

HET MATERIAAL VOORBEREIDEN:

Om de voorgesneden onderdelen correct te kunnen identificeren, moet u, voordat u ze van de houten platen verwijdert, dezelfde nummers op de onderdelen aanbrengen als op de "IP"-platen.

BEGIN MET DE MONTAGE:

Gebruik een snijmes en zorg ervoor dat u uw vingers niet langs de snijlijn houdt. Verwijder de onderdelen van de houten platen en verwijder de kleine uitsteeksels waarmee ze op hun plaats worden gehouden. Schuur vervolgens de onderdelen glad met fijn schuurpapier om oneffenheden te verwijderen. De numerieke volgorde geeft aan in welke volgorde de verschillende onderdelen moeten worden gemaakt en gemonteerd.

STROKEN EN STANGEN:

Deze modellen bevatten verschillende soorten strips en staven waarmee verschillende onderdelen van de kit kunnen worden gemaakt. De lijst met onderdelen bevat informatie over het soort materiaal en de afmetingen. In sommige gevallen is het raadzaam om de afmetingen aan te passen op basis van het model zelf, naarmate de montage vordert. Op deze manier krijgt u een betere pasvorm. De dikte van de platen kan ongeveer een halve millimeter variëren.

KLANTENSERVICE:

Als u vragen heeft of meer informatie wenst over de montage van onze producten, neem dan online contact op met onze technische dienst via het adres: www.occre.com. Wij helpen u graag verder.

A. Volg de numerieke volgorde en plaats en lijm de onderdelen zoals aangegeven in de afbeeldingen. Controleer voordat u de spanten vastlijmt of ze goed passen en goed aansluiten in de overeenkomstige sleuven in de valse kiel. De spanten moeten volledig loodrecht op de valse kiel staan, zodat de dekken later goed passen. Gebruik voor deze taak witte lijm (timmermanslijm, ref. 19200).

B. Breng witte lijm aan op dek B1 en plak plank B2 erop. Snijd vervolgens het overbodige materiaal weg en schuur het stuk. Pas het dek aan en lijm het op de rompconstructie. Zoek het midden van dek B3 en bedek het met plank B5. Gebruik in dit geval contactlijm (schoenmakerslijm). Ga op dezelfde manier te werk om dek B4 te bedekken en af te werken.

C. Breng lijm aan en bevestig de dekken op de rompconstructie. Zorg ervoor dat ze goed passen. Bekleed de binnenkant van de opening in het achterdek met plank C1.

D. Lijm en bevestig de verstevigingen zoals weergegeven op de afbeeldingen. Draai vervolgens de romp ondersteboven en begin met schuren, beginnend bij de boeg en werkend naar de achtersteven toe. Schuin de randen van de spanten af zonder hun oorspronkelijke vorm te vervormen. Het schuren van de romp moet symmetrisch zijn: de rechterkant moet overeenkomen met de linkerkant. Schuur ook de verstevigingen van de boeg en achtersteven. Schuur geleidelijk en voorzichtig. Controleer met een strook of het schuren correct is door de strook over de spanten te schuiven om te zien hoe deze op hun vorm past.

E-F. Zaag stuk E1 op maat en bevestig het. Pas stukken E2 en E3 aan beide zijden van de romp aan en lijm ze vast. Als de stukken te stijf zijn en kunnen breken, laat ze dan ongeveer 20 minuten in water weken voordat u ze buigt. Pas de stukken aan die op de afbeeldingen worden getoond en lijm ze vast.

G-H. Week de stukken G1 in water zodat ze weer flexibel worden en kunnen worden gebogen zonder te breken. Breng lijm aan en bevestig de stukken G1 aan beide zijden van de romp. Zet ze vast met pinnen A. Voor deze taak kunt u een pinnenstoter (Ref.19108) of een hamer gebruiken. Gebruik een snijgereedschap om het overbodige materiaal van de stroken af te snijden. Herhaal dit aan beide zijden van de romp. Ga door met het toevoegen van de stukken die op de afbeeldingen worden getoond. Het is belangrijk om lijm aan te brengen op de stukken G1, zodat ze aan de frames en aan elkaar hechten.

Terwijl u verdergaat met het aanbrengen van de rompplanken, zaagt u de stukken aan de voor- en achterkant van de romp op maat, waarbij u een opening van 4 mm laat. Aan de achtersteven zaagt u ze gelijk met het laatste spant. Maak stukken op maat en lijm ze vast om de openingen in de rompplanken te dichtten.

i. Voeg stukken i1 tot i7 toe. Vijl de kopjes van de spijkers af totdat ze gelijk liggen met de planken. Schuur vervolgens de hele romp. Deze moet glad en vlak zijn. Bestudeer de afbeeldingen zorgvuldig voordat u verdergaat.

J-K. Breng met contactlijm (schoenmakerslijm) plank J1 aan zoals weergegeven in de afbeeldingen. Deze tweede laag planken wordt op dezelfde manier aangebracht als de eerste. Sluit openingen met wiggen en wrijf de fineerplaten stevig aan zodat ze goed hechten aan de romp. Zorg ervoor dat de planken zo dicht mogelijk bij elkaar liggen voor een mooi resultaat. Ga door met het beplanken van de romp totdat deze volledig is bedekt. Schuur vervolgens de hele romp met fijn schuurpapier om een gelijkmatig oppervlak te krijgen. Maak en lijm de onderdelen die op de afbeeldingen worden getoond. Voeg de onderdelen K1 tot K5 toe. Als u de romp ongeveer wilt laten, is dit het moment om vernis (Ref.19419) aan te brengen om de romp af te werken en de sapele-kleur te laten zien. Als u de romp wilt schilderen, is dit het moment om vulmiddel (Ref.19143) aan te brengen. Breng het product aan op het gehele oppervlak van de romp om oneffenheden in de planken te bedekken. Schuur vervolgens, zodra het droog is, tot het glad is. Dit vul- en polijstproces kan zo vaak als nodig worden herhaald om een optimale afwerking te verkrijgen. Vervolgens is het raadzaam om primer (Ref.19418) aan te brengen op de gehele romp. Polijst vervolgens opnieuw.

