waardoor regenwater of zeewater kan wegstromen. De pavois beschermt de boot en de bemanning tegen het overslaande water.

Teken hiervoor de dikte van het dek op de verschansing. Markeer de spuigaten. Boor kleine gaatjes in de hoeken en snijd ze grof uit. Snijd iets kleiner dan de gewenste maat en vijl ze vervolgens op de juiste maat. Verwijder het dek van de romp om te vijlen.



Afbeelding: uitgesneden dalots, gezien van binnenuit

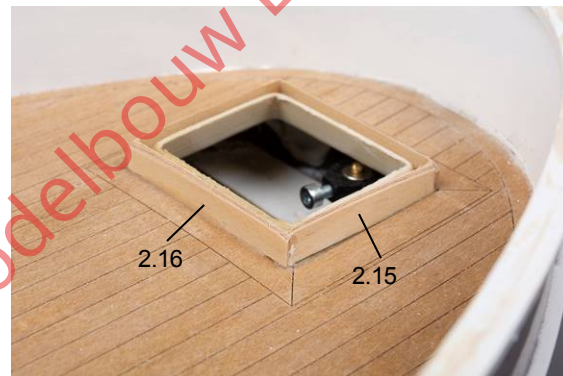
Voor het uitsnijden is het zaagblad (ref. nr. 420015) bijzonder geschikt.



Afbeelding: gemaakte spuigaten, met het dek op zijn plaats

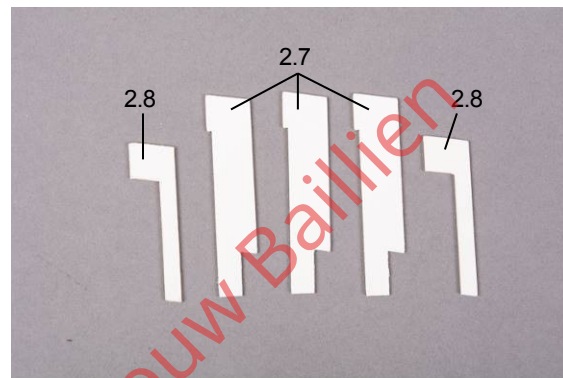
Lijm vervolgens het dek in de romp, rustend op de steunstokken.

Monteer de reling aan de achterkant rond de opening voor het roer. Maak een frame met de onderdelen 2.15 en 2.16.



Achteraanzicht: hiloire

Laten we nu de boeg maken.



Afbeelding: onderdelen voor de boeg

Lijm de onderdelen 2.7 en 2.8 aan elkaar en pas ze aan op de romp.



Aanzicht: samengestelde boeg

Lijm de boeg en de leuning 1.27 vast.



Uitzicht: boeg en leuningen gelijmd

Nu is het een goed moment om de romp te schilderen. Maskeer het dek op de juiste manier en schilder de verschansing aan de binnenkant tot aan het dek en de buitenkant van de romp.

De verschansing is een gedeeltelijke of volledige verlenging van de romp boven het dek van het schip en kan van verschillende materialen worden gemaakt.

U kunt de positie van de waterlijn op het plan overnemen.

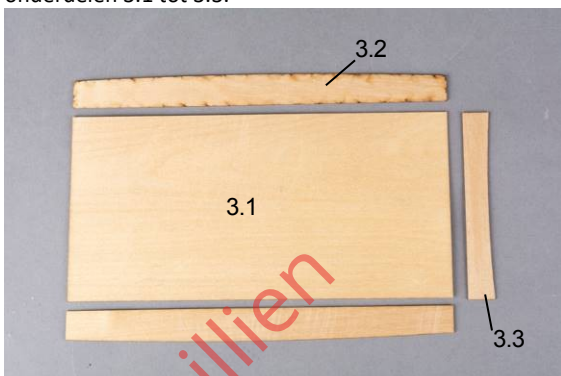
Om de romp te voltooien, monteert u de schutbordsteunen. Verf de steunen 2.9 bij voorkeur op de laserplaat.

Pas ze vervolgens aan en lijm de schottensteunen op de romp. Voor de schottensteunen in het midden achteraan lijmt u 2 steunen aan elkaar.

Lijm de steunen op de verschansing met een tussenruimte van 47 mm. Zorg er ook voor dat u de meerpalen 2.10 op de verschansing plaatst. Plaats geen steunen in het gebied van het netportaal.

Stap 3 Bovenbouw, trap, luikdeksel onderdelen 3.1 tot 3.62

Monteer de sokkel van de cabine en de netlier met de onderdelen 3.1 tot 3.3.



Afbeelding: onderdelen van de sokkel

Lijm de onderdelen 3.2 aan de zijkant van de sokkelplaat 3.1.



Afbeelding: basisplaat en zijkanten

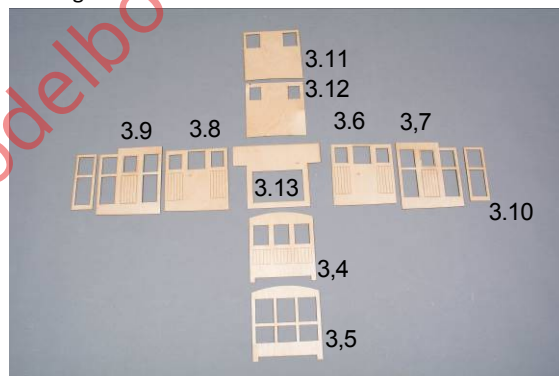
Plak de dwarsbalk 3.3.



Afbeelding: sokkel

Behandel nu de sokkel met poriënvuller en schilder deze vervolgens.

Vervolgens monteren we de cabine.

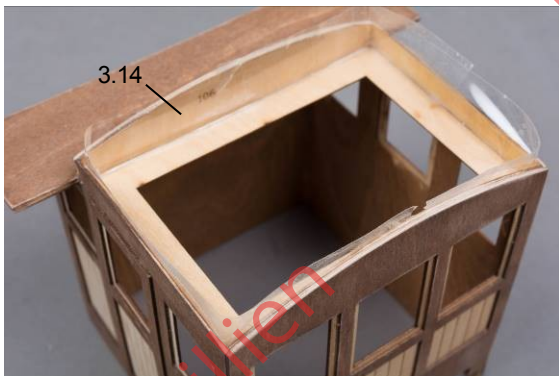


cabine, afhankelijk van of de cassettes en raamkozijnen licht of donker moeten zijn.



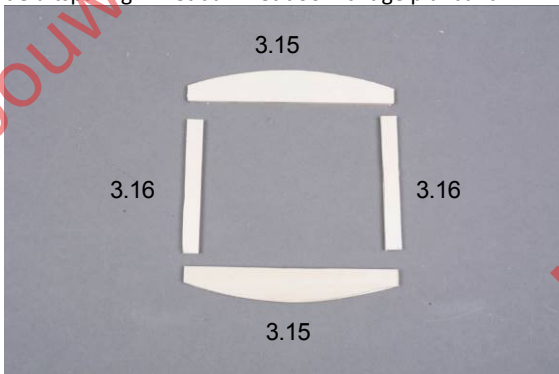
Afbeelding: gekleurde en gelijmde cabinedelen

Na het verven kunnen de cabineonderdelen worden gemonteerd.



Vue: cabine met dakbalk

Nadat u de dwarsbalk 3.15 hebt gemonteerd, bedekt u de uitsparing in het dak met doorzichtige plakband.



Vue: dakframe



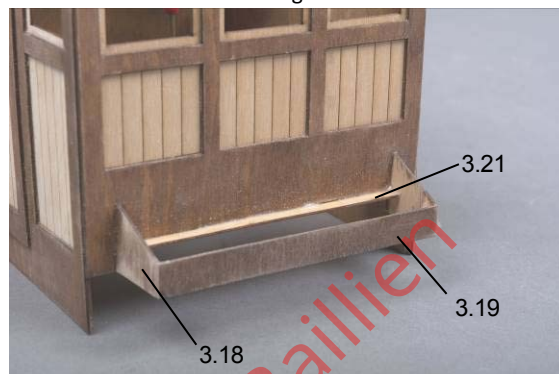
Vue: collage van het dakframe

Monteer vervolgens het frame met de onderdelen 3.15 en 3.16. Nadat de lijm is opgedroogd, verwijdert u het frame uit de cabine en lijmt u het dak 3.17 vast.



Afbeelding: dakframe en dak

Monteer tot slot het voorste gedeelte.



Zicht: voorste deel

Begin met het lijmen van onderdeel 3.21 aan de binnenkant. Lijm de zijkanten 3.18 en de voorkant 3.19 vast.

Werk af met het deksel 3.20 en de versteviging 3.22.

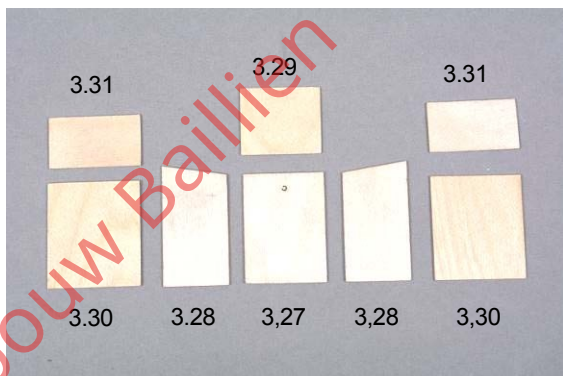


Afbeelding: voorkant met deksel en versteviging

Behandel vervolgens de binnen- en buitenkant van de cabine met vernis.

Lijm ook de ruiten in de cabine. Snijd hiervoor 3.62 op de juiste afmetingen.

Zet de cockpit in elkaar met de onderdelen 3.27 tot 3.31.



Vue: onderdelen 3.27 tot 3.31 voor cockpit

Lijm de onderdelen 3.27 en 3.28 voor het centrale gedeelte en werk af met 3.29.
Verbind vervolgens de onderdelen 3.30 en 3.31 twee keer in een rechte hoek en lijm ze vervolgens rechts en links van het middengedeelte vast.



Afbeelding: gemonteerde cockpit

Schuur vervolgens alles en behandel het met poriënvuller, beits en vernis.

Lijm as 3.61 in het stuurwiel 3.60.



Afbeelding: stuurwiel en gashendel

Maak de behuizing van de gashendel met een stukje multiplex van 3 mm dik.

Monteer de gashendel en het stuurwiel op de cockpit.
Knip de instrumenten uit de zelfklevende folie en plak ze op de cockpit.

Steek vervolgens de cockpit van onderaf in de cabine, plaats deze op onderdeel 3.21 en lijm vast.

Monteer de uitlaat van de motor met de onderdelen 3.33 tot 3.35.



Afbeelding: onderdelen voor de uitlaat

Lijm de ringen 3.35 met een tussenruimte van 20 mm op de uitlaatpijp 3.33.
Schuif de uitlaatpijp in de geluiddemper en plak deze vast.



Afbeelding: gemonteerde afstandsschijven



Afbeelding: uitlaat

Verf de uitlaat met zilververf.
Buig vervolgens beugel 3.26 in messingdraad.
Steek de uitlaat in de opening van de cabine en bevestig de beugel boven de ruit.
Lijm de uitlaat en de beugel op de cabine.



Afbeelding: cabine met uitlaat

Monteer de scharnieren 3.37 en de deurklinken 3.38 op de cabine.



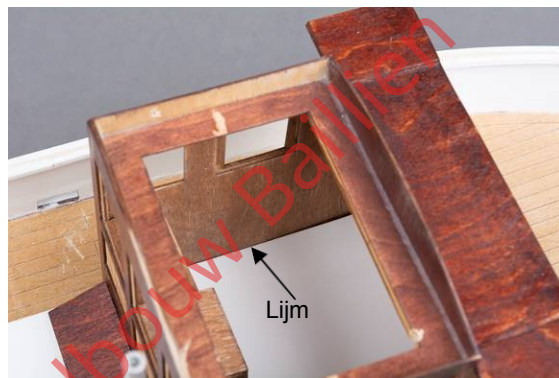
Afbeelding: scharnieren en deurehendel

Lijm vervolgens de cabine op de basis/het luikdeksel.



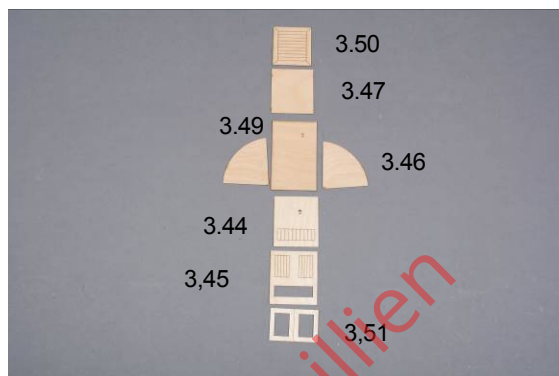
Afbeelding: plaats de cabine op de romp

Plaats de basis op de uitsparing in het dek. Plaats de cabine precies achter op de basis en bevestig de cabine met cyanoacrylatlijm aan de bovenkant nadat u het dak hebt verwijderd.



Afbeelding: verlijming van de cabine

Monteer vervolgens de trap.
Monteer hiervoor de onderdelen 3.44 tot 3.54.



Zicht: onderdelen van de trap

Verf de onderdelen vóór montage.



Afbeelding: zijanten op voorkant

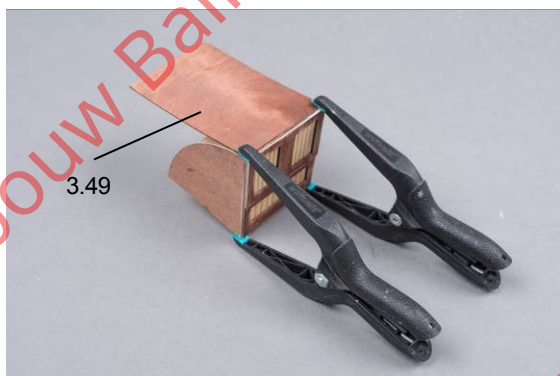


Vue: embase

Lijm de latjes 3.48 aan de zijkant op de bodem. Lijm de bodem op de ladder.

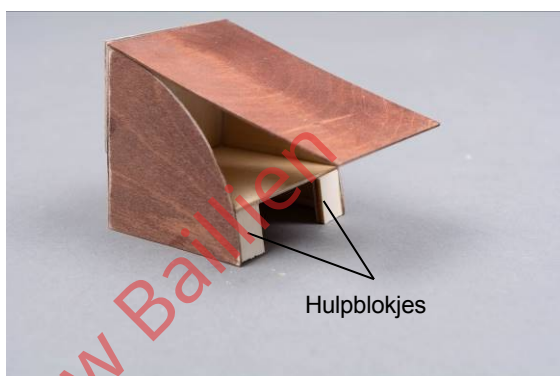


Afbeelding: bodem vastgelijmd



Afbeelding: plak de achterwand vast

Begin met het lijmen van de achterwand op de bovenrand.



Afbeelding: hulpblokken

Plak 2 kleine blokjes van 3 mm op de onderkant van de zijwand. Deze dienen om de

klemmen voor het bevestigen van de achterwand tijdens het lijmen. Wanneer de lijm droog is, kan de achterwand zijdelings worden gelijmd, evenals op de bodem en de blokken.



Afbeelding: plak het schuifluik

Lijm tot slot het laatste stuk hout dat de schuifluik vertegenwoordigt. Behandel vervolgens de afwerking met een poriënvuller, schuur en lak.

Nu hoeft u alleen nog maar de deurknop, de handgreep en de geleiders te lijmen.



Afbeelding: afdaling met beslag



Zicht: afdaling met deurknop

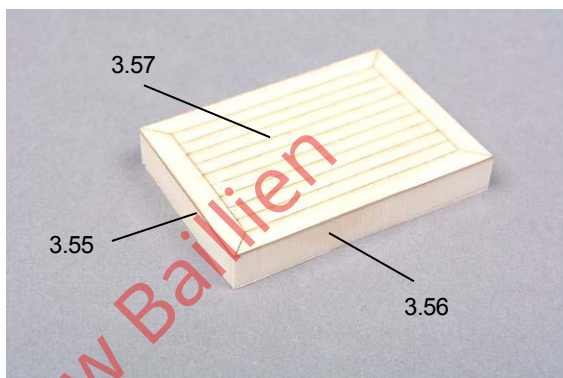
Nu ontbreken nog het achterluik en het laadluik. Laten we beginnen met het achterluik. Plak hiervoor de reling en het dek zorgvuldig af met plakband. Breng houtlijm aan op de randen en bevestig de onderdelen 3.39 en 3.40 aan de reling.

met klemmen om te drogen. Het plakband voorkomt dat het frame aan het dek en de reling vastplakt. Eindig door het deksel 3.41 vast te plakken.



Afbeelding: deksel voor achterluik

Maak tot slot het luik van het ruim. Lijm de onderdelen 3.55 en 3.56 aan elkaar om het frame te vormen en lijm vervolgens het deksel 3.57 vast.



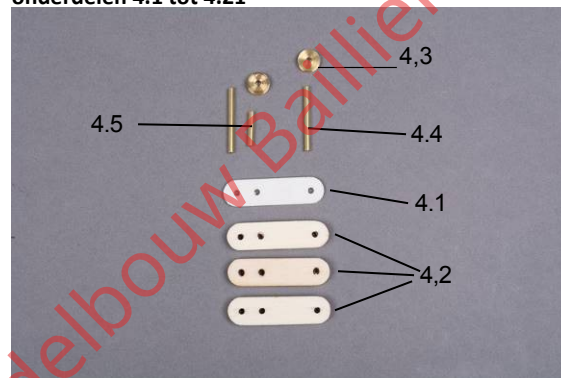
Vue: luik van het ruim

Na het beitsen, behandelen met poriënvuller en vernissen, maakt u de handgrepen met de



Afbeelding: handgrepen van het luik van het ruim

Stap 4, Hoofdversnelling, Netportaal, Panelen, onderdelen 4.1 tot 4.21



Afbeelding: hoofdtransmissieonderdelen

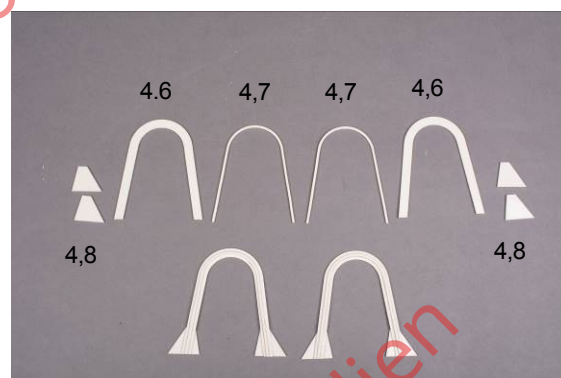
Lijm de onderdelen 4.2 op elkaar. Steek de twee buitenste buizen (messing buizen) 4.4 in de buitenste gaten. Monteer een hoofdkatrol op de buitenste buis. Steek de as 4.5 in het resterende gat en monteer de 2e katrol. Dek af met de hoofdkatrolplaat.