L-M. Plaats de bootromp op een vlakke, stabiele ondergrond, volgens de afmetingen op de afbeelding. Hij moet perfect stabiel staan. Maak een hulpmiddel zoals op de afbeeldingen met een paar stroken, zodat u er een markeerstift aan kunt bevestigen. Markeer de hele rompcontour op 44 mm van het vlak. Plak het gebied dat u niet wilt schilderen af en bescherm het. Breng rode verf (Ref.19411) aan op de romp. Gebruik een kwast of airbrush. Verwijder vervolgens de afplaktape. Herhaal dezelfde handelingen om zwarte verf (Ref.19396) op de romp aan te brengen. Gebruik een gereedschap om de voorkant van de romp te openen, zodat u later de boegspriet kunt plaatsen. Voeg vervolgens de stukken toe die op de afbeeldingen te zien zijn. Schuur vervolgens met een fijne schuurspons en breng vernis (Ref.19419) aan op alle houten stukken die u hebt toegevoegd. Schuur met een fijn schuursponsje, zoals dat wordt gebruikt voor het schoonmaken van keukengerei. Herhaal het vernissen een paar keer.

N. Verf de onderdelen N1 wit (Ref.19395). Vorm ze zo dat u ze op de romp kunt lijmen. Gebruik verwijderbare stopverf (het soort dat thuis wordt gebruikt om posters op te hangen) om stroken te bevestigen die dienen als richtlijnen om de onderdelen N1 uit te lijnen. Verf de onderdelen N3 tot N5 zwart (Ref.19396) en verwijder vervolgens de kleur van het oppervlak met een schuursponsje. Pas de stukken die op de afbeeldingen worden getoond aan, versier ze en bevestig ze. Bouw de rompstandaard met stukken N12 tot N14. Verf deze zwart (Ref.19395) als u hem als permanente standaard wilt gebruiken en voeg label N15 toe.

O. Bouw de structuren die op de afbeeldingen worden getoond. Breng vernis (Ref.19419) aan op stukken O19. Zaag stukken O20 op maat en bevestig ze. Versier de structuren met witte verf (Ref.19395) en vernis.

P-Q. Schuur het roerblad en schilder het in dezelfde kleuren als de romp. Pas de lengte van de stukken P2 aan en boor de gaten zoals aangegeven op de afbeeldingen. U moet de lengte van de pennen aanpassen zodat ze in stuk P1 passen. Boor de nodige gaten om de stukken zoals aangegeven op de afbeeldingen te plaatsen en vast te zetten. Gebruik een tang om de stukken Q8 rond de stukken G te vormen. Gebruik sjabloon PL-01.

MASTEN EN RECHTS

Om de masten te maken, moet u eerst de stangen op maat zagen, zoals aangegeven in de onderdelenlijst, of door de afmetingen rechtstreeks af te meten op de tekeningen, die op schaal 1/1 zijn afgedrukt. Alle masten en rondhouten moeten een bepaalde conische vorm hebben, die u ze moet geven.

Om deze conische vorm voor de masten te verkrijgen, schuurt u de staaf (met een schuurmachine) en schuurt u steeds meer naarmate u dichter bij het uiteinde komt waar u de diameter wilt verkleinen. Draai de staaf zodat u deze aan alle kanten gelijkmatig schuurt, totdat u de in het plan aangegeven diameter hebt bereikt.

Om deze conische vorm voor de rondhouten te verkrijgen, voert u bovenstaande handelingen uit, maar in dit geval vermindert u de diameter gelijkmatig aan beide

uiteinden van de staaf. De staven moeten worden gebeitst of geveerd, afhankelijk van het model dat u bouwt.

Om de most voor dit model correct samen te stellen, moet u rekening houden met:

- De bouwtekeningen
- De close-upfoto's van de masten en rondhouten
- De afmetingen en materiaalbeschrijvingen van de onderdelenlijst
- De "PI"-onderdelenidentificatiebladen
- Sjabloon PL-01

De masten en rondhouten moeten worden gelakt, terwijl sommige onderdelen waaruit ze bestaan, moeten worden geveerd. Bekijk de algemene en close-upfoto's van de masten.

Zodra de mast en de rondhouten zijn gemonteerd en gelakt, bevestigt u het tuigage (stroppen, blokken, oogbouten, klemblokken, enz.) op zijn plaats op het schip. De masten moeten volledig in de daarvoor bestemde houders in de valse kiel worden gestoken.

ZEILEN EN TUIGAGE

Om de tuigage voor dit schip te maken, volgt u de alfabetische volgorde van de afbeeldingen op de tekeningen, waarbij de volgorde voor het aanbrengen van de (touwen, klompblokken, blokken, zeilen, enz.) in het rood is aangegeven. In combinatie met de onderdelenlijst dient dit als richtlijn voor het soort materiaal dat moet worden gebruikt en de afmetingen.

Een methode om de veroudering van de zeilen te simuleren is door ze in een affreksel van thee te weken, zonder deze te koken, en ze vervolgens gekreukt te laten drogen. Bevestig ze zonder ze te strijken, zodat ze een bepaalde consistentie krijgen.