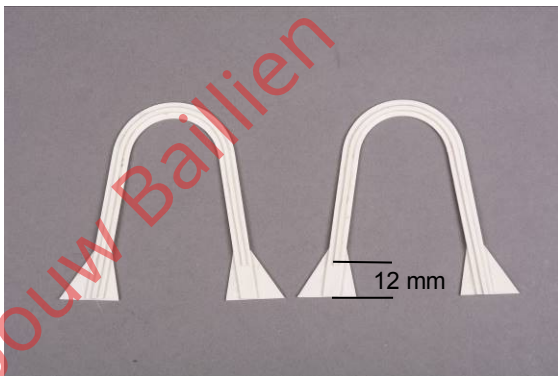
Afbeelding: hoofdomkeerinrichting

Demonteer de hoofdomloop en schilder deze.

Maak de twee netportalen met de onderdelen 4.6 tot 4.10.



Lijm hiervoor een onderdeel 4.7 gecentreerd op 4.6. Lijm de hoekplaten 4.8 aan de buitenkant. Monteer op het achterste portaal een katrol 4.9 met een as 4.10 volgens plan H. Lijm vervolgens de twee helften aan elkaar.



Afbeelding: achterste netportalen met ruimte voor katrol



Afbeelding: achterste netportaal met katrol.



Afbeelding: omkeerpoelie, onderdelen

Maak de omkeerrollen met de onderdelen 4.13 tot 4.16.



Afbeelding: afgewerkte keerrollen

Monteer vervolgens de netportalen en de omkeerkatrollen op het dek. Schuur de voorbereide portalen in overeenstemming met het dek, waarbij u werkt op de gous-

sets. Markeer de contactoppervlakken met de leuning. Maak vervolgens de leuning vrij tot aan de reling. Pas de portieken aan en lijm ze vast.



Afbeelding: netportaal en omkeerkatrollen

Bevestig de twee omkeerkatrollen aan de reling.

Maak de twee panelen met de onderdelen 4.17 tot 4.21.



Afbeelding: panelen

Kleur de onderdelen voordat u ze aan elkaar lijmt, zodat er geen witte vlekken van de lijm zichtbaar worden. Wanneer de lijm droog is, behandelt u de panelen met poriënvuller en vernis.

Monteer vervolgens de ijzeren onderdelen 4.19. Dit kan met cyanoacrylaatlijm of Stabilt Express, en klink ze vast met de spijkers 7.20.

Buig de 4 bevestigingsbeugels van messingdraad 4.20 volgens het plan Y en bevestig ze met de pennen 4.21 op de bovenste verstevigingslat, die met een laser is gesneden.



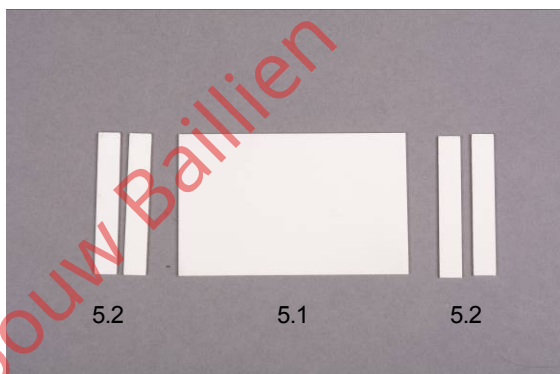
Vue: paneel met beslag



Zorg er bij het monteren van de ophangbeugels voor dat u twee symmetrische panelen hebt.
Maak de beugels volgens plan Y van 1 mm messingdraad, onderdeel 4.20 voor de panelen.
Monteer de lagers 4.21 op het paneel en hang de beugels op.

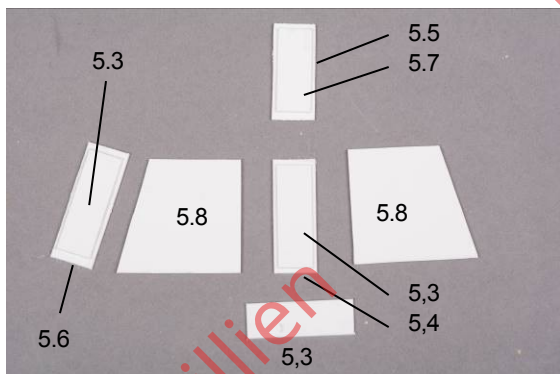
Stap 5, Netlier onderdelen 5.1 tot 5.39

Begin met het monteren van de onderdelen 5.1 en 5.2 van de voet.



Vue: onderdelen voor voetstuk

Verbind de onderdelen 5.3 tot 5.8 door ze te lijmen om de lierbehuizing te vormen (zie afbeelding S).



Afbeelding: onderdelen van de lierbehuizing

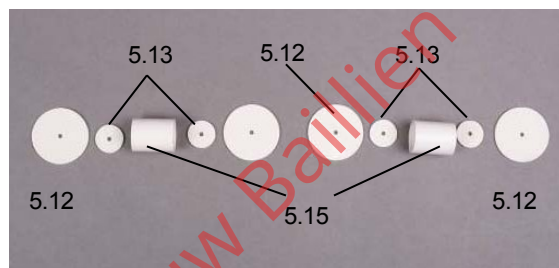
Lijm de twee centreerstukken 5.3 op de voorwand van de behuizing 5.4 en 5.5 op de achterwand, met dezelfde speling rondom. Lijm

en het centreerstuk 5.7 op het deksel. Lijm vervolgens de smalle delen met de zijkanalen 5.8 vast, zodat ze zich aan de rand bevinden. Schuur alle randen van de lierbehuizing en vul eventuele oneffenheden op.

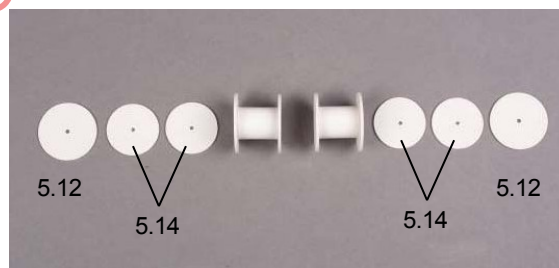


Vue: lageronderdelen

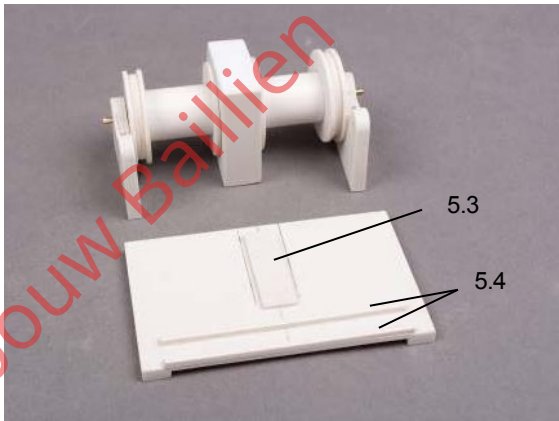
De lagers worden gemonteerd door ze te verlijmen met 2 flanken 5.9 en afstandhouders 5.10 en 5.11. Zorg ervoor dat de gaten van 2 mm goed zijn uitgelijnd. Probeer de lagers eerst op de behuizing te monteren met een draad van 2 mm. Pas indien nodig aan.



De twee trommels worden gemaakt met de flanken 5.12, de afstandhouders 5.13 en de trommels 5.15. Lijn de ringen uit op de 2 mm-boringen. Lijm de afstandhouders met de trommels. Lijm de twee remschijven 5.14 en een ring 5.12 op de trommels.



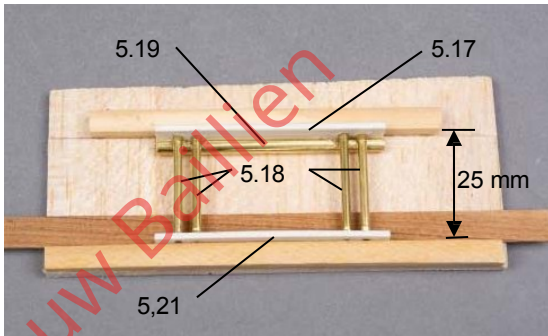
Vue: liercilinders en remschijven



Afbeelding: proefmontage voor de lier

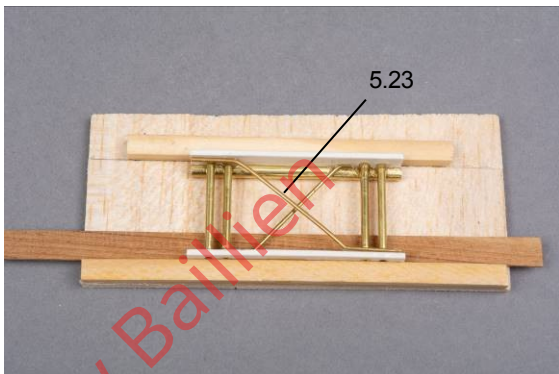
Lijm een centreerstuk 5.3 goed gecentreerd op de basisplaat. Lijm de twee geleiderails 5.24 op de basisplaat, zodat de eerste langs de rand van de basisplaat loopt en de tweede parallel aan een afstand die overeenkomt met de schuif 5.21.

Het laatste onderdeel van de lier is de schuif. Maak een mal voor het lijmen van de schuif.



Afbeelding: lijmmal

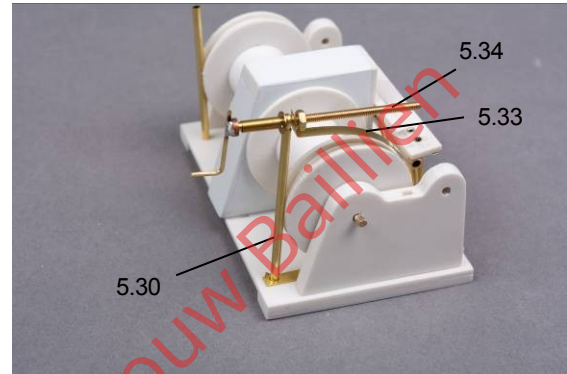
Lijm twee latten met een speling van 25 mm. Plaats een houten wig onder de onderste (smalle) schuif. Monteer de afstandhouders in de schuifblokken. Bevestig de schuiven met klemmen aan de latten. Lijm vervolgens de afstandhouders vast met cyanoacrylatlijm. Lijm de geleidebuis 5.19 vast. Buig de twee kruisverbindingen 5.23 (plan T) en lijm ze tussen de schuifstukken.



Afbeelding: kruisverbindingen

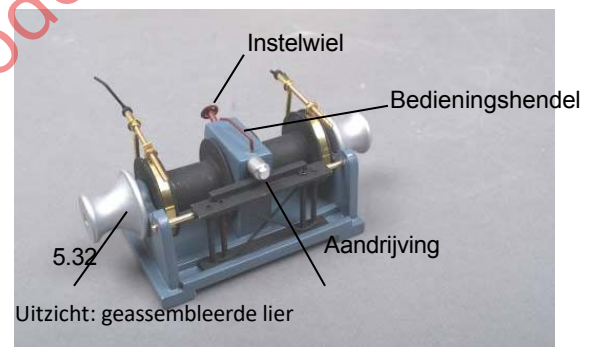
Lijm ten slotte de tandheugel 5.20 op 5.17. Monteer vervolgens de lier voorlopig.

Boor de basisplaat precies in het midden van de remschijven 5.14 voor de schroefsteunen 5.31 met een diameter van 2 mm. Snijd de rembanden 5.34 op een lengte van ongeveer 90 mm. Boor een gat van 2 mm op ongeveer 10 mm van het uiteinde. Boor het tweede gat van 2 mm op een afstand van precies 66 mm. Monteer de rembanden op de lier en bevestig ze met de schroefhouder. Buig de krukken van messingdraad 5.36 en las ze aan de schroeven 5.35 (u kunt de krukken ook vastlijmen met epoxy 5 min). Monteer een bus 5.37 op de schroef, met een sluitring 5.38. De pen 5.39 is verbreed en op de schroef 5.34 gemonteerd. Buig de remband aan de kant van de vrije boring zodat er voldoende ruimte is voor een moer M2. Steek de schroef in de remband en draai de moer 5.40 vast. Als de rem functioneel moet zijn, lijm of las dan de moer op de remstrip en laat de schroef vrij draaien.



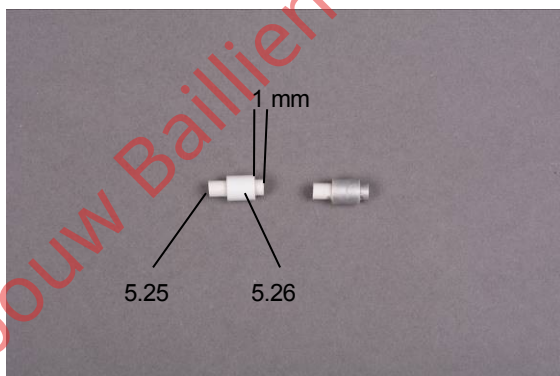
Afbeelding: gemonteerde remband

Demonteer de lier en schilder deze.



Uitzicht: geassembleerde lier

Monteer tot slot de bedieningshendel, het instelwiel en de aandrijving van de schuif. Buig de bedieningshendel 5.29 en bevestig deze op het reductorhuis. Boor een gat van 2 mm voor de as 5.27 van het instelwiel. Lijm het instelwiel op de as en schuif er een bus 5.37 op. Lijm het geheel op de behuizing. Monteer de aandrijving van de schuif met de onderdelen 5.25 en 5.26.



Vue: entrainement

Pour terminer, collez les deux têtes de guindeau 5.32 op de assen van de trommel.

Stap 6, Voorste mast, grootmast en tuigage. **Onderdelen 6.1 tot 6.26**

Begin met het lijmen van de plug 6.2 van de achterste mastvoet (2.3) vanaf de onderkant, zodat deze 5 mm uitsteekt. Gebruik voor het lijmen epoxy 5 min of Stabilite Express.

Ga verder met het monteren van de steun van de voorste mast. Schuur de ronde kant 6.1 aan beide zijden aan één uiteinde, zodat deze in de kiel van de ABS-romp past.

Ga verder met het conisch maken van de masten. Markeer op de grote mast het cilindrische gedeelte op 160 mm van het uiteinde. Schuur de mast conisch vanaf deze markering. Aan het bovenste uiteinde moet een diameter van ongeveer 6 mm overblijven. De voorste mast wordt gemarkeerd op 70 mm. Ga te werk zoals bij de grote mast.
Doe hetzelfde voor de twee gieken.

Aangezien de uitrusting van de grote mast en de voorste mast vergelijkbaar is, beschrijven we deze slechts één keer. Maak 4 hoeken 6,5 (plan W) met restjes multiplex van 3 mm. Deze worden later gebruikt voor de ondersteuning van de wanten. Lijm de hoeken 6,5 op de masten volgens het plan. Maak hiervoor een vlakke plek met een viil op deze plaats (zie plan W).

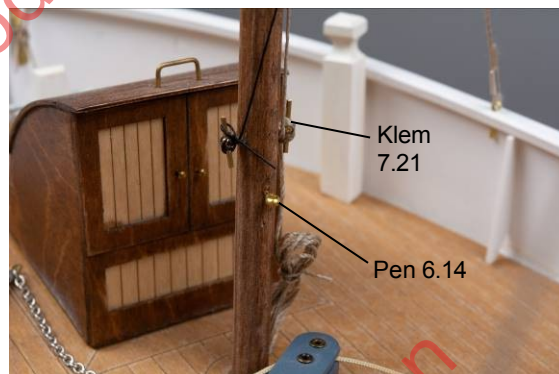


Afbeelding: hoek voor want

Begin met het kleuren van de masten en gieken, behandel ze vervolgens met een poriënvuller en lak ze mat.

Monteer de klampen 7.21 en de pennen 6.14 op de masten.

Maak de klampen met behulp van kandelaars en stukjes draad 7.32 volgens plan I. Met 3 kandelaars en 3 stukjes draad krijgt u 7 klampen en 3 deurknoppen. Twee klampen bevinden zich op dezelfde hoogte rechts en links op de mast. Een andere wordt gemonteerd op de boeg, op de achterste verschansing en aan de bakboordzijde van de verschansing.



Afbeelding: klem en pen op voorste mast

Buig de manchetten 6.6 (3 stuks per mast) met een messing strip van 3 * 0,3 mm in overeenstemming met de montageplaats op de mast, met een overlapping van 3 mm. Las of lijm de manchetten vast en lijm ze vervolgens op de juiste plaats op de masten. Boor vervolgens 1,5 mm voor de pennen en 1 mm voor de oogjes van draad. Maak de oogjes 6.7 voor de plaatsen waar een of meer katrollen 6.8 zullen worden bevestigd, aan één of beide zijden.



Afbeelding: dubbele oog



Vue: enkel oogje

Voor de lagers 6.10 van de grote mast 6.11 en de laadboom 6.12 plakt u een bus 6.9 Ø2, 5*6 in de pen. Plak de lagers 6.10 in de masten. Boor de bomen aan de kant van de masten 1,5 mm diep, tot een diepte van ongeveer 12 mm. Een van de twee ingekorte pennen, die samen het schroefbloklager 6.13 vormen, wordt in deze boring gelijmd (plan W). Steek vervolgens de andere pen in het lager 6.10. De gieken kunnen nu in alle richtingen bewegen.



Afbeelding: Vit-de-mulet

Wanneer de masten op deze manier zijn voorbereid, kunnen ze worden gemonteerd. Boor de leuning op 1,5 mm voor de kettingplaten 6.14 (steunen voor de wanten). Monteer en lijm de pennen.



Afbeelding: kettingplaat

Knip voldoende lengtes af voor de wanten 6.16 in 1 mm tuigagetouw. Vouw de uiteinden in het midden volgens plan W om een lus te vormen en schuif er een krimpkous

6.17 om een lus van 25 mm te krijgen. Druk de huls plat met een tang. Rijg de lussen aan de masten zodat ze op de hoeken rusten. Haal elke want door een wantspanner 6.17, haal deze door de kettingplaat en terug door de wantspanner. Bereid eerst alle wanten op deze manier voor. Span de wanten lichtjes en gelijkmatig diagonaal aan en zet ze vast met cyanoacrylaatlijm, druk vervolgens de wantspanners plat met een tang.

Monteer de boegbeslag 7.19 op de boeg en de klemmen 7.21. Monteer de voorstag 6.18 en de signaallijn 6.19 met de signaalballon 6.20 volgens het plan. Monteer een dubbel oog op de signaalballon.

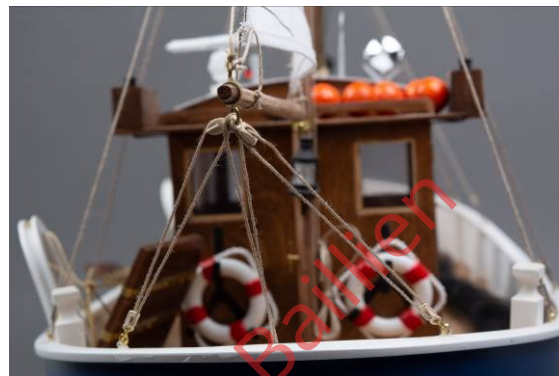


Afbeelding: boegbeslag



Afbeelding: signaalballon

Bevestig aan de achterkant 2 katrollen 6.8 met oogjes van draad. 6.7 voor de grote luisteraars 6.15.



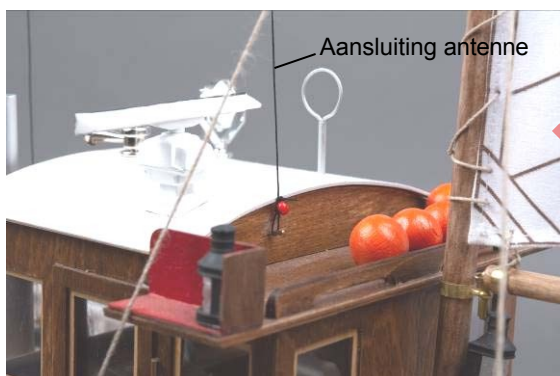
Vue: luisterapparaat voor de grote giek

Knip de luisterkabels 6.15 in 2 stukken van gelijke lengte. Bevestig de luisterkabels aan het onderste oog van de

giek, haal ze door de onderste katrol, haal ze terug over de bovenste katrol en bevestig ze aan de klem.

Monteer vervolgens alle mobiele apparatuur (alle mobiele kabels) volgens de foto's en het bouwplan, met draad 0,5 mm 6.22.

Monteer de antenne 6.23 op het uiteinde van de mast met twee krimpkousen 6.17. Voorzie de verbindingsslijn van een kraal 6.24 aan het onderste uiteinde en een ophanglus waarmee u deze kunt losmaken wanneer u het cabinedak verwijdert.



Afbeelding: antenneaansluiting

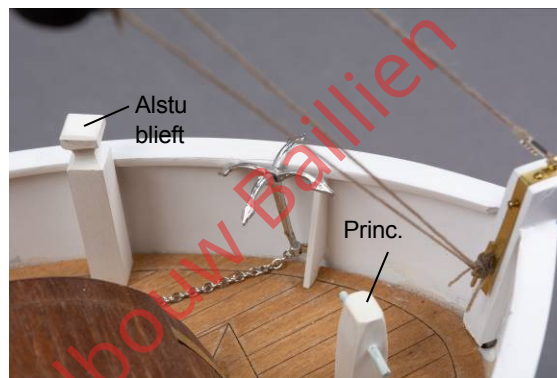
Plak het paviljoen 7.24 op de paviljoenlijn 7.25 en monteer volgens het plan.



Afbeelding: vlag met vlaglijn

Stap 7, Tuigage onderdelen 7.1 tot 7.32

Lijm de onderdelen van het anker 7.1 vast en hang de ketting 7.2 op.



Afbeelding: anker, meerpaal, hoofdmeerpaal

Maak de meerpalen 2.10 met een dennenhouten stok. Maak de hoofdmeerpaal 2.12 op dezelfde manier. Behandel de meerpalen met een poriënvuller en schilder ze vervolgens. Monteer de meerpalen volgens het plan en schema E.

Monteer de lampsteunen voor de positielichten met de onderdelen 3.23 tot 3.25. Behandel ze vervolgens met een poriënvuller en verf ze. Zorg ervoor dat u een rechter en een linker lampsteun hebt.

Enige tijd geleden waren de lampsteunen aan de rechterkant groen en aan de linkerkant rood geverfd. Momenteel schrijven de normen zwarte lampsteunen voor.



Afbeelding: oude en huidige versie van de lamphouder

Beslis zelf of u de oude of de huidige versie wilt gebruiken.

Als u de lichten niet van lampen voorziet, schilder dan de binnenkant van de lichtglazen in de overeenkomstige kleur. Voor de rode en groene zijlichten. Een van de ronde lichten aan de achterkant van de masttop is ook groen. De andere lichten blijven wit.

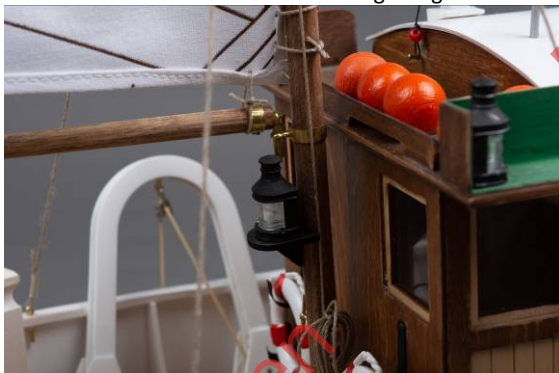
Plaats de positielichten 7.4 op de lichtsteunen en monteer deze op het dak van de cabine.

Monteer de twee ronde lichten 7.7 en 7.8 boven op de mast. Verf de lichtsteunen zwart voordat u ze monteert.



Vue: ronde lichten

Monteer het achterlicht 7.5 onder de grote giek.



Zicht: achterlicht

Monteer het bovenste licht 7.6 op de voorste mast.



Zicht: mastlicht

Maak een hoek voor de radarsteun uit een stuk multiplex van 3 mm. Behandel met poriënvuller en schilder vervolgens. Monteer de radar 7.9 met zijn steun 7.10 op het dak.



Afbeelding: radar

Buig de richtantenne 7.17 volgens het plan en schuif een huls 7.18 op het uiteinde.



Zicht: richtantenne

Maak nu de schijnwerper met de onderdelen 7.12, 7.13 en 7.14 en monteer deze op het dak. Hetzelfde geldt voor de claxon 7.11.



Afbeelding: projector en hoorn

Monteer de leuning 3.26 op het dak, evenals de boeien 6.20.



Afbeelding: leuning en reddingsboeien

Maak de steunen voor de reddingsboeien 7.16 volgens plan R, van messing strips van 3*0,3 mm. Verf de houders en boeien 7.15 en bevestig ze aan de achterwand van de cabine.



Afbeelding: steunen voor reddingsboeien en reddingsboeien

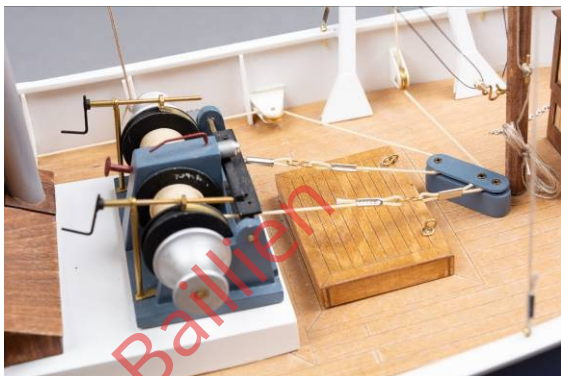
Monteer de panelen. Boor een gat van $\varnothing 1,5$ mm voor de pen in het midden van de netportalen. Bevestig de katrollen 4.11 met de pennen 4.12 op het netportaal.



Afbeelding: katrol

Rol de touwen 6.26 op de netliertrommels. Monteer na de lier een S-haak 7.33 en een lus, zodat de bovenbouw kan worden gedemonteerd.

Leid de kabel door de hoofdkatrol naar de omkeerkatrol en vervolgens door de katrol van het portaal, en hang het paneel op. Leid de tweede kabel door de hoofdkatrol naar de tweede omkeerkatrol op de verschansing en vervolgens door de omkeerkatrol van het achterste portaal. Bevestig het tweede paneel aan het uiteinde ervan.



Afbeelding: montage van de touwen

Om af te sluiten, monteert u het zeil en het net.

Maak het zeil 7.22 uit de accas-tillage-set volgens het plan. Teken de omtrek van het zeil over op de zeildoek. Voeg 5 mm toe aan de rand voor de zoom. Naai de randen vast. Voeg verstevigingsdriehoeken toe aan de hoeken, gemaakt van restjes stof.

Boor een gat van 1 mm in de grootmast volgens het zij aanzicht van plan S. Hang de katrol 7.36 in de pen 7.35 en zet de pen vast in de mast met cyanoacrylatlijm. Prik met een dikke naald gaatjes in de hoeken van het zeil 7.22 op de gemarkeerde plaatsen.

Knoop een katrol aan het bovenste oog van het zeil 7.22. Knoop de val 7.37 aan de pen vast. **Haal de val 7.37**

eerst door de katrol 7.36

dan door de katrol 7.36 en bevestig deze aan een klem op de mast. Bevestig het zeil aan de onderkant met een

touw 7.39 en 7.39, het tuigage-touw wordt afwisselend door het oog

6.7 en rond de grote giek.

Knoop het touw 7.40 aan het bovenste oog van het zeil vast. Begin bovenaan en wikkel het touw rond de grootmast door de gaten in het zeil.

Zorg ervoor dat het touw niet te strak gespannen is en dat het niet om de val van het zeil heen loopt.



Afbeelding: zeil



Afbeelding: net

U kunt het netweefsel bruin kleuren met hete zwarte thee. Rol het netweefsel op tot een rol en bind het vast met draad.

Stickers en markeringen

De letters zijn gemaakt van weerbestendige zelfklevende folie. Knip eerst het betreffende woord uit en verwijder voorzichtig de restanten van de zelfklevende folie rondom de letters. Om ervoor te zorgen dat de letters op de juiste afstand van elkaar blijven wanneer u de dragerfolie verwijdert, plakt u eerst een strook crêpepapier over de letters. De letters mogen niet volledig bedekt zijn. Het is beter om de boven- of onderrand zichtbaar te laten voor een goede positionering. Verwijder vervolgens voorzichtig de dragerfolie, van onder naar boven. U kunt de markering nu op de modelauto plaatsen, op de daarvoor bestemde plaats. Verwijder ten slotte voorzichtig het plakpapier.

De radiografische afstandsbediening

Om het model te besturen, hebt u een radiografische afstandsbediening met twee kanalen en een servo nodig.

Controleer tijdens de functionele controle of het roer bij een commando 'naar links' ook daadwerkelijk naar links beweegt. Als dit niet het geval is, moet u de draairichting van de servo op de zender omkeren (servo reverse) (zie handleiding van de radiografische afstandsbediening).

U kunt de ontvanger bevestigen met dubbelzijdig plakband.

De snelheidsregelaar van de motor kan ook met dubbelzijdig plakband op de servoplaat worden bevestigd.

De aansluitkabels van de motor en de regelaar worden met elkaar verbonden en aan elkaar gesoldeerd met een zo kort mogelijke lengte.

Raadpleeg de handleiding van de regelaar om de instellingen aan te passen. Als de regelaar is uitgerust met een voeding voor de ontvanger (BEC), is een ontvangstaccu niet nodig. In dat geval wordt de ontvanger gevoed via de aandrijfaccu.

Laatste werkzaamheden

Wanneer de boot volledig is uitgerust, moet u overgaan tot de eindcontrole. Controleer of alle verbindingen, koppelingen en uitrustingen goed zijn geplaatst en stevig vastzitten; corrigeer indien nodig. Ook de werking van de radiografische besturing moet naar behoren zijn.

Wanneer alle uitrustingen en de radiografische besturing zijn gemonteerd, brengt u het model in evenwicht in een badkuip.

Plaats de complete boot – met accu – op het water en controleer of de waterlijn klopt. U kunt nu het drijfvermogen aanpassen met kleine ballastzakjes, aan de voor- of achterkant. Plaats de ballast zo diep mogelijk in de bodem van de romp, zodat het model niet gaat schommelen. Bevestig de ballast bijvoorbeeld met dubbelzijdig plakband, zodat deze niet kan verschuiven.

Voer vóór de eerste vaart een bereikproef uit. Plaats het model op zijn wieg, sluit de radiografische besturing aan, zonder de antenne uit te steken. Zet vervolgens de motor op vol gas en beweeg de roer. Als deze geleidelijk en zonder schokken beweegt, werkt alles correct.

U kunt dan uw eerste vaart maken. Wij wensen u veel plezier en succes met uw „Antje”.

Klaus Krick Modelltechnik, Industriestr.
1, 75438 Knittlingen

Nomenclatuur Antje

N°	Benaming	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerking	Aantal	Aanduiding
Etappe 0 Bootwieg						
0,1	Achtersteun	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	1	
0,2	Voorste steun	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	1	
0,3	Entretoise	Ctplaqué	3 mm	Pl. laser 1	2	
Etappe 1 Coque						
1.1	Coque	ABS		Pce. thermisch gevormd	1	
1.2	Ruderblatt	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	3	
1.3	Bekleding	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
1.4	Ruderkanaal	Messing	d 4 * 30		1	
1.5	Versterking van het roer	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.6	Centreerring	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.7	Roer	Plastique		Pce. finie	1	
1.8	Afdichtingsring	Plastic	d 5,5 * d 1,5	Pce. finie	1	
1.9	Guignol de gouvernail	Plastic		Pce. finie	1	
1.10	Bague d'arrêt	Messing	d 7 * d3	Afgewerkt onderdeel	1	
1.11	Vis sans tête	Métal	M 3 * 10	Pce. finie	1	

1,12	Tringlerie	Métal	1,5 * 180	Fil	1	Tang
1,13	Koppel motor	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	1	
1,14	Renfort	Ctplaqué	3 mm	Pl. laser 1	2	
1,15	Platine RC	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	1	
1,16	Motor			Pce. finie	1	niet inbegrepen
1,17	Koppeling	Métal	4 / 3,2 mm	Pce. finie	1	niet inbegrepen
1,18	Vis	Métal	3 * 3	Schroef zonder kop	4	niet inbegrepen
1,19	Achterstevengbuis	Métal	d 6 * 90		1	
1,20	As	Métal	d 4 * 130	Fileté	1	
1,21	Ecrou	Métal	M 4		1	
1,22	Hélice	Plastique	d 40 3 bladen		1	
1,23	Smeerslang	Laiton	d4 * 30	Met rand	1	
1,24	Baguette onder brug	ABS	3 * 3 * 1000	Profiel	2	
1,25	Liston	ABS	3 * 3 * 1000	Profiel	2	
1,26	Accubord	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	1	
1,27	Leuning	ABS	3 * 3 * 1000	Profiel	3	
1,28	Traceringsmaten	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
1,29	Entretoise	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
1,30	Koppingsstangverbinding	Metaal	d4 * 11 mm	Afgewerkt onderdeel	1	
1,31	Vis sans tête	Métal	M 3 * 3	Pce. finie	1	
1,32	Ecrou	Métal	M2	Pce. finie	1	

Etappe 2 Brug

2.1	Pont	ABS		Pce. ther. gevormd	1	
2.2	Pont supérieur	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
2.3	Mastvoet	Laiton	d9 * d8 * 30		2	
2.4	Voorste hoekstuk	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
2.5	Achterste hoekstuk	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
2.6	Zijhoek	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
2.7	Etrave	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	3	
2.8	Bekleding	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
2.9	Steunpoot van het schutbord	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	21	
2,10	Gelieve	Pin	8 * 8 * 60		4	
2.11	Entretoise	Pin	7 * 3 * 30		4	
2.12	Gelieve principale	Pin	10 * 10 * 40		1	
2.13	Pion de maintien	Laiton	d 2 * 20		1	
2.14	Pion transversaal	Laiton	d 2 * 20		1	
2.15	Hiloire	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	2	
2,16	Dwarsring	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	2	

N°	Benaming	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerking	Aanta	Aanduiding
----	----------	-----------	---------------	-----------	-------	------------

Stap 3 Cabine, trap en luikdeksel

3.1	Basisplaat	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,2	Flanc	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	2	
3,3	Traverse	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,4	Voorzijde int.	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,5	Voorzijde ext.	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,6	Rechterflank int.	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,7	Rechterflank ext.	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,8	Linkerflank int.	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,9	Linkerflank buiten	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,10	Porte	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	2	
3,11	Paroi arr. int.	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,12	Paroi arr. ext.	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,13	Tussenplafond	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,14	Dakbalk	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,15	Dakbalk	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,16	Entretoise	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	2	

3,17	Toit	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,18	Zijwand cabine	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	2	
3,19	Voorzijde cabine	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,20	Cabineafdekking	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,21	Traverse	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,22	Versterking	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,23	Embase support feux	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	2	
3,24	Flanksteun voor lichten	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,25	Achterste steun voor lichten	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,26	Leuning	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	1	
3,27	Stuurpositie	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,28	Flanc	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	2	
3,29	Huid	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,30	Armoire	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,31	Huid	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,33	Uitlaatpijp	ABS	d 5 * 60		1	BS
3,34	Silencieux	ABS	d 12 * d 10 * 80		1	BS
3,35	Afstandring	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
3,36	Ondersteuning	Fil laiton	0,7 mm		1	couper
3,37	Scharnier	Fil laiton	1 * 8 mm		4	couper
3,38	Deurklink	Messingdraad	0,7 mm	Kroonluchter	2	BS
3,39	Cadre écouteille arr.	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,40	Traverse de cadre	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,41	Deksel	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,42	Poignée	Messing ring	d 4	Afgewerkt onderdeel	2	
3,43	Vis à œillet	Laiton		Pce. finie	2	
3,44	Int. voorzijde	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,45	Voorzijde ext.	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,46	Flanc	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	2	
3,47	Embase	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,48	Baguette butée	Pin	5 * 3 * 40		2	
3,49	Achterkant	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,50	Schuifluik	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,51	Porte	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	1	
3,52	Handgreep	Messing draad	1 mm		1	couper
3,53	Deurknop	Messing nail		Pce. finie	2	
3,54	Rail de coulisse	Bande laiton	3 * 0,3 * 35		2	couper
3,55	Cadre	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,56	Dwarsframe	Ctplaqué	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,57	Deksel van luik	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,58	Vis à œil	Metaal		Pce. finie	2	
3,59	Handgreep	Messing ring	4 mm	Afgewerkt onderdeel	2	

N°	Benaming	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerking	Aantal	Aanduiding
3,60	Roue de gouvernail	Hout	d 30	Pce. finie	1	BS
3,61	Bijl	Laiton	d 2 * 20		1	couper
3,62	Vitrage	Plastique	80 * 180		1	découper

Etappe 4, Hoofdverzending, Netportaal, Panelen

4,1	Embase renvoi princ.	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
4,2	Embase	Ctplaqué	3 mm	Pl. laser 1	3	
4,3	Poulie	Laiton	d 8	Pce. finie	2	BS
4,4	Extreme buis	Tube laiton	d 2 * 25		2	BS
4,5	As	Tube laiton	d 2 * 12		1	BS
4,6	Beugel	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
4,7	Beugelafstandhouder	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
4,8	Gousset	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	8	
4,9	Omkeerpoelie	Messing	d 8	Pce. finie	1	BS

4,10	Bijl	Laiton	d 2 * 8		1	BS
4,11	Omkeerpoele	Messing		Afgewerkt onderdeel	2	BS
4,12	Goupille	Métal	d 1,5*1,5*15	Pce. finie	2	BS
4,13	Omkeerpoele	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
4,14	Baguette afstandhouder	ABS	2 * 2 * 15		2	couper
4,15	Poulie	Laiton	d 8	Pce. finie	2	BS
4,16	Bijl	Laiton	d 2 * 8		2	BS
4,17	Panneau	Ctplaqué	1 mm	Pl. laser 3	4	
4,18	Versterkingsframe	Ctplaqué	1 mm	Laserplaat 3	4	
4,19	Bande	Bande laiton	3 * 0,3 * 115		6	couper
4,20	Beugel	Fil laiton	d 1* 70		4	couper
4,21	Lager	Goupille	d 1,5 * 1,5 * 15		8	BS

Etape 5, Netlier

5,1	Embase	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,2	Geleidingsstaaf	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5,3	Centreerstuk	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	3	
5,4	Voorwand	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,5	Deksel	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,6	Achterwand	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,7	Centreerstuk	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,8	Flanc	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
5,9	Flanc palier	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5,10	Entretoise	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
5,11	Entretoise	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
5,12	Rondelle d 30	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	6	
5,13	Sluitring d 14	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5,14	Remschijf d 28	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5,15	Tambour	Kunststof buis	d 16 * d 14 * 20		2	
5,17	Bovenste geleiderail	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,18	Geleidingsrol	Messing buis	d 2 * 25		4	BS
5,19	Geleidingsbuis	Messing bus	d 3 * 0,45 * 50		1	
5,20	Tandheugel	ABS	2 * 2 * 35		1	couper
5,21	Railgeleiding, onderaan	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5,22	Hoofdbijl	Laiton	d 2 * 80		1	couper
5,23	Croisillon	Laiton	d 1 * 45		2	couper
5,24	Rail de guidage	ABS	2 * 2 * 70		2	couper
5,25	Propulsion	Plastique	d 4 * 12		1	BS
5,26	Manchette	Plastique	d 6 * d 4 * 5,5		1	BS
5,27	Bijl	Laiton	d 2 * 15		1	couper
5,28	Afstelwiel	Plastic	d 7		1	BS
5,29	Bedieningshendel	Laiton	d 1 * 30		1	couper
5,30	Schroefsteun	Messing buis	d 2 * 40		2	
5,31	Trommelas	Messing	d 2 * 48		2	couper
5,32	Ankerlier	Plastique	d 20 * 12	Pce. finie	2	BS

N°	Désignation	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerking	Aantal	Aanduiding
5,33	Remblok	Bande laiton	3 * 0,3 * 90		2	couper
5,34	Schroefdraadstang	Vis laiton	M 2 * 40		2	BS
5,36	Manivelle	Fil laiton	d 1 * 20		2	couper
5,37	Douille	Tube laiton	d 3,0 * 0,45 * 8		2	
5,38	Rondelle	Laiton	d 2,2		8	
5,39	Goupille	Métal	d 1,5 * 1,5 * 15		2	
5,40	Ecrou	Métal	M2		4	

Etape 6, Voorste mast, Grootmast, Tuigage

6,1	Mastvoet	Hout	d 8 * 95		1	
6,2	Bouchon	Bois	d 8 * 15		1	
6,3	Grand-mât	Bois	d 8 * 450		1	

6.4	Voorste mast	Hout	d 8 * 350		1	
6.5	Coin	Pin	3 * 5 * 8	chute ctp	4	
6.6	Mastmanchet	Bande laiton	3 * 0,3 *	aanpassen	10	couper
6.7	Œillet fil	Fil laiton	D 1		8	BS
6.8	Poulie	Plastique		Pce. finie	12	BS
6.9	Lager	Messing bus	d 2,5 * 0,4 * 6		2	BS
6.10	Œillet	Goupille laiton	d 1,5 * 1,5 * 15		2	
6.11	Grote giek	Hout	d 5 * 165		1	couper
6.12	Laadboom	Bois	d 5 * 130		1	couper
6.13	Lager van vit-de-mulet	Messing pin	d 1,5 * 1,5 * 15		4	BS
6.14	Pen	Pinnen messing	d 1,5 * 1,5 * 15		12	BS
6.15	Grootzeilschoot	Tuigage	d 0,5 * 800		1	
6.16	Hauban	Fil de grément	d 1 * 800		4	
6.17	Ridoir de hauban	Krimpkous	d 1,4		10	
6.18	Voorste steun	Tuigdraad	d 1 * 300		1	
6.19	Signaalkabel	Tuigage	d 0,5 * 600		1	
6.20	Signaalboei, Boeien	Houten bal	d 14		6	BS
6.21	Haak in S	Laiton	d 0,7 * 8		4	
6.22	Mobiele apparatuur	Tuigage	d 0,5 * 5000		1	
6.23	Antenne	Fil de grément	d 0,25 * 400		1	
6.24	Isolator	Perle	d 3		1	BS
6.25	Aansluitkabel	Tuigage	d 0,25 * 300		1	
6.26	Fune	Fil de grément	d 1 * 900		2	

Etappe Accastillage

7,						
7.1	Ancre	Métal	Pce. finie		1	BS
7.2	Chaine	Métal	ca. 100		1	BS
7.3	Brandondersteuning	Plastic	Afgewerkt onderdeel		4	BS
7.4	Zijlicht	Plastic	Afgewerkt onderdeel		2	BS
7.5	Achterlicht	Plastic	Afgewerkt onderdeel		1	BS
7.6	Feu de haut de mât	Plastique	Afgewerkt onderdeel		1	BS
7.7	Groen rond licht	Plastic	Pce. finie		1	BS
7.8	Ronde witte lamp	Plastic	Afgewerkt stuk		1	BS
7.9	Radar	Plastique	Pce. finie		1	BS
7.10	Ondersteuning	Bois	3 mm	Chute	1	
7.11	Misthoorn	Plastic	Pce. finie		1	BS
7.12	Projecteur, behuizing	Plastique	Pce. finie		1	BS
7.13	Projecteur, arceau	Plastic	Afgewerkt onderdeel		1	BS
7.14	Projecteur, vitre	Plastic	Pce. finie		1	BS
7.15	Reddingsboei	Plastic	d 35		2	BS
7.16	Support de bouée	Messing band	3 * 0,3 * 125		2	couper
7.17	Richtantenne	Fil laiton	d 1 * 60		1	couper
7.18	Douille	Douille laiton	d3 * 0,45 * 8		1	
7.19	Boegbeslag	Messing band	3 * 0,3 * 50		1	couper
7.20	Spijker	Laiton		Pce. finie	40	BS
7.21	Taquet	Laiton	d 1,2 * 29	3	7	BS
				kroonluchter+draad		
7.22	Voile	Tissu		Découper	1	BS
N°	Designation	Matière	Afmetingen mm	Opmerking	Aantal	Aanduiding
7.23	Filet	Tissu filet		découper	1	BS
7.24	Paviljoen	Tissu			1	BS
7.25	Vlaggenlijn	Fil de grément	d 0,5 * 600		1	couper

7,26	Telegraaf	Ctplaqué	3 mm	chute	1	
7,27	Levier	Fil laiton	1 * 20 mm		1	couper
7,28	Handgreep	Parel	3 mm	Pce. finie	1	
7,30	Décor/Lettres				1	
7,32	Fil	Laiton	d 0,7 * 200	couper	1	
7,33	Haak in S	Laiton		Pce. finie	2	
7,34	Krimpkous	Métal	d 1,4	Afgewerkt onderdeel	4	
7,35	Goupille	Laiton	d 1,5 * 1,5 * 15		1	BS
7,36	Poulie	Plastique		Pce. finie	2	BS
7,37	Drisse de voile	Tuigage	d 0,5		1	couper
7,38	Bout	Fil de gréement	d 0,5		1	couper
7,39	Bout	Fil de gréement	d 0,5		1	couper
7,40	Lacet de voile	Fil de gréement	d 0,5		1	couper

Afkortingen

BS = inbegrepen in de uitrustingsset MS =
messing

Ku = kunststof d
= diameter

krick



Bouwinstructies Vissersmes Antje

Bestelnummer ro1110

Gefeliciteerd met uw aankoop van het model zeilboot "Antje". Dit model is vooral bedoeld voor beginners, maar biedt ook ervaren scheepsmodelbouwers veel plezier tijdens de bouw en het varen.

Om het model te bouwen heeft u lijm, plamuur en verf nodig. Aanbevelingen hiervoor vindt u samen met onze gereedschapsaanbevelingen op het aanvullende blad in de bouwdoos.

Voor het afplakken tijdens het lakken is ook PVC-plakband of papierplakband nodig. In het assortiment van Krick vindt u het geschikte plakband.

Bijvoorbeeld ordernummer 493269. Deze plakband is verkrijgbaar in verschillende breedtes. Gebruik geen crêpeband!

De bouw van het model wordt vergemakkelijkt door de talrijke foto's van de bouwfasen.

Voordat u met de bouw begint, moet u deze onderdelen duidelijk identificeren aan de hand van de onderdelenlijst, de bouwinstructies en het bouwplan. Tijdens het bouwproces mogen alleen de onderdelen die u nodig hebt voorzichtig en met behulp van een scherp mes worden verwijderd.

Beginnen met het bouwen van scheepsmodellen is veel gemakkelijker als u zich wendt tot een ervaren modelbouwer. Hij kan u helpen met vragen en problemen en geeft u de garantie dat uw eigen "ANTJE" een goed werkend en mooi model wordt. Als u geen ervaren modelbouwer in uw kennissenkring en/of vriendenkring heeft, neem dan contact op met een modelbouwclub bij u in de buurt of vraag de modelbouwwinkel waar u deze bouwdoos heeft gekocht om hun adres. In elke scheepsmodelbouwclub vindt u actieve modelbouwers die u zeker graag zullen helpen.

Wij wensen u veel plezier bij de bouw van uw model.

Belangrijk voor het verlijmen van laseronderdelen is het wegslijpen van de verbrande randen. Deze verbrande randen hechten niet goed met lijmsorten.

Technische gegevens

Totale lengte	640 mm
Balk	210 mm
Totale hoogte	550 mm
Schaal	1 : 20
Verplaatsing	ca. 3000 g

Benodigde accessoires

De montageonderdelen die in de montageset, bestelnr. ro1111, zitten, zijn in de onderdelenlijst gemarkeerd met de opmerking "BS".

Voor het onderdrukken van radiostoring moet de beoogde Max Power 500-motor (bestelnr. 42246) altijd worden onderdrukt met de storingsonderdrukkingscondensatorset (bestelnr. 42128).

Geschikt afstandsbedieningssysteem

In principe is een 2-kanaals systeem zoals de roF2201 voldoende om het roer en de aandrijfmotor te bedienen. Als er nog meer bedienbare functies zoals radar en nautische verlichting moeten worden geïnstalleerd, is een afstandsbediening met minimaal 3 kanalen zoals de roF4024 of roF4009 vereist.

Algemene instructies voor het bouwproces

De nummering komt in principe overeen met de volgorde van het bouwproces, waarbij het cijfer voor de punt de bouwfase aangeeft en het cijfer na de punt het bijbehorende onderdeel. Voordat u met de bouw begint, dient u zich een overzicht te verschaffen van de respectieve bouwstappen in combinatie met de bouw instructies en het bouwplan, de instructiestappen en de onderdelenlijst.

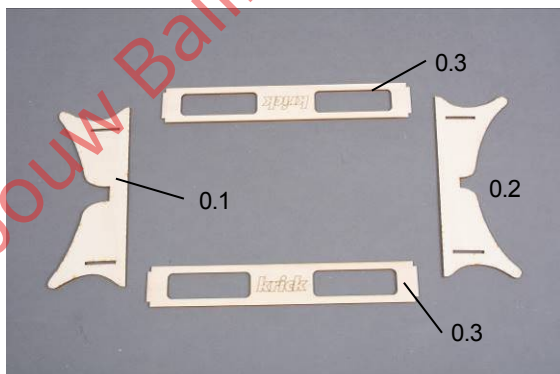
Behandel alle houten onderdelen voor de montage 1 tot 2 keer met poriënvuller. Schuur na elke laag met fijn schuurpapier. Verwijder lijmresten van lasersnijresten met schuurpapier voordat u gaat lijmen.

Veel onderdelen van de bovenbouw van de Antje zijn donker gebeitst. Dit geeft het model zijn bijzondere charme. Zorg ervoor dat delen waar al lijm of vernis op zit, niet meer gebeitst kunnen worden. Beits daarom altijd eerst de onderdelen en lijm en vernis ze daarna.

Test de beits altijd eerst op stukjes resthout van de laserplaat voordat u de beits op het onderdeel aanbrengt. Dit wordt natuurlijk ook aanbevolen voor lakken.

De bouw van het model Fase 0,

bootstandaard, onderdelen 0.1 - 0.3



Afb. afzonderlijke onderdelen van de standaard

Lijm de bootstandaard in elkaar met onderdelen 0.1 - 0.3. Schuur alle randen met schuurpapier zodat de verbrandingsresten van de laser worden verwijderd.



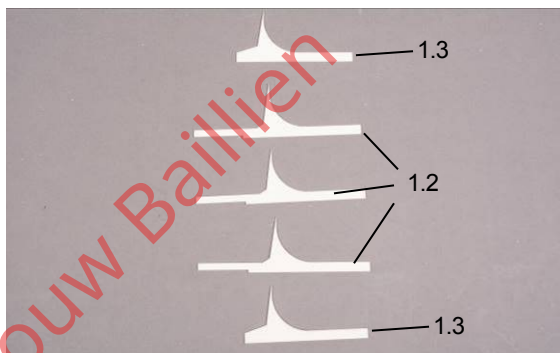
Afb. Standaard in elkaar gelijmd

Fase 1, voorbereiding voor de romp, onderdelen 1.1 tot 1.32

Snijd de rand van de romp 1.1 af bij de markering. Een stevige schaar, bijvoorbeeld een Lexan-schaar (Krick nr. 455533), is hiervoor geschikt.

Maak de snijrand slechts grofweg recht en schuur deze glad, aangezien de exacte afwerking later wordt uitgevoerd. Boor een gat van 4 mm in de achtersteven van de romp voor de roerbuis 1.4. Boor nu ook het gat van 6 mm voor de schroefas.

Maak nu de roerhiel van onderdelen 1.2 en 1.3.



Afb. onderdelen 1.2 en 1.3 voor roerhiel

Lijm de 3 delen 1.2 aan elkaar tot een blok.

Aan het uiteinde van de kiel wordt eerst een rechthoekige opening voor de roerhiel geboord en vervolgens gevuld.



Afb. Roerhiel in de romp geplaatst

Duw de roerhiel vanaf de buitenkant in de romp en lijm deze van binnenuit vast.

Lijm nu de twee stroomlijnkappen vast 1.3.



Afb. De stroomlijnkappen vastlijmen

Vul de resterende opening op en schuur deze glad.

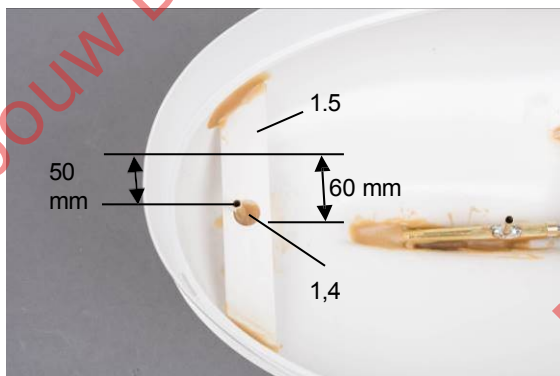


Afb. roerhiel gevuld

Steek de roerbuis 1.4 met de flens naar beneden in de romp, zodat de afstand tot de bovenrand van de romp 50 mm bedraagt. Lijm de buis nog niet in de romp. Schuif nu de afdichtring 1.8 op de as van het roer 1.7 en duw het roer achter de roerhiel in de roerbuis 1.4. Markeer de lengte van de roeras boven de roerbuis, zodat u kunt zien waar de

de roeras later moet worden afgevlakt voor de schroef van de roerhendel.

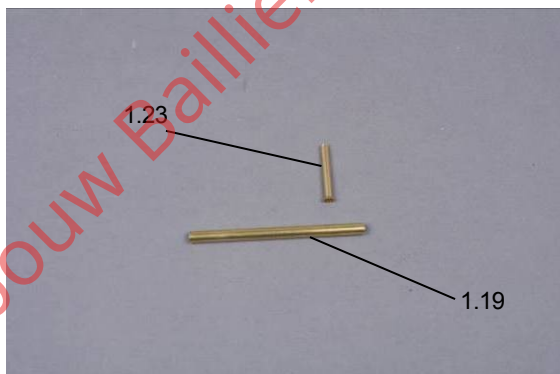
De roersteun 1.5 wordt in de achtersteven (Sta-bilit) gelijmd, zodat de roerbuis ongeveer in het midden door het gat steekt en de afstand tot de bovenste rand van de romp ongeveer 60 mm bedraagt.



Afb. roersteun

Duw nu de centreerplaat 1.6 over de roerbuis en lijm deze vast aan de roersteun. Dicht vervolgens de roerbuis af met Stabilis.

Maak vervolgens de schroefas 1.19 klaar voor montage. Monteer eerst de smeernippel.



Afb. schroefas en smeernippel

Maak hiervoor met een ronde vijl een inkeping in de smeernippel aan de flenzijde, zodat de smeernippel op de schroefas kan worden geplaatst.



Afb. Smeernippel met inkeping



Soldeer op de smeernippel 15 mm vanaf het uiteinde van de schroefas. Boor vervolgens met 3 mm door de schroefas. Blaas de spaanders die in de schroefas zijn gevallen goed weg.

Voorbereiding van de aandrijving

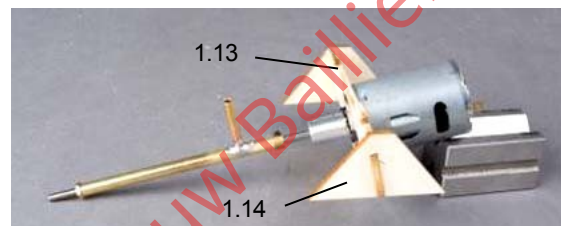
Soldeer eerst de interferentieonderdrukkingscondensatoren aan de motor, zodat beide condensatoren 103 (waarde 10 nf) van de aansluitklem naar de motorbehuizing lopen. Slijp de motorbehuizing goed op het soldeerpunt. Soldeer de derde condensator 473 (waarde 47 nf) tussen de twee aansluitklemmen. Isoleer de condensatorpoten met krimpkoos.



Afb. Motorinterferentieonderdrukking

Soldeer vervolgens de aansluitkabels vast.

Lijm de motorsteun van onderdelen 1.13 en 1.14 aan elkaar. Schroef de motor op de motorsteun. Verbind de as 1.20 met koppeling 1.17 met de motor en schuif deze op de schroefas.



Afb. aandrijving gemonteerd

Duw nu de aandrijfeenheid in de romp en lijn deze uit. Draai de moer 1.21 op de as helemaal vast en duw de schroefas tegen de moer. De schroefas moet ongeveer 2 mm uit de romp steken.



Afb. aandrijfeenheid in de romp geplaatst

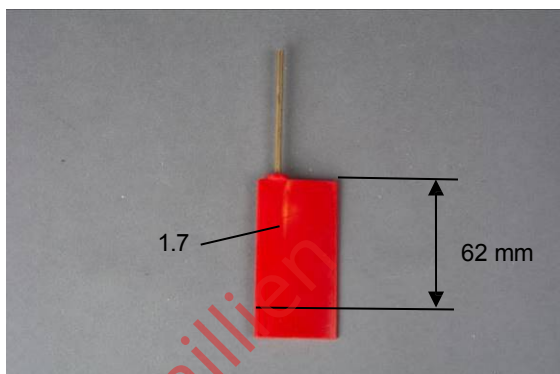
Wanneer de aandrijfeenheid is uitgelijnd, kunt u het geheel met Stabilit vastlijmen. Dicht eerst de schroefas in de romp goed af, zodat er geen water in de romp kan komen. Zodra de lijm is opgedroogd, kan de schroefas niet meer bewegen. Nu kunt u het motorwandje met Stabilit in de romp lijmen.



Afb. aandrijving in romp gelijmd

Bevestig vervolgens de RC-plaat aan de pennen op de motorsteun en lijm deze vast.

Nu kan het roer worden geïnstalleerd. Verkort eerst het roerblad tot 62 mm.

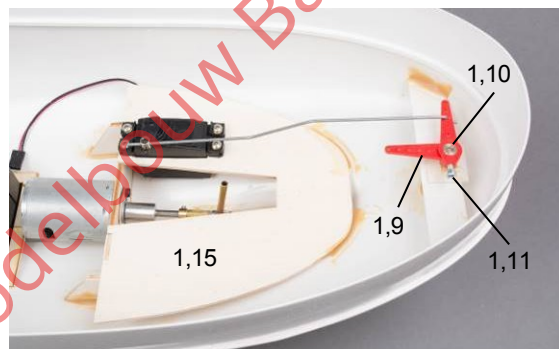


Afb. Roer

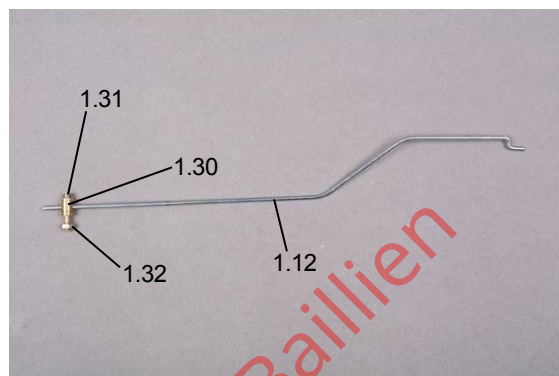
Duw het roer door de roerbuis en druk vervolgens op de roerhendel en draai deze vast.

Duw hiervoor de stelling 1.10 in de roerhendel 1.9 en draai de schroef 1.11 vast.

Vijl een oppervlak waar de schroef in contact komt met de roeras. Installeer de roerservo als test en buig de roerkoppeling volgens de afbeelding en het plan.



Afb. RC-kaart en roerverbinding



Afb. roerverbinding

Bevestig de koppeling aan de servoarm zodat deze kan draaien. Haak de stang met de Z-kruk in de roerhendel en duw de servohendel met de stangverbinding op de stang. Plaats nu de servohendel op de servo. Lijn het roer uit en draai de stelschroef in de koppeling vast.

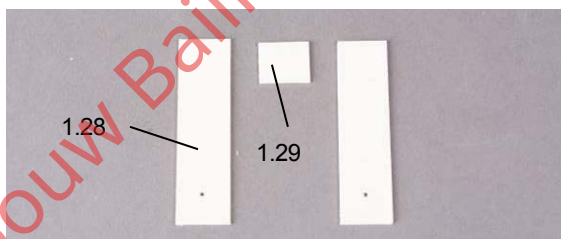
Lijm vervolgens de batterijhouder 1.26 in de romp voor de motor.



Afb. Batterijhouder

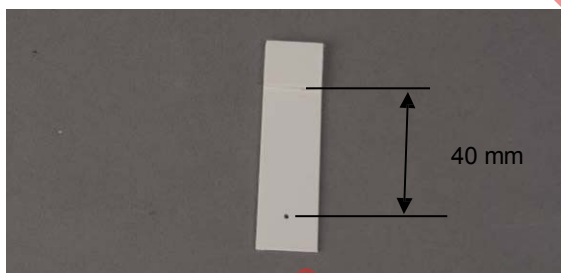
Nu is het interieur van de romp klaar. De deksteunstrips, de stootstrips en de leuningen

kan nu worden bevestigd. Maak een hulpgereedschap van onderdelen 1.28 en 1.29 om de relevante lijnen te markeren.



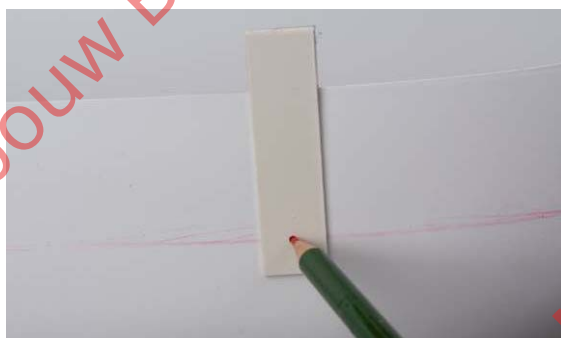
Afb. hulpmiddel

Lijm hiervoor onderdeel 1.29 aan het andere uiteinde tegenover het gat op een strip 1.28. Houd een afstand van 40 mm aan.



Afb. tussenlaag

Breng vervolgens nog een strook aan. De resulterende clip kan nu over de bovenrand van de romp worden geplaatst.



Afb. hulpmiddel op romp

Gebruik dit gereedschap om de markeringen voor de deksteunstrips 1.24 en de schuurstrips 1.25 aan de binnen- en buitenkant te tekenen.



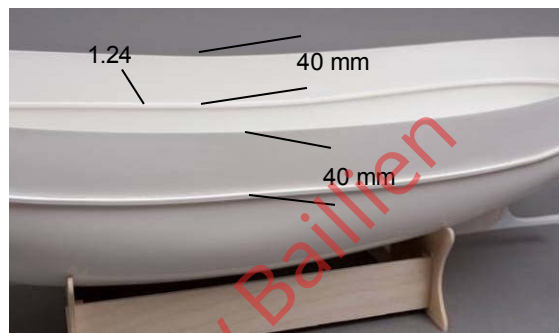
Afb. markeringen voor schuurstrips en deksteun



Bevestig de stootstrip met klemmen.

Klem de schuurstrip met geschikte klemmen (bijv. Krick nr. 808178) op de markering en bevestig deze vervolgens op afzonderlijke punten met secondelijm. Wanneer de secondelijm droog is, trekt u een groef vanaf de onderkant in de rand tussen de plint en de rompwand met secondelijm.

Doe hetzelfde met de deksteunstrip aan de binnenkant.



Afb. schuurstrip en deksteunstrip

Fase 2, dek, onderdelen 2.1 tot 2.16

In de volgende fase bereidt u het dek voor op de installatie.

Snijd het dek uit langs de snijlijnen en schuur het op maat. Plaats het dek in de romp om het te controleren.



Afgewerkte dek

In de volgende stap moet u het lasergesneden multiplex dek plaatsen.

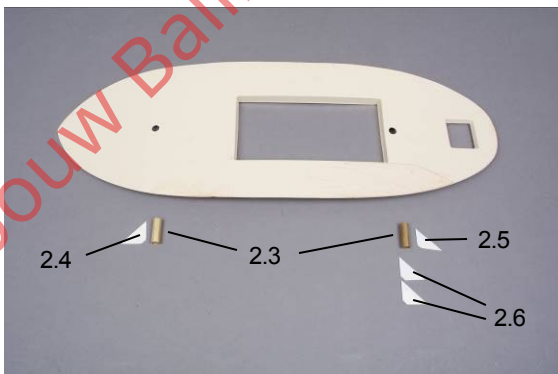


Afb. lasergegraveerd multiplex dek

Lijm het multiplex dek op het ABS-dek. Maak hiervoor het ABS-dek goed ruw met grof schuurpapier en lijm het vervolgens vast met epoxyljm. Aangezien dit een zeer groot oppervlak is, moet een lijm met een lange open tijd worden gebruikt (bijv. UHU Plus endfest).

Boor nu de twee gaten voor de masten met een diameter van 9 mm. Het wordt aanbevolen om voor te boren met een kleine boor en vervolgens de diameter stapsgewijs te vergroten. Indien beschikbaar, kan ook een schaalbare boor worden gebruikt.

Stel nu de mastvoet pos. 2.3 af. De masten staan iets naar achteren gekanteld. Deze kanteling wordt bepaald door de steunen pos. 2.4 en 2.5.



Afb. mastvoet

Lijm nu de steunen pos. 2.4 en 2.5 vast en bepaal de richting van de masten.

Lijm in de volgende stap de zijsteunen voor de hoofdmast op hun plaats. Bevestig de steunen in de eerste stap met secondelijm en lijm ze vervolgens in de tweede stap vast met Stabilit Express.



Afb. maststeun bevestigd met secondelijm

Nu kan het dek in de romp worden geplaatst. Let op: lijm het nog niet vast.

Zaag eerst de spuigaten in de zijkant van de romp.

Een spuigat is een niet-afgesloten of terugslagklepbeveiligde afvoeropening in de verschansing van een schip waardoor regenwater of overspray terug in het water wordt afgevoerd. De verschansing beschermt het schip en de bemanning tegen overstromend water.

Om dit te doen, markeer je de dikte van het dek aan de zijkant van het schip. Markeer de spuigaten. Boor kleine gaatjes in de hoeken en zaag ze vervolgens grof uit. Zaag ze niet op maat, maar iets kleiner en vijl ze vervolgens precies uit. Haal het dek uit de romp om te vijlen.



Afb. Afgesneden spuigaten, van binnenuit

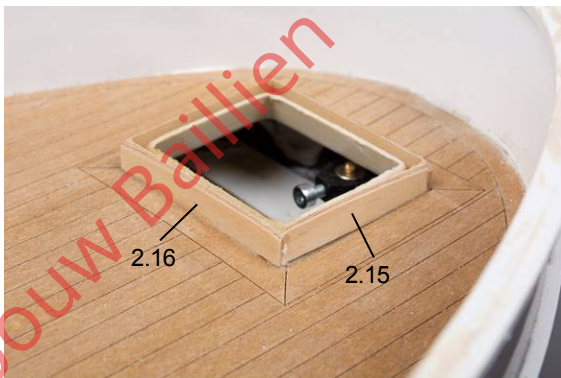
Een zaagblad (bestelnr. 420015) is bijzonder geschikt om uit te zagen.



Afb. afwateringsgaten gemaakt en dek geplaatst

Nu kan het dek op de steunstrips in de romp worden gelijmd.

Installeer aan de achtersteven de potdeksel rond de opening voor de roerverbinding. Maak het frame van onderdelen 2.15 en 2.16.



Afb. spiegelrand Nu is de voorsteven klaar.

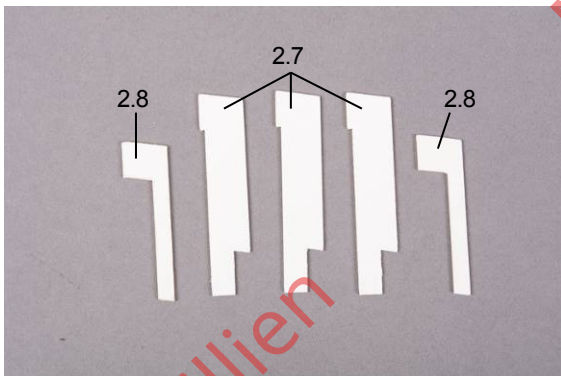


Fig. onderdelen voor voorsteven

Lijm onderdelen 2.7 en 2.8 aan elkaar en plaats ze in de romp.



Afgewerkte voorsteven

Lijm de voorsteven en de leuningen 1.27 vast.



Afb. stang en leuning vastgelijmd

Nu is het een goed moment om de romp te schilderen. Plak het dek af en schilder de binnenkant van de verschansing tot aan het dek en de buitenkant van de romp.

De verschansing, of walgracht, is een volledig of gedeeltelijk gebouwde voortzetting van de zijkant van het schip boven het bovendek van een schip.

De locatie van de waterlijn is te zien op het bijgevoegde bouwplan.

Om de romp te voltooien, moeten nu de verschansingsteunen worden geïnstalleerd. Het is het beste om de verschansingsteunen 2.9 in de laserplaat te schilderen.

Bevestig nu de verschansingsteunen aan de romp en lijm ze vast. Lijm voor de verschansingsteun 2 steunen in het midden van de staart aan elkaar.

Lijm de steunen op een afstand van 47 mm op de verschansing. Zorg ervoor dat de bolders deel 2.10 ook op de verschansing worden geplaatst. Plaats geen verschansingssteunen in het gebied van de netgalg.

Fase 3 Bovenbouw, kajuitluik, luikdeksel, onderdelen 3.1 tot 3.62

Bouw de basis voor de stuurhut en de lier met onderdelen 3.1 tot 3.3.

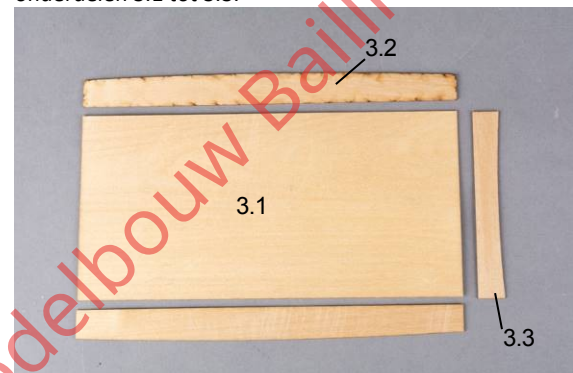


Fig. basisonderdelen

Lijm de onderdelen 3.2 zijdelings op de basisplaat 3.1.



Afb. zijdeel en basisplaat Lijm

dwarsbalkdeel 3.3 vast.



Afb. Onderbouw

Nu kan de onderbouw worden voorbehandeld met poriënvuller en vervolgens worden geverfd.

In de volgende stap kunt u de stuurhut bouwen.



Fig. onderdelenstructuur

In de eerste stap worden de betreffende onderdelen van de bovenbouw gekleurd, afhankelijk van of de cassettes en raamkozijnen licht of donker moeten worden.



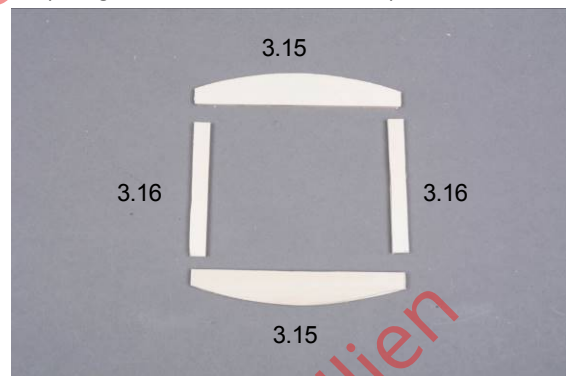
Afb. geverfde en gelijmde onderdelen van de bovenbouw

Na het beitsen kunnen de onderdelen worden samengevoegd voor montage.



Afb. bovenbouw met daktraverse

Nadat het dwarsbalkdeel 3.15 is geplaatst, plak je de uitsparing in het dak rondom af met tape.



Afb. frame voor dak



Fig. lijmen van het frame voor het dak

U kunt nu het frame van onderdelen 3.15 en 3.16. Nadat de lijm is opgedroogd, kan het frame van de constructie worden verwijderd en kan het dakdeel 3.17 worden vastgelijmd.



Afb. dakframe en dak

Bevestig ten slotte de voorkant aan de bovenbouw.

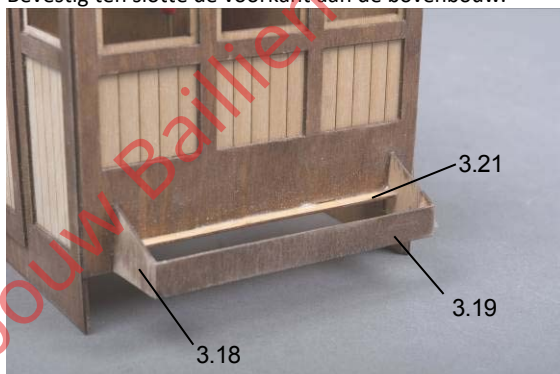


Fig. voorkant

Lijm eerst deel 3.21 van binnenuit vast. Lijm de zijdelen 3.18 en de voorkant 3.19 op hun plaats. Plaats ten slotte de afdekking 3.20 en de versteviging 3.22.



Afb. voorkant afdekking en versteviging

Verf nu de binnen- en buitenkant van de bovenbouw met blanke lak.

De ruiten kunnen nu ook in de bovenbouw worden gelijmd. Snijd pos. 3.62 dienovereenkomstig.

Monteer de stuurstand uit onderdelen 3.27 tot 3.31.

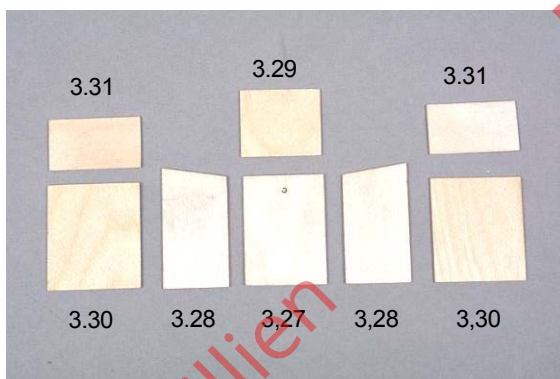


Fig. onderdelen 3.27 tot 3.31 voor stuurstand

Lijm onderdelen 3.27 en 3.28 voor het middengedeelte aan elkaar en werk af met 3.29.

Lijm vervolgens de onderdelen 3.30 en 3.31 twee keer als hoeken aan elkaar en lijm ze rechts en links van het middelste deel vast.



Afb. stuurstand compleet

Schuur nu alles en breng vervolgens een primer, beits en verf aan.

Lijm de as 3.61 in het stuurwiel 3.60.



Afb. Stuurwiel en gashendel

Maak de behuizing van de gashendel van een stukje multiplex van 3 mm.

Bevestig de gashendel en het stuurwiel aan de stuurstandaard. Knip de instrumenten uit het stickervel en lijm ze op de stuurstandaard.

Schuif nu de stuurstand van onderaf in de bovenbouw, plaats deze op onderdeel 3.21 en lijm deze vast.

Maak de uitlaatpijp van de onderdelen 3.33 tot 3.35.



Afb. onderdelen voor uitlaatpijp

Lijm de afstandhouders 3.35 op de uitlaatpijp 3.33 op een afstand van 20 mm.

Duw nu de uitlaatpijp gelijkmatig in de demperpijp en lijm deze vast.



Afb. afstandhouders gemonteerd



Afb. uitlaatpijp

Nu kan de uitlaatpijp met zilververf worden geverfd. Buig vervolgens de houder 3.26 uit messingdraad. Steek de uitlaatpijp in de opening aan de voorkant van de bovenbouw en bevestig de houder boven het raam. Lijm de uitlaatpijp aan de carrosserie en aan de beugel.



Afb. bovenbouw met uitlaatpijp

Bevestig scharnieren 3.37 en deurklinken 3.38 aan de carrosserie.



Afb. scharnieren en deurklinken

Nu kan de bovenbouw op de onderbouw/luikdeksel worden gelijmd.



Afb. Plaats de bovenbouw op de romp

Plaats de onderbouw over de uitsparing in het dek. Plaats de bovenbouw aan de achterkant van de onderbouw en bevestig de bovenbouw met secundelijm van bovenaf door het verwijderde dak.



Afb. Lijmen

De volgende stap is het bouwen van de kajuitdeur. Monteer hiervoor de onderdelen 3.44 tot 3.54.



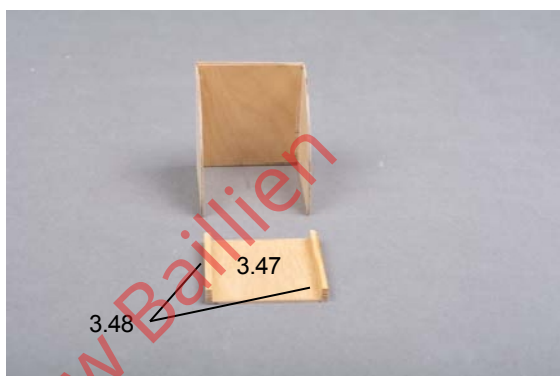
Afb. onderdelen voor
kajuitdeur Beitsen voor



Afb. voorwand met deur



Afb. zijdelen aan voorwand



Afb. vloer

Lijm de steunstrips deel 3.48 aan de zijkant van de vloer.
Lijm de vloer in de kajuit.



Afb. vloer vastgelijmd

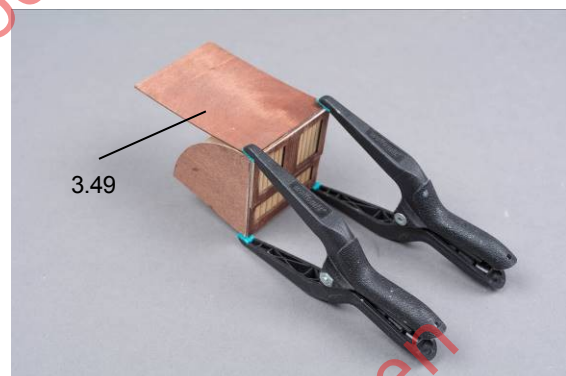
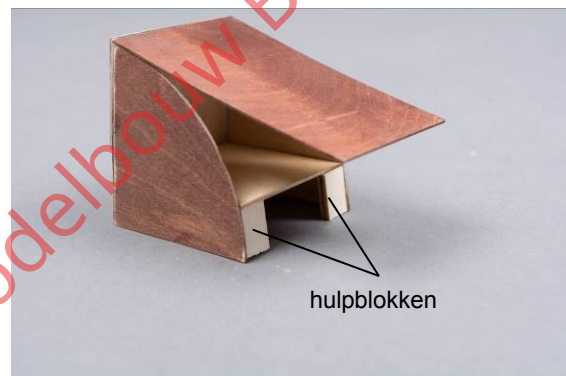


Fig. Achterwand vastlijmen

Lijm eerst de achterwand aan de bovenrand.



Afb. hulpblokken

Lijm vervolgens 2 blokken van 3 mm resthout aan de onderkant van de zijwand. Deze dienen als tegensteun voor de klemmen om de achterwand op zijn plaats te houden tijdens het lijmen. Als de lijm droog is, kan de achterwand aan de zijkanten, de onderkant en de blokken worden gelijmd.



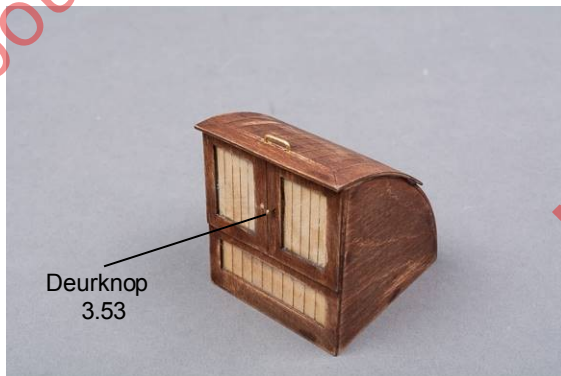
Afb. Lijmen op schuifluik

De schuifdeur is het laatste houten onderdeel dat wordt vastgelijmd. Breng nu een laag poriënvuller aan op de kajuitdeur, schuur deze en lak hem vervolgens met blanke lak.

Lijm nu de deurknop, handgreep en schuifrail vast.

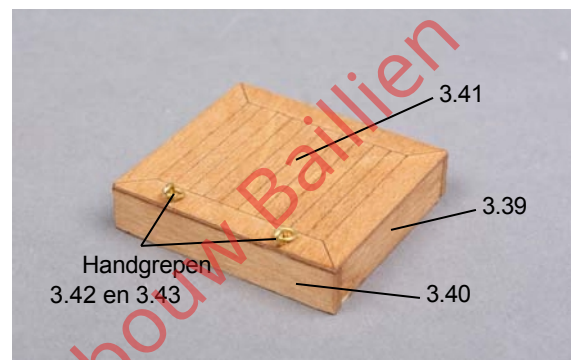


Afb. kajuitluik met beslag



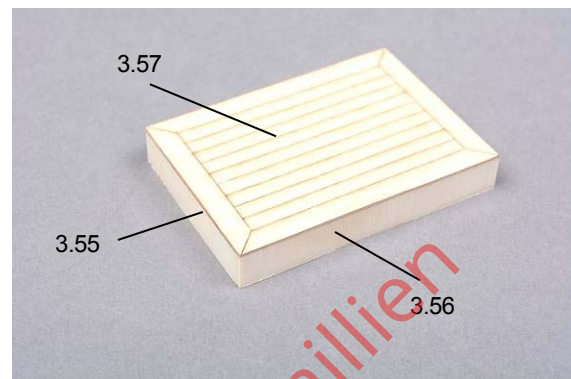
Afb. Deurklink loopplank

Nu ontbreken nog het achterluik en het laadluik. Eerst het achterluik. Plak hiervoor de rand van de kuiprand en het dek zorgvuldig af met Tesa. Smeer de overeenkomstige uiteinden in met houtlijm en niet de onderdelen 3.39 en 3.40 aan de rand van de kuiprand vast om te drogen. De plakband voorkomt dat het frame aan het dek en de rand van de kuiprand blijft kleven. Lijm ten slotte de afdekking 3.41 vast.



Afb. afdekking voor luik in de achtersteven

Werk ten slotte het laadluik af. Lijm de onderdelen 3.55 en 3.56 aan elkaar om het frame te vormen en lijm vervolgens onderdeel 3.57 erop als luikdeksel.



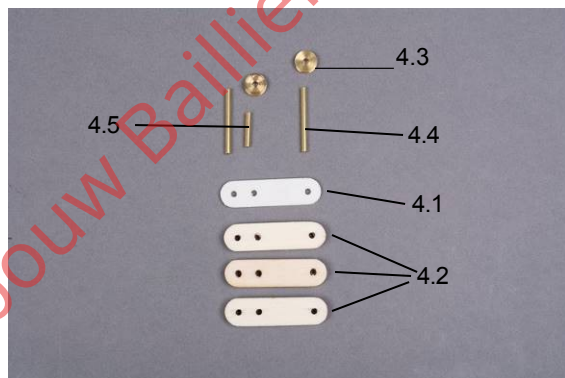
Afbeelding laadluik

Na het beitsen, gronden en vernissen maakt u de handgrepen van de oogbouten en ringen.



Afb. handgrepen van het laadluik

Fase 4, King Pulley, Net Gallows, Shear Boards, onderdelen 4.1 tot 4.21



Afb. onderbouw

Lijm de onderdelen 4.2 aan elkaar. Steek de twee kraagassen (messing buizen) 4.4 in de buitenste gaten. Plaats een king pulley aan de buitenkant van de as. Steek de stompas 4.5 in het resterende gat en bevestig de 2e rol. Bedek het geheel met de king pulley-plaat.



Afb. King pulley

Demonteer de grote katrol opnieuw en schilder deze.

Maak de twee netgalgen van onderdelen 4.6 tot 4.10.

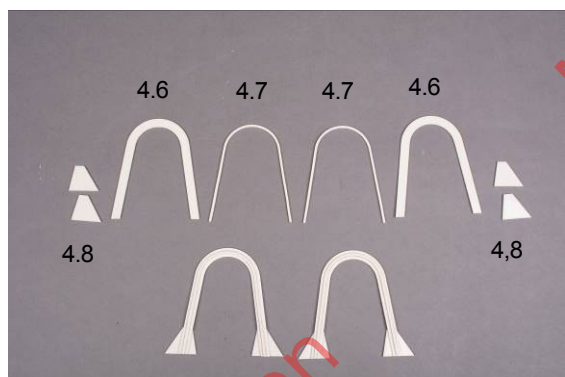
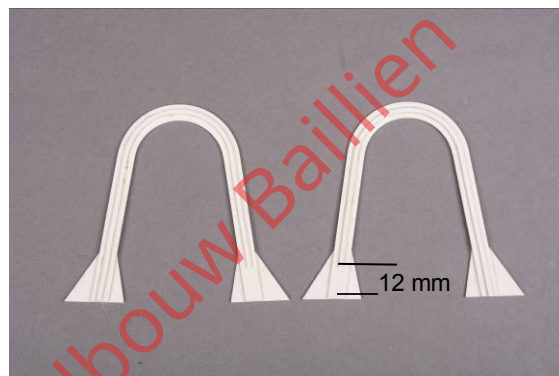


Fig. Netgalg

Lijm elk onderdeel 4.7 tot 4.6 in het midden vast. Lijm de verbindingsplaten onderdeel 4.8 aan de buitenkant vast.

Installeer een katrol deel 4.9 met as 4.10 in de achterste galg volgens tekening H.

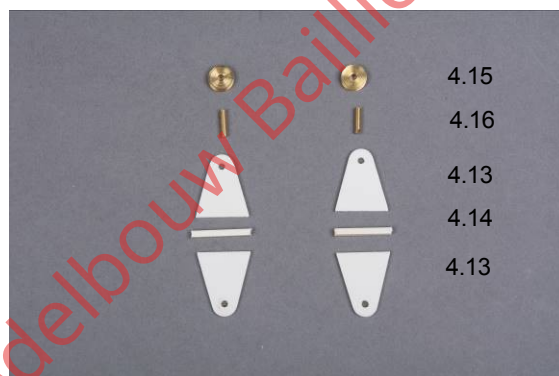
De twee helften kunnen nu aan elkaar worden gelijmd.



Afb. Achterste netgalg met uitsparing voor touwkatrol



Fig. netgalg, de achterste met touwkatrol



Afb. rolblokken onderdelen

Maak de twee rolblokken van onderdelen 4.13 tot 4.16.



Afb. rolblokken afgewerkt

De netgalgen en rolblokken kunnen nu aan het dek worden bevestigd. Slijp de afgewerkte galgen zodat ze bij het dek passen door de hoekplaten te vijlen. Markeer vervolgens de contactoppervlakken met de galgen op de

binnenste leuning. Werk de leuningstrip uit tot aan de romprand van de verschansing. Monteer de galgen en lijm ze vast.

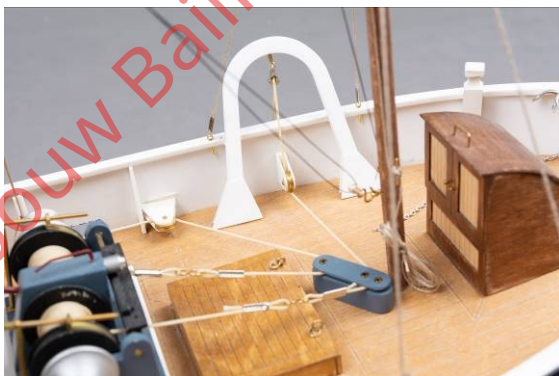
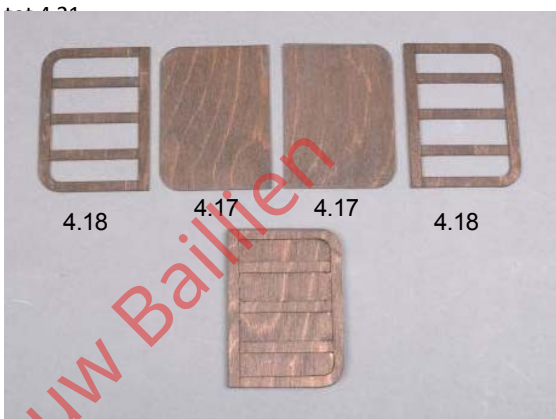


Fig. netgalg en rolblokken

Bevestig de twee rolblokken aan de verschansing.

Maak de twee schaarplanken van onderdelen 4.17



Afb. schaarplanken

Beits de houten onderdelen voordat u ze aan elkaar lijmt, zodat er geen lichte vlekken ontstaan door de lijm. Nadat de lijm is opgedroogd, kunnen de schuifplanken worden gegrond en gelakt. Breng vervolgens de banden 4.19 aan. Dit kan met secundelijm of Stabilit Express en worden vastgezet met spijkers deel 7.20.

Buig de 4 ophangbeugels van messingdraad 4.20 volgens tekening Y en bevestig ze met splitpennen deel 4.21 aan het bovenste lasergesneden versterkingsframe.



Afb. schuifplanken met beslag

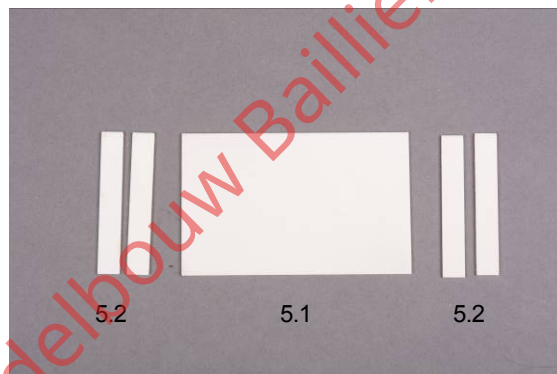


Afb. schuifplanken met beslag en hangers

Zorg er bij het bevestigen van de hangers voor dat de twee schuifplanken spiegelbeeldig zijn. Maak de bevestigingsbeugels voor de schuifplanken van 1 mm messingdraad onderdeel 4.20 volgens tekening Y. Monteer de lagers 4.21 op de sleepnetplank volgens de tekening en haak de beugels vast.

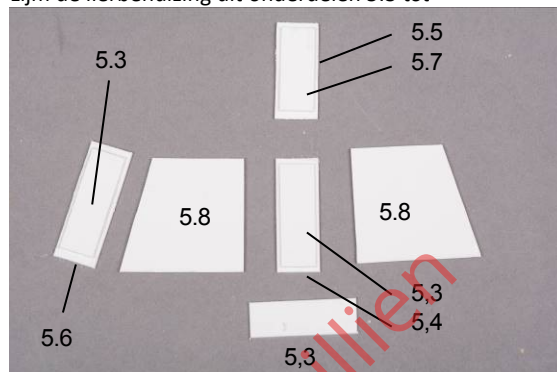
Fase 5, netlier, onderdelen 5.1 tot 5.39

Lijm eerst de onderdelen 5.1 en 5.2 aan elkaar om de basis te vormen.



Afb. onderdeel voor basis

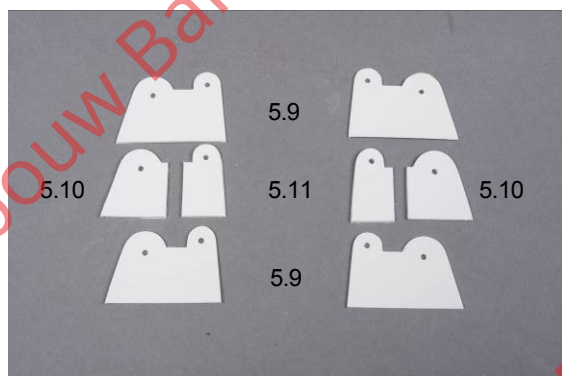
Lijm de lierbehuizing uit onderdelen 5.3 tot



Afb. onderdelen van lierbehuizing

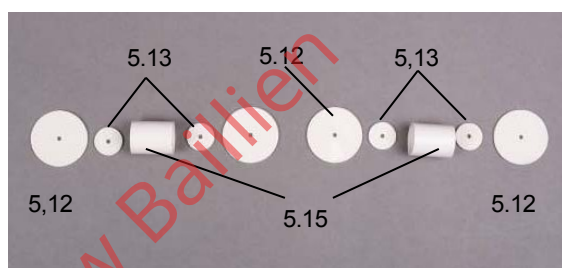
Lijm twee 5.3 adapters op de voorwand van de lierbehuizing 5.4 en de achterwand 5.5 op een zodanige

dat er gelijke afstanden ontstaan. Lijm het passtuk 5.7 ook op het deksel. Lijm nu de smalle delen op de zijwanden 5.8, zodat ze in de rand passen. Schuur alle randen van de lierbehuizing en egaliseer ze indien nodig.



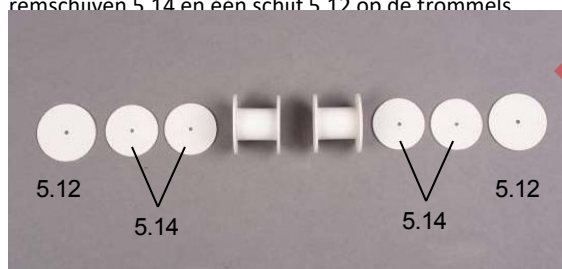
Afb. onderdelen van asblok

De asblokken worden aan elkaar gelijmd uit 2 zijdelen 5.9 en de afstandhouders 5.10 en 5.11. Ga zo te werk dat de onderdelen zijn uitgelijnd met de 2 mm gaten en de onderkant. Test de asbeugels met een ronde staaf van 2 mm op de lierbehuizing. Werk indien nodig iets bij.



Afb. liertrommels

De twee trommels zijn gemaakt van de schijven 5.12, de afstandsschijven 5.13 en de trommelkern 5.15. Lijn de ringen uit met de gaten van 2 mm. Lijm de stapsschijven aan elkaar met de trommelkern. Lijm de twee remschijven 5.14 en één schijf 5.12 op de trommels.

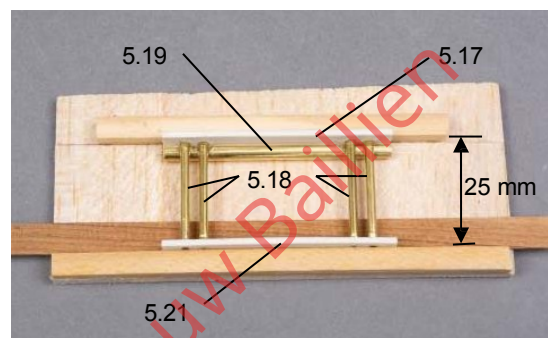


Afb. liertrommels en remschijven

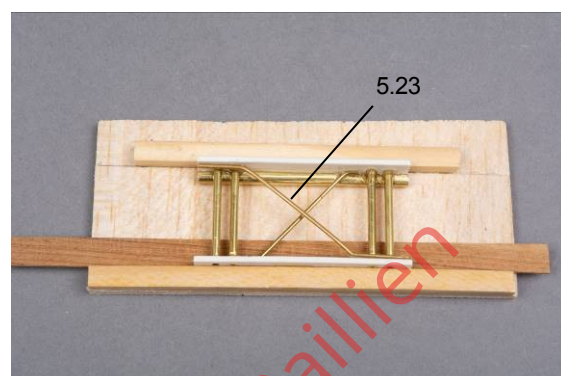


Lijm een passend stuk 5.3 centraal op de basisplaat van de lier. Lijm de twee geleiderails 5.24 op de basisplaat, zodat de ene parallel loopt aan de rand van de basisplaat en de andere op dezelfde afstand als het onderste deel van de veiligheidsrail 5.21.

De laatste montage van de lier is de geleidingswagen. Maak een lijmhulpmiddel om de geleidingswagen in elkaar te lijmen.



Lijm de twee strips op een afstand van 25 mm vast. Onderleg de onderste geleiderail (smaal) met een stuk hout. Plaats de geleiderollen in de geleiderails. Klem de geleiderails vast aan de strips. Nu kunnen de geleiderollen worden vastgezet met secundelijm. Lijm op de geleidebuis 5.19. Buig de twee steunkruisen 5.23 (tekening T) en lijm ze tussen de geleiderails.



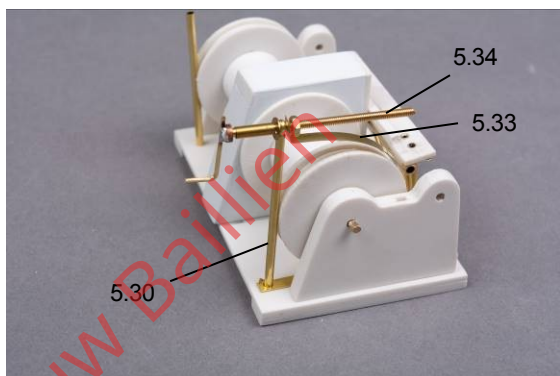
Afb. geleiderails

Lijm ten slotte het tandheugelrek 5.20 aan

5.17. Monteer nu de lier voorlopig.

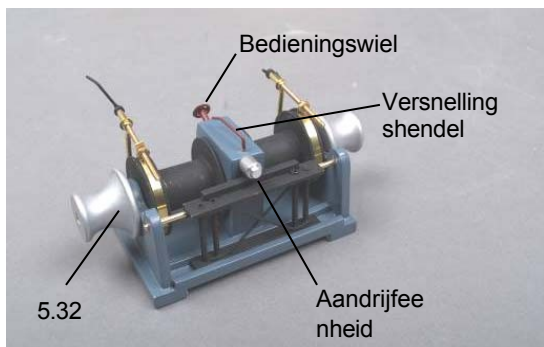
Voor de spindeldragers 5.31 wordt de basisplaat precies in het midden voor de remschijven 5.14 met D 2 mm geboord. Zaag de twee rembanden 5.34 af op een lengte van ca. 90 mm. Boor vervolgens een gat van 2 mm op ongeveer 10 mm. Maak het tweede gat van 2 mm met een hart-op-hartafstand van precies 66 mm. Plaats de rembanden in de lier en zet ze vast met de spindeldrager. Buig de slingers uit messingdraad 5.36 en soldeer ze aan de spindels.

5.35 (u kunt ook de krukassen vastlijmen met 5 min epoxy). Schuif een huls 5.37 en een sluitring 5.38 op de as. De splitpen 5.39 wordt over de as 5.34 verbreed en geplaatst. Buig de remband bij het vrije gat zo dat er voldoende ruimte is voor de M 2-moer. Steek de as door de remband en schroef de moer 5.40 vast. Als de rem later moet werken, moet de moer aan de remband worden vastgelijmd of gesoldeerd, de as moet beweegbaar blijven.



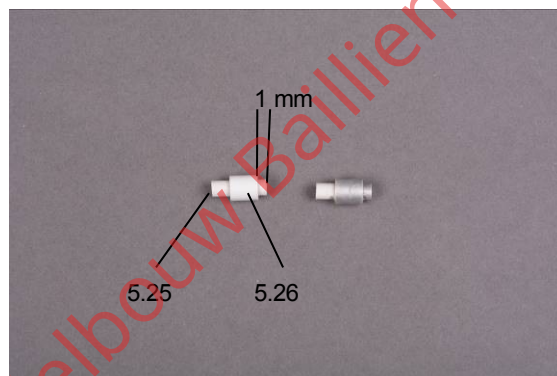
Afb. remband gemonteerd

Demonteer opnieuw en schilder de lier.



Afb. Lier gemonteerd

Monteer in de laatste stap de vernellingshendel, het stuurwiel en de aandrijfeenheid voor de geleidingswagen. Buig de vernellingshendel 5.29 en bevestig deze op de vernellingsbakbehuizing. Boor een gat van 2 mm voor de as 5.27 voor het stuurwiel. Lijm het stuurwiel op de as en schuif er een huls 5.37 op. Lijm de complete eenheid in de lierbehuizing. Monteer de aandrijfeenheid voor de geleidingswagen uit onderdelen 5.25 en 5.26.



Afb. aandrijfeenheid

Lijm ten slotte de twee kaapstandkoppen 5.32 op de as van de trommel.

Fase 6, voorste mast, hoofdmast en tuigage, onderdelen 6.1 tot 6.26

Lijm eerst de plug 6.2 van onderaf in de achterste mastvoet (2.3), zodat de plug 5 mm onder de rand uitsteekt. Gebruik 5-min Epoxi of Stabilit Express voor het lijmen.

Installeer vervolgens de voorste maststeun. Schuur de deugel 6.1 aan één uiteinde aan beide zijden vlak, zodat deze in de kielrand van de ABS-romp past.

In de volgende stap worden de twee masten conisch taps toegewerkt. Markeer het cilindrische deel van één uiteinde op 160 mm op de hoofdmast (achter). Vanaf deze markering wordt de mast dunner geslepen tot aan de punt. Het bovenste uiteinde moet ongeveer 6 mm zijn. De voormast wordt gemarkeerd op 70 mm. Ga nu verder zoals bij de hoofdmast.

De twee gieken lopen ook taps toe.

Aangezien de bevestigingen op mast 6.3 en mast 6.4 zeer vergelijkbaar zijn, worden ze slechts één keer beschreven. 4 wiggen 6.5 (tekening W) worden gemaakt van 3 mm multiplexresten. Deze dienen later als steunen voor de wanten. Plak de steunwiggen 6.5 volgens het plan op de masten. Maak de palen vlak met een vijl (zie tekening W).

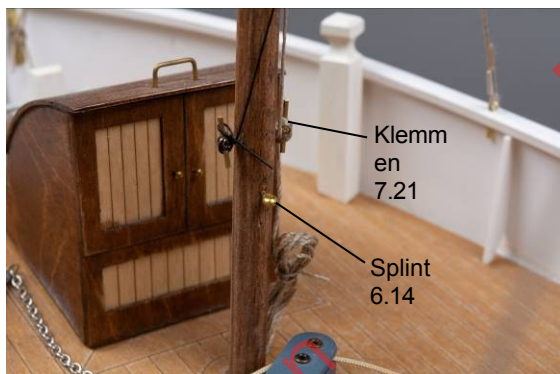


Afb. steunwiggen voor tuigage

De masten en bomen worden vervolgens eerst gebeitst, gegrond met poriënvuller en vervolgens mat gelakt.

Plaats de klemmen 7.21 en de splitpen 6.14 op de masten.

Maak de klemmen van relingsteunen en stukken draad 7.32 volgens tekening I. Van 3 relingsteunen en 3 stukken draad krijgt u 7 klemmen en 2 deurklinken voor de montage-deuren. Twee klemmen bevinden zich op dezelfde hoogte rechts en links van de mast. Een andere is bevestigd aan de boeg, achtersteven en bakboordzijde.



Afb. klemmen en splitpen op voorste mast

Buig de kragen 6.6 (3 stuks op elke mast) van messingband 3 * 0,3 mm zodanig dat ze overeenkomen met de mastdiameters op de respectieve punten en de uiteinden 3 mm overlappen. Soldeer of lijm de kragen en lijm ze op de juiste plaatsen op de masten.

Boor vervolgens 1,5 mm voor de splitpennen en 1 mm voor de draadogen. Draadogen 6.7 worden gemaakt voor plaatsen waar een of meer blokken 6.8 aan één of beide zijden moeten worden bevestigd.



Afb. dubbele draadogen



Afb. enkele draadogen

Voor de lagers 6.10 van de hoofdboom 6.11 en de laadboom 6.12 wordt een huls 6.9 d 2,5 * 6 in een splitpen gelijmd. Lijm vervolgens de lagerdelen 6.10 in de masten. De gieken worden aan de dikke uiteinden in lengterichting ongeveer 12 mm diep geboord met d 1,5 mm. Een van de twee ingekorte, in elkaar grijpende splitpennen, die het mastlager 6.13 vormen, wordt in dit gat gelijmd (tekening W). Steek later de andere splitpen in het lager 6.10. Hierdoor kunnen de bomen gemakkelijk naar alle kanten worden bewogen.



Afb. mastlager

Als de masten op deze manier zijn voorbereid, worden de masten geïnstalleerd. Voor het wantoog 6.14 (wanthouder) boort u de binnenste leuning met d 1,5 mm volgens het plan. De splitpennen plaatsen en vastlijmen.

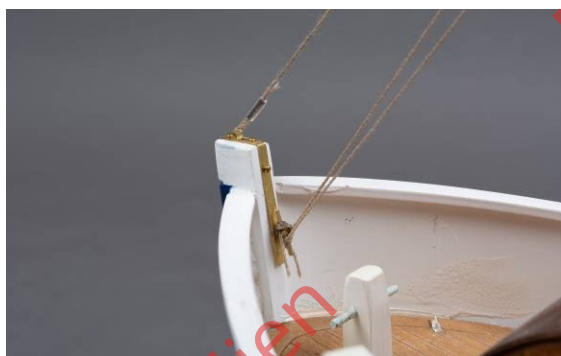


Afb. wanthouder

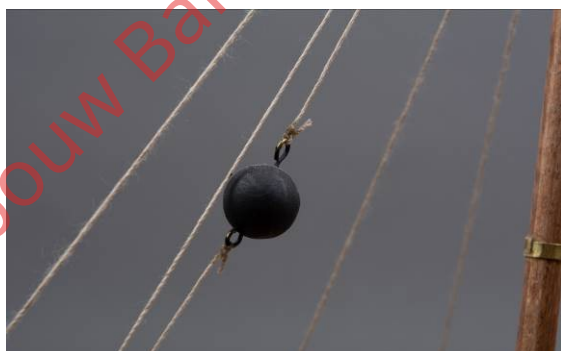
Knip voor de schoten 6.16 voldoende lange stukken van 1 mm tuigage garen af.

Vouw de stukken in het midden volgens tekening W tot één oog en schuif ze door een krimpkous 6.17 om een oog van 25 mm te vormen. Druk de krimpkous samen met een tang. Duw vervolgens de ogen over de masten en plaats ze op de wiggen. Leid elke want door een wantspanner 6.17, door het bijbehorende oog en terug door de spanner. Bereid eerst alle wanten op deze manier voor. Span vervolgens de diagonaal tegenoverliggende wanten met een gelijkmatige, lichte trekkracht aan en zet ze vast met secundelijm, druk vervolgens de wantspanners met een tang samen. Bevestig de beugel

7.19 en de klem 7.21 aan de voorsteven. Bevestig de voorstag 6.18 en de signaallijn 6.19 met signaalbal 6.20 volgens de tekening. Bevestig een dubbel oog aan de signaalbal.

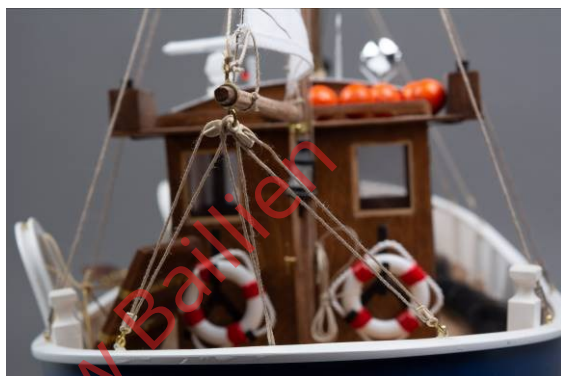


Afbeelding: stangbevestiging



Afb. signaalbal

Voor het grootzeil 6.15 zijn twee blokken 6.8 met draadogen 6.7 aan de achtersteven bevestigd.

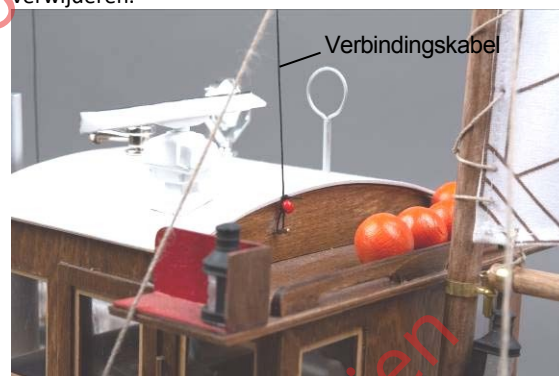


Afb. schoten voor hoofdgiek

Verdeel de 6.15 schootlijn in 2 stukken van gelijke lengte. Bevestig de schoten aan het onderste oogje op de giek en leid ze vervolgens door het onderste blok, terug door het bovenste blok en vervolgens naar de klem.

Het gehele lopende want (alle beweegbare touwen) wordt nu bevestigd met 0,5 mm garen 6.22 volgens de foto's en het bouwplan.

De antenne 6.23 moet met 2 krimpkousen 6.17 aan de uiteinden van de masten worden bevestigd. De verbindingkabel is aan het onderste uiteinde voorzien van een kraal 6.24 en een lus om hem op te hangen, zodat hij kan worden losgemaakt om de stuurhut te verwijderen.



Afb. antenneaansluiting

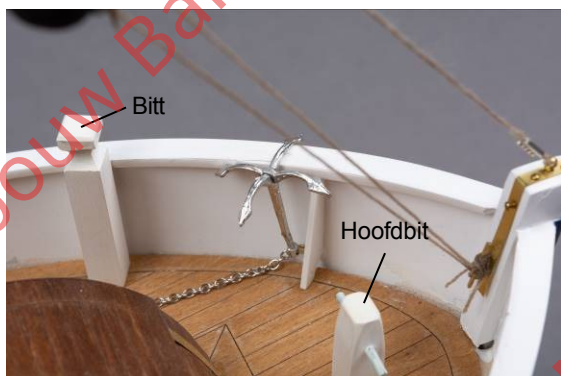
Plak de vlag 7.24 op de vlaggenlijn 7.25 en bevestig deze volgens het plan.



Afb. vlag met vlaglijn

Fase 7, beslagdelen 7.1 tot 7.32

Lijm het anker 7.1 in elkaar en verbind het met de ketting 7.2.



Afb. anker, bitts, hoofdbitt

Maak de bitts 2.10 van de grenen latten. Maak ook de hoofdbitt 2.12. Breng een grondlaag aan op de bitts met poriënvuller en schilder ze daarna. Ze kunnen dan worden bevestigd volgens het plan en tekening E. Lijm de lamplanken voor de navigatielichten van de onderdelen 3.23 tot 3.25 aan elkaar. Breng vervolgens poriënvuller aan en lak ze. Let op de rechter- en linkerkant van de lamplanken. Vroeger werd de rechterkant groen geverfd en de linkerkant rood. Volgens de huidige voorschriften moeten beide lamplanken zwart worden geverfd.



Afb. lamplanken oud en nieuw

Beslis zelf of u de oude of de nieuwe versie wilt gebruiken.

Als u de lampen niet met gloeilampen wilt uitrusten, schilder dan de lampenglazen van binnenuit met de juiste kleuren. Voor de twee zijlichten elk rood en groen. Een van de twee rondomlichten aan de achterste masttop is ook groen. De overige lampen blijven helder.

Plaats nu de zijlichten 7.4 nadat u de lampbehuizingen hebt geverfd en bevestig de lamplanken aan het dak van de stuurhut.

Bevestig de twee allroundlampen 7.7 en 7.8 aan de masttop. Verf eerst de lamplanken 7.3 zwart en lijm ze op de mast.



Afb. rondomlichten

Installeer het achterlicht 7.5 onder de giek.



Afb. achterlicht

Bevestig het toplicht 7.6 aan de voorste mast.



Afb. top licht

Maak een kleine wig van een stuk afvalmultiplex van 3 mm dik om de radareenheid te ondersteunen. Breng een laag poriënvuller aan en schilder het vervolgens. Monteer de radareenheid 7.9 met de voet 7.10 op het dak.



Afb. radarunit

Buig het lagerframe 7.17 volgens de tekening en schuif een huls 7.18 over de uiteinden.



Afb. lagerframe

Maak nu de zoeklicht uit onderdelen 7.12, 7.13 en 7.14 en bevestig deze op het dak. Ook de misthoorn 7.11.



Afb. zoeklicht en misthoorn

Bevestig op het dak nog de leuning 3.26 en de boeien 6.20.



Afb. leuning en boeien

Maak de reddingsboeiholder 7.16 volgens tekening R van 3 * 0,3 mm messing strips. Verf de houder en reddingsboei 7.15 en bevestig deze aan de achterwand van de stuurhut.



Afb. reddingsboeiholder en reddingsboei

Installeer nu de schaarplanken. Boor 1,5 mm voor de splitpen in de uitsparing van de netgalg. Bevestig de blokken 4.11 met de splitpennen 4.12 aan de netgalg.



Afb. rolblok

Rol de lijnen 6.26 op de trommels van de netlier. Installeer een S-haak 7.33 en een lus achter de lier, zodat de bovenbouw kan worden verwijderd. Leid de lijn door de koningskatrol naar het rolblok en over het rolblok bij de netgalg en bevestig het sleepnet aan het uiteinde. Leid de tweede lijn over de koningskatrol naar het tweede katrolblok bij de verschansing, vervolgens over de katrol in de achterste netgalg naar het katrolblok. Bevestig aan het uiteinde het tweede schaarbord.

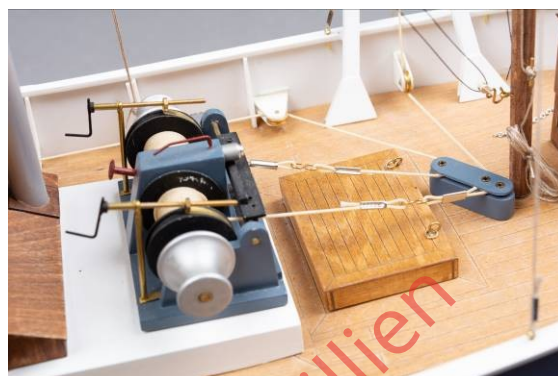


Fig. bevestiging van de lijnen

Bevestig in de laatste stap het zeil en het nepnet.

Maak het zeil 7.22 van het zeilmateriaal in de beslagset volgens de tekening. Breng de

contour van het zeil over op de zeildoek. Voeg aan de buitenranden 5 mm toe voor de buitenste naden. Naai rond de randen. Op de hoeken kunnen versterkende driehoeken worden genaaid van restjes stof.

Boor een gat van 1 mm in de hoofdmast volgens de zijaanzichttekening 5. Haak het blok 7.36 in de splitpen 7.35 en zet de splitpen met secundelijm vast in de mast. Prik de gemarkeerde gaten in het zeil 7.22 in de hoeken met een dikkere naald.

Bevestig een rolblok aan het bovenste oog van het zeil 7.22. Bevestig de zeillijn 7.37 aan de splitpen.

Leid de val 7.37 eerst door het blok bij het zeil 7.36 en vervolgens door het blok bij de mast

7.36 en bind deze vast aan een klem aan de mast.

Bevestig het zeil aan de onderkant, elke hoek met een lint 7.38 en 7.39, waarbij het tuiggaren afwisselend door het oogje 6.7 en rond de hoofdboom wordt geleid.

Maak de roeikabel 7.40 vast aan het bovenste zeiloo.

Begin de kabel bovenaan en leid deze rond de hoofdmast, waarbij u deze door de doorboorde gaten in het zeil trekt.

Zorg ervoor dat de lijn niet te strak staat en dat de val niet in het zeil wordt gelust.



Afb. zeil



Afb. net

Het netweefsel kan met hete zwarte thee in een lichtbruine tint worden geverfd. Rol het netweefsel op en bind het samen met garen.

Stickers en letters

De letters zijn gesneden uit weerbestendige zelfklevende folie. Knip eerst het betreffende woord uit en verwijder voorzichtig de stickerresten rond de letters van het dragermateriaal. Om de letters op dezelfde afstand te houden wanneer u het rugmateriaal verwijdert, plakt u eerst een strook schilderstape over de letters heen. De letters hoeven niet volledig bedekt te zijn. Het is verstandig om de boven- of onderrand vrij te laten voor een exacte positionering van de letters. Verwijder vervolgens voorzichtig het dragermateriaal vanaf de onderkant. Nu kunt u de letters op de gewenste plaats op het model aanbrengen. Verwijder ten slotte voorzichtig de crêpetape.

Afstandsbediening

Voor de bediening van het model is een tweekanaals radiografische afstandsbediening met een besturingsservo nodig.

Controleer bij het testen van de werking of het roer daadwerkelijk naar links draait wanneer het commando "Links" wordt gegeven. Als dit niet het geval is, moet de stuurslag (servo-omkering) op de zender worden omgekeerd (handmatig).

De ontvanger kan worden bevestigd met dubbelzijdig plakband.

De snelheidsregelaar voor motorbesturing kan ook met dubbelzijdig plakband op de servokaart worden bevestigd.

De motoraansluitkabels van de regelaar worden op de kortst mogelijke manier aangesloten en gesoldeerd aan de aansluitkabels van de motor.

Volg de betreffende gebruiksaanwijzing om de snelheidsregelaar in te stellen. Als de snelheidsregelaar is uitgerust met een ontvangervoeding (BEC), is een ontvangerbatterij niet meer nodig. In dit geval wordt de ontvanger gevoed door de aandrijfbatterij.

Laatste werkzaamheden

Nadat alle installaties zijn voltooid, moet het model nog een laatste keer worden gecontroleerd. Alle lijmverbindingen, aansluitingen en bevestigingen moeten worden gecontroleerd op een correcte en stabiele pasvorm en indien nodig worden gecorrigeerd. Ook de functiecontrole van de radiografische besturing moet met succes worden uitgevoerd. Wanneer alle bevestigingen zijn vastgezet en de afstandsbediening is geïnstalleerd, weegt u het model in de badkuip. Plaats het model hiervoor met de accu in het water en controleer of de waterlijn overeenkomt. Nu kunt u het model in evenwicht brengen met kleine zakjes ballast aan de voor- of achterkant. De ballast moet natuurlijk zo laag mogelijk op de bodem van de romp worden geplaatst om het model zo stabiel mogelijk te houden.

mogelijk. Zet uw ballast bijvoorbeeld vast met dubbelzijdig plakband, zodat deze niet kan verschuiven. Voor de eerste vaart moet een bereikproef worden uitgevoerd. Het model wordt in zijn bootstandaard geplaatst, de afstandsbediening wordt ingeschakeld, maar de zenderantenne wordt niet uitgetrokken. Vervolgens wordt de motor op vol gas gezet en wordt het roer bediend. Als het roer soepel beweegt zonder te "trillen", werkt alles perfect.

Nu kan het eerste zeil worden gemaakt. Wij wensen u veel plezier en succes met uw "Antje".

Klaus Krick Modelltechnik, Industriestr. 1, 75438 Knittlingen

Onderdelenlijst Antje

Nr.	Beschrijving	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerkingen	Aantal	Opmerkingen
Fase 0, bootstandaard						
0,1	Bootstandaard achter	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
0,2	Bootstandaard voorkant	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
0,3	Connector	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
Fase 1, romp						
1.1	Romp	ABS		Thermisch gevormd	1	
1.2	Roerhoek	ABS	1,5 mm	Laser sheet 2	3	
1.3	Fairing	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
1.4	Roerbuis	Messing	d 4 * 30		1	
1.5	Roersteun	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.6	Centreerplaat	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.7	Roer	Kunststof		Prefab	1	
1.8	Afdichtring	Kunststof	d 5,5 * d 1,5	Prefab	1	
1.9	Roerhendel	Kunststof		Prefab	1	
1.10	Kraag	Messing	d 7 * d3	Prefab	1	
1.11	Zeskantbout	Metaal	M 3 * 10	Prefab	1	
1.12	Stuurstang	Metaal	1,5 * 180	Draad	1	om te buigen
1.13	Motorframe	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.14	Ondersteuning	Multiplex	3 mm	Laserblad 1	2	
1.15	RC-board	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.16	Motor			Prefab	1	niet inbegrepen
1.17	Koppeling	Metaal	4 / 3,2 mm	Prefab	1	niet inbegrepen
1.18	Schroef	Metaal	3 * 3	Schroef	4	niet inbegrepen
1.19	Sterbuis	Metaal	d 6 * 90		1	
1.20	Aandrijfas	Metaal	d 4 * 130	Met schroefdraad	1	
1.21	Groef	Metaal	M 4		1	
1.22	Propeller	Plastic	d 40 3 bladen		1	
1.23	Smeernippel	Messing	d4 * 30	Met rand	1	
1.24	Deksteunstrip	ABS	3 * 3 * 1000	Profielen	2	
1.25	Wrijfstrip	ABS	3 * 3 * 1000	Profielen	2	
1.26	Batterijhouder	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
1.27	Leuning	ABS	3 * 3 * 1000	Profielen	3	
1.28	Afstandsmarkering	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
1.29	Tussenlaag	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
1.30	Koppelingsconnector	Metaal	d4 * 11 mm	Prefab	1	
1.31	Graafschroef	Metaal	M 3 * 3	Prefab	1	
1.32	Zeskantige groef	Metaal	M2	Prefab	1	
Fase 2, dek						
2.1	Dek	ABS		Thermisch gevormd	1	
2.2	Dekplanken	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
2.3	Mastvoet	Messing	d9 * d8 * 30		2	
2.4	Voorste voetstuksteun	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
2.5	Achterste voetstuksteun	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
2.6	Zijsteun	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
2.7	Stem	ABS	1,5 mm	Laservel 2	3	

2,8 Nr.	Bekleding Beschrijving	ABS Materiaal	1,5 mm Afmetingen mm	Laserplaat 2 Opmerkingen	2 Aantal	Opmerkingen
2,9	Bulwark-steun	ABS	1,5 mm	Laservel 2	21	
2,10	Bollard	Pijnboom	8 * 8 * 60		4	
2,11	Tussenplaat	Pijnboom	7 * 3 * 30		4	
2,12	Hoofdpaal	Pijnboom	10 * 10 * 40		1	
2,13	Bevestigingspen	Messing	d 2 * 20		1	
2,14	Kruisbout	Messing	d 2 * 20		1	
2,15	Coaming	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	2	
2,16	Coaming cross	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	2	

Fase 3, bovenbouw, kajuitluik en luikdeksel

3,1	Basisplaat	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,2	Zijplaat	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	2	
3,3	Dwarsbalk	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,4	Binnenkant voorwand	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,5	Voorwand buitenkant	Multiplex	1 mm	Laserblad 3	1	
3,6	Zijwand rechts binnen	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,7	Zijwand rechts buiten	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,8	Zijwand links binnen	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,9	Zijwand links buiten	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,10	Deur	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	2	
3,11	Achterwand binnenkant	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,12	Achterwand buiten	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,13	Tussenvloer	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,14	Dakdrager	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,15	Dakbalk	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,16	Verbinding	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,17	Dak	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,18	Zijdeel voorzijde	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	2	
3,19	Voorwand voorkant	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,20	Voorzijde omslag	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,21	Traverse	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,22	Versterking	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,23	Basis lampbord	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	2	
3,24	Zijlampbord	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,25	Eindplaat	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,26	Leuning	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	1	
3,27	Stuurstand	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,28	Zijde	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	2	
3,29	Omslag	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,30	Locker	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,31	Omslag	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,33	Uitlaatpijp	ABS	d 5 * 60		1	BS
3,34	Uitlaatdemper	ABS	d 12 * d 10 * 80		1	BS
3,35	Afstandring	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
3,36	Ondersteuning	Messingdraad	0,7 mm		1	
3,37	Scharnier	Messingdraad	1 * 8 mm		4	
3,38	Deurklink	Messingdraad	0,7 mm	+ Staanders	2	BS
3,39	Achterklep frame	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,40	Frame cross	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,41	Omslag	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,42	Handvat	Messing ring	d 4	Prefab	2	
3,43	Oogbout	Messing		Prefab	2	
3,44	Binnenkant voorwand	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,45	Buitenste voorwand	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,46	Zijwand	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	2	
3,47	Vloerplaat	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,48	Stoprail	Pijnboom	5 * 3 * 40		2	

3,49	Achterwand	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,50	Schuifluik	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
Nr.	Beschrijving	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerkingen	Aantal	Opmerkingen
3,51	Deur	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,52	Handvat	Messingdraad	1 mm		1	
3,53	Deurknop	Messing spijker		Prefab	2	
3,54	Glijrail	Messing band	3 * 0,3 * 35		2	op lengte gesneden
3,55	Frame	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,56	Frame cross	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	2	
3,57	Luikdeksel	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	1	
3,58	Oogbout	Metaal		Prefab	2	
3,59	Handvat	Messing ring	4 mm	Prefab	2	
3,60	Stuurwiel	Hout	d 30	Prefab	1	BS
3,61	As	Brass	d 2 * 20		1	
3,62	Raambeglazing	Kunststof	80 * 180		1	op maat gesneden

Fase 4, koningsrol, netgalg, schaarplanken

4.1	Koningskatrolplaat	ABS	1,5 mm	Laservel 2	1	
4.2	Onderbouw	Multiplex	3 mm	Laserplaat 1	3	
4.3	King role	Messing	d 8	Prefab	2	BS
4.4	Flanged shaft	MS-buis	d 2 * 25		2	BS
4.5	Binnenas	MS-buis	d 2 * 12		1	BS
4.6	Gallows	ABS	1,5 mm	Laservel 2	4	
4.7	Afstand galg	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
4.8	Verbindingsplaat	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	8	
4.9	Teruglooprol	Messing	d 8	Prefab	1	BS
4.10	As	Brass	d 2 * 8		1	BS
4.11	Rolblok	Brass		Prefab	2	BS
4.12	Splint	Metaal	d 1,5*1,5*15	Prefab	2	BS
4.13	Rollerblok	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
4.14	Afstandslijst	ABS	2 * 2 * 15		2	op lengte gesneden
4.15	Rol	Brass	d 8	Prefab	2	BS
4.16	As	Messing	d 2 * 8		2	BS
4.17	Shear board	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	4	
4.18	Versterkingsframe	Multiplex	1 mm	Laserplaat 3	4	
4.19	Band	Messing band	3 * 0,3 * 115		6	op lengte gesneden
4.20	Beugel	Messing band	d 1 * 70		4	op lengte gesneden
4.21	Lager	Splint	d 1,5 * 1,5 * 15		8	BS

Fase 5, Net Winch

5.1	Basisplaat	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5.2	Plinten	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5.3	Montagestuk	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	3	
5.4	Voorwand	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5.5	Omslag	ABS	1,5 mm	Laservel 2	1	
5.6	Achterwand	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5.7	Bevestigingsstuk	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5.8	Zijwand	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	2	
5.9	Zijdeel asblok	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5.10	Spacer	ABS	1,5 mm	Laservel 2	2	
5.11	Afstandhouder	ABS	1,5 mm	Laservel 2	2	
5.12	Disc d 30	ABS	1,5 mm	Laservel 2	6	
5.13	Disc d 14	ABS	1,5 mm	Laservel 2	4	
5.14	Remschijf d 28	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	4	
5.15	Trommelkern	ABS-buis	d 16 * d 14 * 20		2	
5.17	Bovenste geleiderail	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	
5.18	Leidrol	Messing buis	d 2 * 25		4	BS
5.19	Geleidingsbuis	Messing buis	d 3 * 0,45 * 50		1	
5.20	Tandheugel	ABS	2 * 2 * 35		1	
5.21	Geleidingsrail onderaan	ABS	1,5 mm	Laserplaat 2	1	

5,22	Leidende as	Messing	d 2 * 80		1	
5,23	Ondersteunende dwarsbalk	Brass	d 1 * 45		2	
Nr.	Beschrijving	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerkingen	Aantal	Opmerkingen
5,24	Geleidingsrail	ABS	2 * 2 * 70		2	
5,25	Aandrijfeenheid	ABS-plug	d 4 * 12		1	BS
5,26	Huls	ABS-buis	d 6 * d 4 * 5,5		1	BS
5,27	As	Messing	d 2 * 15		1	
5,28	Handwiel	Kunststof	d 7	Prefab	1	BS
5,29	Versnellingspook	Messing	d 1 * 30		1	
5,30	Spilsteun	Messing buis	d 2 * 40		2	
5,31	Trommelas	Messing	d 2 * 48		2	
5,32	Capstan-kop	Kunststof	d 20 * 12	Prefab	2	BS
5,33	Remband	Messing band	3 * 0,3 * 90		2	
5,34	Spindel	Messing schroef	M 2 * 40		2	BS
5,36	Crank handle	Messing draad	d 1 * 20		2	op lengte gesneden
5,37	Buis	Messing buis	d 3,0 * 0,45 * 8		2	
5,38	Sluitring	Metaal	d 2,2		8	
5,39	Splint	Metaal	d 1,5 * 1,5 * 15		2	
5,40	Groef	Metaal	M2		4	

Fase 6, voorste mast, hoofdmast, tuigage

6,1	Maststeun	Houten deuvel	d 8 * 95		1	
6,2	Plug	Houten plug	d 8 * 15		1	
6,3	Hoofdmast	Houten deuvel	d 8 * 450		1	
6,4	Voorste mast	Houten deuvel	d 8 * 350		1	
6,5	Steunwig	Hout	3 * 5 * 8	Restanten multiplex	4	
6,6	Mast sleeve	Messing band	3 * 0,3 *		10	op lengte gesneden
6,7	Oogje	Messing draad	D 1		8	BS
6,8	Blok	Plastic		Prefab	12	BS
6,9	Lager	Messing buis	d 2,5 * 0,4 * 6		2	BS
6,10	Oog	Splijttap metaal	d 1,5 * 1,5 * 15		2	
6,11	Hoofdboom	Houten deuvel	d 5 * 165		1	
6,12	Laadboom	Houten deuvel	d 5 * 130		1	
6,13	Mastlager	Splint metaal	d 1,5 * 1,5 * 15		4	BS
6,14	Shroud eye	Split pin metal	d 1,5 * 1,5 * 15		12	BS
6,15	Hoofdschoot	Tuigage garen	d 0,5 * 800		1	
6,16	Shroud	Tuigage garen	d 1 * 800		4	
6,17	Shroudspanner	Krimpbus	d 1,4		10	
6,18	Voor stag	Tuigage garen	d 1 * 300		1	
6,19	Signaalval	Tuigage garen	d 0,5 * 600		1	
6,20	Signaalbal, boeien	Houten bal	d 14		6	BS
6,21	S-haak	Messing	d 0,7 * 8		4	
6,22	Loopwerk	Tuigage garen	d 0,5 * 5000		1	
6,23	Antenne	Rigging garen	d 0,25 * 400		1	
6,24	Isolator	Kraal	d 3		1	BS
6,25	Verbindingskabel	Rigging garen	d 0,25 * 300		1	
6,26	Lijn	Touw	d 1 * 900		2	

Stage 7, Fittings

7,1	Anchor	Metaal	Prefab		1	BS
7,2	Chain	Metaal	ca. 100		1	BS
7,3	Lamp board	Kunststof	Prefab		4	BS
7,4	Zijlampen	Kunststof	Prefab		2	BS
7,5	Achterlicht	Kunststof	Prefab		1	BS
7,6	Top light	Plastic	Prefab		1	BS
7,7	Groen allround licht	Plastic	Prefab		1	BS
7,8	Wit allround licht	Plastic	Prefab		1	BS
7,9	Radar	Plastic	Prefab		1	BS

7.10	Radarbasis	Hout	3 mm	Multiplexrest	1	
7.11	Misthoorn	Plastic	Prefab		1	BS
7.12	Zoeklichtbehuizing	Kunststof	Prefab		1	BS
7.13	Zoeklichtbeugel	Kunststof	Prefab		1	BS
Nr.	Beschrijving	Materiaal	Afmetingen mm	Opmerkingen	Aantal	Opmerkingen
7.14	Zoeklichtglas	Kunststof		Prefab	1	BS
7.15	Reddingsboei	Plastic	d 35		2	BS
7.16	Reddingsboei houder	Messing band	3 * 0,3 * 125		2	op lengte gesneden
7.17	Lagerframe	Messing draad	d 1 * 60		1	op lengte gesneden
7.18	Huls	Messing buis	d3 * 0,45 * 8		1	
7.19	Stangfitting	Messing band	3 * 0,3 * 50		1	op lengte gesneden
7.20	Nagel	Messing		Prefab	40	BS
7.21	cleats	Brass	d 1,2 * 29	Stanchions+Wire	7	BS
7.22	Sail	Cloth		Op maat gesneden	1	BS
7.23	Net	Netto stof			1	BS
7.24	Vlag	Cloth			1	BS
7.25	vlaglijn	Tuigage garen	d 0,5 * 600		1	op lengte gesneden
7.26	Machinetelegraaf	Multiplex	3 mm	Restanten multiplex	1	
7.27	Hendel	Messingdraad	1 * 20 mm		1	op lengte gesneden
7.28	Handvat	Kraal	3 mm	Prefab	1	
7.30	Decoratie/letters	Stickers			1	
7.32	Draad	Messing	d 0,7 * 200		1	op lengte gesneden
7.33	S-haak	Messing		Prefab	2	
7.34	Krimpbuis	Metaal	d 1,4	Prefab	4	
7.35	Splint	Messing	d 1,5 * 1,5 * 15		1	BS
7.36	Rolblok	Kunststof		Prefab	2	BS
7.37	Zeilval	Tuigage garen	d 0,5		1	op lengte gesneden
7.38	Lint	Rigging garen	d 0,5		1	op lengte gesneden
7.39	Lint	Rigging garen	d 0,5		1	op lengte gesneden
7.40	Rijlijn	Rigging garen	d 0,5		1	op lengte gesneden

Afkortingen

BS = inbegrepen in de montageset

ABS = ABS-kunststof

d = diameter